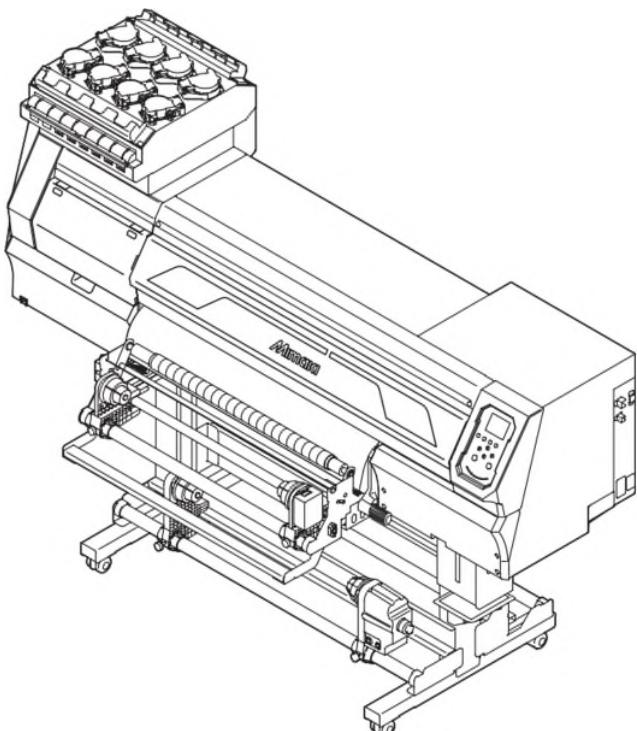


Manual de Operações

IMPRESSORA A JATO DE TINTA

UJV300DTF-75

Manual de Operações



O manual mais atualizado encontra-se disponível no site oficial.

MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.

<https://mimaki.com/>

D203890-11

Instruções originais

ÍNDICE

Introdução.....	6
Para utilização segura	8
Símbolos	8
Precauções de uso	9
Observações sobre o Manuseio da Tinta ou de Outros Líquidos Usados com a Máquina	13
Especificações da tinta	15
Restrições Relativas à Data de Validade da Tinta Utilizada na Máquina	16
Precauções de Instalação	17
Espaço de Instalação	18
Ao mover a máquina para outro local	18
Travas de Segurança	19
Etiquetas de Aviso.....	20

Capítulo 1 Antes de Operar

1.1 Nomes dos Componentes e Funções	24
Parte Frontal.....	24
Vista Traseira e Lateral Direita.....	25
Carro	26
Unidade de vedação	26
Roletes de Pressão e Roletes de Alimentação.....	27
Placa.....	27
Luz de status da tinta	28
Sensor de Mídia	28
Interruptor de Alimentação	29
Painel de Operação.....	30
1.2 Conexão do Cabo de Alimentação	34
Como Ligar a Máquina.....	35
Como Desligar a Máquina.....	36
1.3 Para Conectar um PC à Máquina	37
Uso de um Cabo USB	37
Uso de um Cabo LAN.....	37
1.4 Configuração do Sistema	39
Instalação do Driver Mimaki	40
Instalação do Software RIP.....	40
Obtenção de Perfis de Cores	40
Configuração do Software RIP	41
1.5 Método de Substituição da Tinta	43
Quando a mensagem "Ink Near End" é exibida	43
Quando a mensagem "Ink End" é exibida	43
Substituição da Tinta	44

Capítulo 2 Impressão

2.1 Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão	52
---	----

2.2 Carregamento da Mídia	53
Mídia.....	53
Unidades de Recolhimento para Impressões e Papel Protetor.....	54
Unidade de Colagem.....	56
Carregamento de Mídia em Rolo	57
2.3 Impressão de Teste.....	69
Alteração da Direção do Layout para a Impressão de Teste.....	69
Verificação da Ejeção de Tinta Branca.....	70
Falhas de Ejeção.....	70
2.4 Limpeza dos Cabeçotes	71
2.5 Correção do avanço.....	72
Procedimento de Correção do Avanço.....	72
2.6 Correção da Posição de Injeção de Tinta.....	74
Procedimento de Correção da Posição de Injeção de Tinta	74
2.7 Preparação de Dados do RIP	76
2.8 Impressão.....	78
Alteração do Ponto de Origem.....	78
Início da Impressão.....	78
Interrupção da Impressão (Apagar Dados)	80

Capítulo 3 Configuração

3.1 Menu de Configuração.....	82
3.2 Menu de Manutenção	85
Registrar a Recuperação dos Bicos	86
3.3 Menu de Configuração da Máquina.....	88
3.4 Menu de Verificação dos Bicos	90
3.5 Menu de Informações	91

Capítulo 4 Manutenção

4.1 Precauções de Manutenção	94
------------------------------------	----

4.2	Métodos de manutenção	95
	Itens de Manutenção e Periodicidade	95
	Manutenção da Tinta	97
	Limpeza do Limpador	97
	Limpeza da Borracha da Tampa	100
	Limpeza da NCU	101
	Limpeza da Parte de Baixo do Carro	101
	Limpeza do Filtro de Respingos	103
	Limpeza do canal de descarga de tinta	104
	Limpeza do sensor de mídia	105
	Limpeza do suporte de mídia	106
	Limpeza do Sensor de Atolamento	106
	Limpeza da placa	107
	Limpeza da tampa (Parte Exterior)	108
	Limpeza dos Rolletes de Pressão	108
	Verificação das Posições e Ajuste do Material de Espuma do Rolete de Colagem	111
	Quando esta Impressora não for Utilizada por Muito Tempo	112
4.3	Substituição de Itens Consumíveis	115
	Substituição dos Limpadores	115
	Substituição do Absorvedor da Tampa	116
	Substituição do Filtro de Respingos	118
	Substituição do Filtro do Exaustor	119
	Substituição do Rolete de Pressão	120
	Substituição do Suporte de Mídia	122
	Substituição do Tanque de Tinta Residual	124
	Substituição da Tampa da Garrafa de Tinta	126

Capítulo 5 Solução de Problemas

5.1	Solução de problemas	128
	O equipamento não liga	128
	A impressão não é possível	128
	A mídia atola ou está suja	128
	A crimpagem é insuficiente	128
	Ocorrem defeitos de imagem	129
	A tinta vazou	133
	A tampa de proteção contra luz se solta	134
	A borracha do rolete de pressão deslocou-se	135
5.2	Problema com o Filme Adesivo A (Filme Adesivo)	136
	O adesivo do Filme A (Filme Adesivo) aderiu ao material de espuma do rolete de crimpagem	136
	Adesivo do Filme A (Filme Adesivo) aderiu à tampa e ao carro	137
	Ocorreu atolamento no adesivo do Filme A (Filme Adesivo)	138
5.3	Problemas que geram mensagens	140
	Mensagens de alerta	140
	Erro de Tinta	142
	Mensagens de erro	143
	PARADA DO SISTEMA	150

Capítulo 6 Anexo

6.1 Especificações	152
6.2 Biblioteca de LICENÇAS.....	154

Introdução

Obrigado(a) por adquirir a impressora a jato de tinta UJV300DTF-75.

Leia este manual de operação (doravante “este documento”) completamente e certifique-se de entender seu conteúdo para garantir o uso seguro e correto do produto.

As ilustrações contidas neste manual se destinam a mostrar funções, procedimentos ou operações e às vezes podem diferir ligeiramente do equipamento real.

Adobe, o logotipo da Adobe, Acrobat, Illustrator, Photoshop e PostScript são marcas da Adobe Incorporated nos Estados Unidos e em outros países.

RasterLink é uma marca comercial ou marca registrada da Mimaki Engineering Co. Ltd. no Japão e em outros países.

Outros nomes de empresas e produtos mencionados neste documento são marcas comerciais ou marcas registradas das respectivas empresas no Japão e em outros países.

É estritamente proibida a reprodução não autorizada de qualquer parte deste documento.

© 2025 MIMAKI ENGINEERING Co., Ltd.

● AVISO LEGAL

- A MIMAKI ENGINEERING NÃO SE RESPONSABILIZA POR DANOS DECORRENTES DIRETA OU INDIRETAMENTE DO USO DA UJV300DTF-75 (DORAVANTE “ESTE EQUIPAMENTO”), INDEPENDENTEMENTE DO PRODUTO APRESENTAR OU NÃO DEFEITO.
- A MIMAKI ENGINEERING REJEITA QUALQUER RESPONSABILIDADE POR DANOS, DIRETOS OU INDIRETOS, ATRIBUÍVEIS AOS MATERIAIS CRIADOS DURANTE O USO DESTA MÁQUINA.
- O USO DESTA MÁQUINA COM DISPOSITIVOS QUE NÃO OS RECOMENDADOS PELA MIMAKI ENGINEERING PODE RESULTAR EM INCÊNDIO OU ACIDENTES. TAIS INCIDENTES NÃO SÃO COBERTOS PELA GARANTIA DO PRODUTO. A MIMAKI ENGINEERING REJEITA QUALQUER RESPONSABILIDADE POR DANOS, DIRETOS OU INDIRETOS, DECORRENTES DE TAIS INCIDENTES.
- USE SOMENTE TINTA E LÍQUIDO DE MANUTENÇÃO ORIGINAIS DA MIMAKI ENGINEERING. O USO DE OUTROS PRODUTOS PODE RESULTAR EM FALHAS OU REDUZIR A QUALIDADE DA IMPRESSÃO. TAIS INCIDENTES NÃO SÃO COBERTOS PELA GARANTIA DO PRODUTO. A MIMAKI ENGINEERING REJEITA QUALQUER RESPONSABILIDADE POR DANOS, DIRETOS OU INDIRETOS, DECORRENTES DE TAIS INCIDENTES.
- NÃO TENTE RECARREGAR AS GARRAFAS DE TINTA COM TINTA NÃO AUTORIZADA. TAIS INCIDENTES NÃO SÃO COBERTOS PELA GARANTIA DO PRODUTO. A MIMAKI ENGINEERING REJEITA QUALQUER RESPONSABILIDADE POR DANOS, DIRETOS OU INDIRETOS, DECORRENTES DE TAIS INCIDENTES.
- EVITE USAR UNIDADES UV-LED OU UNIDADES DE FONTE DE ALIMENTAÇÃO UV DIFERENTES DAS ESPECIFICADAS PELA MIMAKI ENGINEERING. O USO DE DISPOSITIVOS QUE NÃO SEJAM DISPOSITIVOS ORIGINAIS DA MIMAKI ENGINEERING PODE RESULTAR EM FALHA, CHOQUE ELÉTRICO OU INCÊNDIO. TAIS INCIDENTES NÃO SÃO COBERTOS PELA GARANTIA DO PRODUTO. A MIMAKI ENGINEERING REJEITA QUALQUER RESPONSABILIDADE POR DANOS, DIRETOS OU INDIRETOS, DECORRENTES DE TAIS INCIDENTES.

● Interferência na TV e narádio



- Este equipamento emite radiação eletromagnética de alta frequência durante a operação. Sob certas circunstâncias, a radiação pode resultar em interferência na TV ou rádio. Não garantimos que este equipamento não afetará equipamentos especiais de rádio ou TV.

Se ocorrer interferência em rádios ou TVs, verifique a recepção do rádio ou TV após desligar o equipamento. Se a interferência desaparecer quando a energia for desligada, é provável que a máquina seja a causa da interferência.

Tente qualquer uma das seguintes soluções ou combinações de soluções:

- Altere a orientação da antena de TV ou rádio para encontrar uma posição onde não ocorra interferência.
- Mova a TV ou o rádio para longe deste equipamento.
- Conecte a TV ou o rádio a uma tomada de um circuito de alimentação diferente do circuito de alimentação ao qual esta máquina está conectada.

● Regulamentos da FCC (Comissão Federal de Comunicações)

O equipamento foi testado e certificado como estando em conformidade com as restrições aplicáveis a dispositivos digitais Classe A de acordo com a Parte 15 dos regulamentos da FCC. Essas restrições foram criadas para fornecer proteção adequada contra interferências prejudiciais quando a impressora for usada em ambientes comerciais.

Este produto pode gerar, usar ou emitir energia de radiofrequência e pode causar interferência prejudicial às comunicações de rádio se não for instalada ou usada de acordo com o manual de operação.

O uso deste produto em áreas residenciais pode causar interferência prejudicial. Nesse caso, o usuário é responsável por corrigir tal interferência.



- Utilize apenas cabos recomendados pela Mimaki Engineering ao conectar este equipamento. O uso de outros cabos pode fazer com que o produto exceda as restrições estipuladas pelos regulamentos da FCC. Para garantir a conformidade com os regulamentos da FCC, utilize os cabos recomendados pela Mimaki Engineering.

Para Utilização Segura

Símbolos

Este documento usa símbolos para explicar as precauções de segurança durante a operação da máquina. Certifique-se de entender completamente o significado de cada símbolo para garantir o uso seguro e correto do equipamento.

Explicação		
	Aviso	Indica um perigo potencial que pode resultar em morte ou ferimentos graves se tratado incorretamente ou se as instruções forem desconsideradas.
	Cuidado	Indica um perigo potencial que pode resultar em ferimentos leves ou moderados se tratado incorretamente ou se as instruções forem desconsideradas.
	Aviso	Indica um perigo potencial que pode resultar em danos materiais se tratado incorretamente ou se as instruções forem desconsideradas.
	Sinal de aviso	Indica um ponto que requer atenção. As especificações do aviso são elaboradas dentro do símbolo.
	Sinal de ação obrigatória	Indica uma ação que deve ser obrigatoriamente executada. As especificações da ação obrigatória são elaboradas dentro do símbolo.
	Sinal de proibição	Indica uma ação proibida. As especificações da ação proibida são elaboradas dentro do símbolo.
	Importante	Indica informações importantes relacionadas ao uso deste equipamento.
	Dica	Indica informações úteis de referência.
	Informações de referência.	Indica a página correspondente de informações relacionadas.

Precauções de Uso

● Em caso de condições anormais



⚠ WARNING

- No caso de condições anormais, como fumaça ou odor incomum, desligue a alimentação principal imediatamente e desconecte o cabo de alimentação. Continuar a usar a máquina nessas condições pode resultar em falha, choque elétrico ou incêndio. Depois de confirmar que a fumaça não está mais sendo emitida, entre em contato com o seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência. Nunca tente reparar a máquina sozinho. Fazê-lo é perigoso.

⚠ CAUTION



- Limpe imediatamente qualquer tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outro líquido utilizado com o produto que entre em contato com sua pele. Em seguida, lave com sabão e enxágue com água em abundância. A não lavagem da tinta pode resultar em inflamação da pele. Se a pele ficar irritada ou dolorida, procure atenção médica imediatamente.
- No caso de contato da tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outro líquido utilizado no produto com os olhos, enxágue-os imediatamente com água em abundância. Enxágue por pelo menos 15 minutos. Caso use lentes de contato e seja possível retirá-las com facilidade, retire-as após enxaguar por pelo menos 15 minutos com água limpa. Certifique-se de enxaguar também a parte interna das pálpebras. Caso a tinta não seja enxaguada, ela poderá causar cegueira ou visão comprometida. Se os olhos ficarem irritados ou doloridos, procure atendimento médico imediatamente.
- Caso tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outro líquido utilizado no produto entre na boca ou seja ingerido, gargareje com água imediatamente. Não induza o vômito. Procure atendimento médico imediatamente. Induzir o vômito pode fazer com que o líquido entre nas vias respiratórias.
- Se uma grande quantidade de vapor for inalada, vá para uma área bem ventilada, mantenha-se aquecido e descanse em uma posição que permita respirar sem dificuldades. Se não sentir nenhuma melhora, procure atendimento médico imediatamente.

NOTICE



- Caso ocorra vazamento de tinta, desligue a máquina imediatamente e desconecte o cabo de alimentação. Em seguida, entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica.

● Precauções com a alimentação



⚠ WARNING

- Utilize o cabo de alimentação fornecido. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio. O cabo de alimentação fornecido é exclusivo para esta máquina e não deve ser utilizado para outros aparelhos elétricos.
- Segure sempre pelo plugue ao desconectar o cabo de alimentação. Puxar pelo cabo pode danificá-lo, o que pode resultar em mau funcionamento, choque elétrico ou incêndio.
- Não utilize o equipamento se houver acúmulo de poeira no plugue de alimentação. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.
- Certifique-se de que nenhum metal entre em contato com as lâminas do plugue de alimentação. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.
- Não danifique nem modifique o cabo de alimentação. Evite colocar objetos pesados sobre o cabo ou puxar ou expor o cabo ao calor. Isso pode danificar o cabo, resultando em choque elétrico ou incêndio.
- Não utilize extensões ou filtros de linha. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.
- Não utilize o cabo de alimentação caso ele aparente estar danificado ou se o fio estiver exposto ou quebrado. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.
- Não manipule o plugue com as mãos molhadas. Fazê-lo poderá resultar em choque elétrico.
- Conecte o plugue do cabo de alimentação a uma tomada aterrada. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.

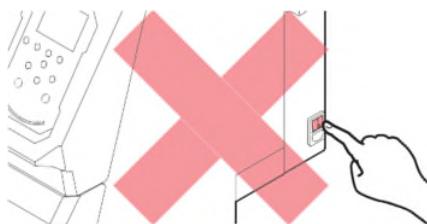


- Ao instalar tomadas elétricas, execute o trabalho de aterramento para evitar choque elétrico. Todo o trabalho elétrico (trabalho de aterramento Classe C; anteriormente trabalho de aterramento Tipo 3) deve ser realizado por um eletricista qualificado.

NOTICE



- Não desligue o interruptor de alimentação principal. Isso desabilitará a função de manutenção automática (incluindo a função de prevenção de entupimento do bico e a função de limpeza do canal de descarga de tinta). Isso aumenta o risco de falhas de ejeção (como obstrução ou deflexão do bico).



- Use o equipamento com uma fonte de alimentação que atenda às especificações.
- Conecte o cabo de alimentação a uma tomada elétrica próxima à máquina. Insira as lâminas do plugue com firmeza.
- Antes de conectar o cabo de alimentação, verifique a tensão de entrada da tomada e a capacidade do disjuntor. Além disso, conecte cada cabo a uma fonte separada contendo um disjuntor independente. A conexão a tomadas ligadas a um mesmo disjuntor pode causar o disparo do mesmo.

● Precauções com partes móveis

⚠ CAUTION



- Mantenha as partes do corpo, como o rosto e as mãos, longe das partes móveis. Mantenha também roupas (por exemplo, roupas folgadas e acessórios) que possam impedir o trabalho longe da máquina. A não observância pode resultar em ferimentos.



- Prenda cabelos longos. A não observância pode resultar em ferimentos.

● Não desmontar ou reparar

⚠ WARNING



- Não tente desmontar ou reparar este equipamento. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.

● Luz ultravioleta (UV) e a unidade UV-LED

⚠ WARNING



- Não deixe nenhum material inflamável sob a unidade UV-LED e não a cubra com nenhum papel ou pano. Caso contrário, há risco de incêndio ou queimaduras.
- Pequenas quantidades de luz ultravioleta podem vazar da unidade UV-LED. Use óculos com proteção UV ou protetor facial contra a luz, máscara, luvas e roupas de manga comprida para evitar a exposição dos olhos e da pele aos raios UV.
 - (1) A exposição à luz ultravioleta pode causar inflamação da pele. Mesmo que não ocorra inflamação, a exposição prolongada ou repetida pode levar a problemas crônicos.
 - Problemas agudos: Inflamações
 - Problemas crônicos: Câncer de pele, rugas, manchas
 - (2) Olhar diretamente para a lâmpada enquanto ela estiver acesa pode causar dor nos olhos ou danos à visão. Mesmo que não ocorra dor nos olhos, a exposição prolongada ou repetida pode levar a problemas crônicos.
 - Problemas agudos: Ceratite ultravioleta, conjuntivite, desconforto, dor, olhos lacrimejantes
 - Problemas crônicos: Pterígio, catarata

⚠ CAUTION



- A unidade UV LED aquece muito durante a operação. Tenha cuidado para não tocar no LED depois que ele for desligado até que ele tenha esfriado o suficiente.



- Não exponha a pele ou os olhos direta ou indiretamente à luz da unidade UV-LED. A unidade UV-LED emite luz ultravioleta (UV). A exposição da pele ou dos olhos pode causar inflamação.



- Sempre use os óculos de proteção UV fornecidos. Não seguir esta precaução pode resultar em dor nos olhos ou danos à visão.

NOTICE



- Evite riscar ou submeter a unidade UV-LED a força excessiva. Fazê-lo poderá resultar em deformação ou falha da unidade.
- Evite tocar no vidro na parte inferior da unidade UV-LED com as mãos desprotegidas. Se essa precaução não for observada, a secagem da tinta UV poderá ser prejudicada. Se o vidro ficar sujo, limpe-o com um pano macio e limpo embebido em álcool. Tenha cuidado para que não haja respingos de álcool nas tampas ou em outras peças durante a limpeza. Fazê-lo poderá resultar em deformação ou falha da unidade.

● Outras precauções de uso

WARNING



- Mantenha crianças longe deste equipamento.

NOTICE



- Não puxe a mídia quando a alavanca de fixação estiver abaixada (a mídia estiver fixada). A máquina pode ser danificada.



- A parte inferior da mídia pode ficar suja dependendo de como a mídia impressa foi armazenada (por exemplo, devido ao peso ao colocar os rolos de mídia impressa na horizontal) e dependendo do tipo de mídia. Faça um teste com antecedência para garantir que a mídia não transfira tinta para a parte inferior da mídia vizinha.

● Descarte do produto

CAUTION



- Entre em contato com seu revendedor local ou agente de assistência.
- Ao descartar o produto, entre em contato com uma operadora de descarte de resíduos industriais ou descarte o produto de acordo com as leis e regulamentações locais.

Observações sobre o Manuseio da Tinta ou de Outros Líquidos Usados com o Equipamento

As precauções relacionadas à tinta, líquido de manutenção ou outros líquidos usados com esta máquina estão incluídas com os recipientes. Leia-as com atenção e certifique-se de compreender o conteúdo.



- Leia atentamente a ficha de segurança (FISPO) antes de utilizar o produto. <https://mimaki.com/supply/sds/>

⚠ CAUTION



- Preste muita atenção à ventilação e certifique-se de usar óculos de proteção, luvas e máscara ao manusear a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outras soluções utilizadas com este equipamento. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.



- Não submeta as caixas contendo tinta a choques fortes ou agitações violentas. Não tente reabastecer a tinta. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.



- Não desmonte as caixas que contenham tinta. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.



- Não armazene tinta, líquido de manutenção ou outros líquidos usados com a máquina em locais onde crianças podem acessar.



- Se desejar descartar tinta, líquido de manutenção ou outros líquidos usados com o produto, ou recipientes ou não tecidos contaminados com tinta ou outros líquidos, entre em contato com uma empresa de descarte de resíduos industriais ou descarte o produto de acordo com as leis e os regulamentos locais.

NOTICE



- Não armazene tinta, líquido de manutenção ou outros líquidos usados com a máquina em locais expostos à luz solar direta.
- Não armazene a tinta, líquido de manutenção ou outros líquidos usados com a máquina em ambientes onde fluido de corte ou outras substâncias voláteis (como aminas ou álcool de amina modificada) estejam presentes em quantidades significativas. O armazenamento nesses locais aumenta o risco de mau funcionamento ou falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
- Não utilize a tinta, o líquido de manutenção ou outros líquidos usados com esta máquina em outras impressoras. Caso contrário, poderá resultar em mau funcionamento.



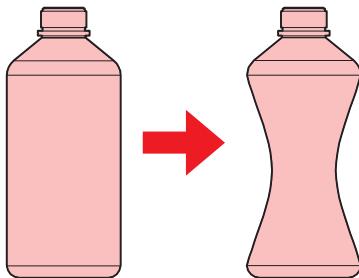
- Certifique-se de armazená-los em um local baixo, a uma altura não superior a 1 metro do chão. Caso contrário, há o risco de dispersão se caírem.
- Armazene em recipientes bem fechados.
- Armazene em local ventilado e com pouca iluminação.
 - Armazene a tinta em um local sem risco de congelamento. O uso de tinta descongelada pode danificar os componentes da tinta e reduzir a qualidade da impressão.
 - Se a tinta for movida de um local frio para um local quente, deixe-a no ambiente em que a máquina está instalada por pelo menos três horas antes de usá-la.
 - Abra o recipiente imediatamente antes da instalação e use-o o mais rápido possível. Se ele for aberto e deixado assim por muito tempo, a qualidade da impressão poderá ser afetada.



- Não toque nas partes metálicas do chip. A eletricidade estática pode danificar o chip de CI, e a sujeira ou danos podem causar uma falha de leitura do chip de CI.



- A impressão não é possível quando são usados diferentes tipos de chips de CI de tinta.
- Se a garrafa de tinta montada na máquina estiver amassada, ela ainda poderá ser usada.



Especificações da Tinta

Item	Detalhes
Tipo	Tinta de cura UV (produto MIMAKI)
Cor	Ciano (C) Magenta (M) Amarelo (Y) Preto (K) Branco (W) Tinta transparente (CL)
Forma	Garrafa
Capacidade da tinta	1000ml
Data de validade	A data indicada na garrafa de tinta No entanto, três meses depois da abertura da garrafa, mesmo antes da data de validade
Temperatura de armazenamento	<p>Quando armazenada</p> <p>5 a 30°C (temperatura média diária). No entanto, não mais do que um mês a 30°C.</p> <ul style="list-style-type: none"> A qualidade da tinta pode deteriorar se a mesma for armazenada fora dessas condições. <p>Durante o transporte</p> <p>1- 60°C</p> <p>No entanto, não mais do que 120 horas a 60°C e não mais do que 1 mês a 40°C</p> <ul style="list-style-type: none"> Sempre que possível, evite armazenar em locais frios abaixo de 0°C e em locais quentes acima de 40°C. A qualidade da tinta pode deteriorar se a mesma for armazenada fora dessas condições.

Restrições Relativas à Data de Validade da Tinta Utilizada no Equipamento

Exemplo: A data de validade é Abril de 20xx

- Maio de 20xx: Substitua por tinta nova ou use-a o mais rápido possível. A impressão é possível.
- Junho de 20xx: Substitua por tinta nova ou use-a o mais rápido possível. A impressão é possível.
- Julho de 20xx: A impressão não é possível.



- Uma mensagem é exibida no display.

Important!

- A data de validade da tinta está indicada no recipiente de tinta. A tinta vencida pode causar falhas de ejeção ou alterar o tom da cor. A impressão é possível mesmo que a tinta tenha ultrapassado a data de validade. No entanto, recomendamos a substituição por tinta nova ou o uso o mais rápido possível.

Precauções de Instalação

⚠ WARNING



- Não instale o equipamento perto de chamas abertas.
- Não coloque vasos de flores, potes, copos, recipientes contendo cosméticos, produtos químicos ou água, ou pequenos objetos de metal em cima ou perto da máquina. Se entrarem na máquina, há risco de mau funcionamento, choque elétrico ou incêndio.
-  Não instale esta máquina em locais úmidos ou com risco de exposição a respingos de água. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.
-  Não instale este equipamento em locais onde possa haver a presença de crianças.

⚠ CAUTION



- Um sistema de ventilação deve ser providenciado se a máquina for instalada em uma área mal ventilada ou em um ambiente selado.
- Certifique-se de observar os seguintes pontos em relação à instalação da porta de exaustão:
 - (1) A instalação da porta de exaustão deve estar em conformidade com as diretrizes locais de meio ambiente, saúde e segurança (SSMA).
 - (2) Se a porta de exaustão estiver equipada com uma válvula de corte, a válvula deve ser aberta quando a máquina estiver em uso.

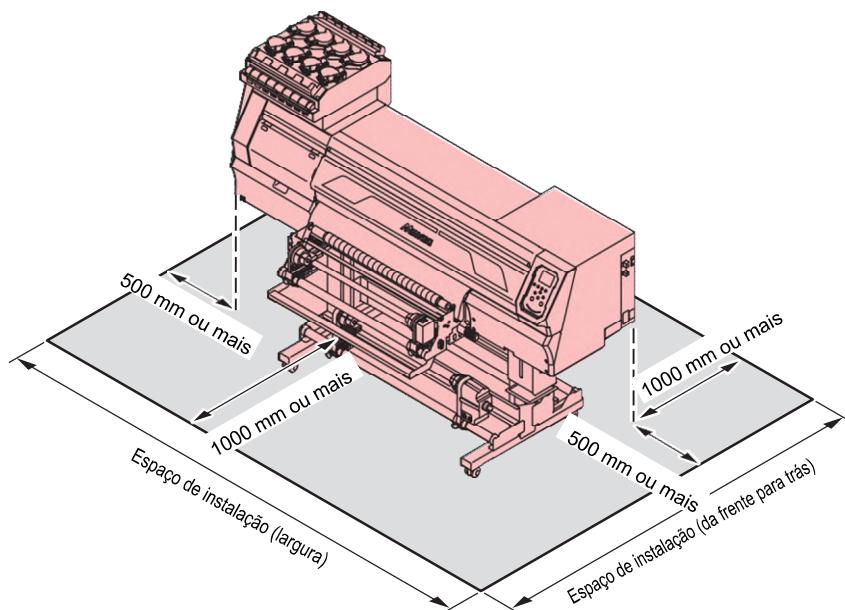
NOTICE



- Não instale este equipamento em locais onde haja poeira ou pó. Podem ocorrer falhas ou defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico) se a poeira entrar na máquina.
- Não instale esta máquina em locais expostos a correntes de ar (por exemplo, de ar condicionado). Caso contrário, poeira ou pó poderão entrar no equipamento.
- Não instale este equipamento em locais instáveis ou sujeitos a vibração. Isso aumentará o risco de falha ou defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
- Não instale esta máquina em locais diretamente expostos à luz solar.
- Não instale este equipamento em locais sujeitos a mudanças repentinas de temperatura. Isso aumentará o risco de falha ou defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
- Não instale este equipamento em locais expostos a ruídos excessivos de máquinas de grande porte.
- Não instale esta máquina em locais onde agentes de fixação fotográficos gerem vapor ou gás ácido (por exemplo, ácido acético, ácido clorídrico) ou locais cheios de fluidos de trabalho de metal ou substâncias altamente voláteis (por exemplo, aminas, álcoois modificados com amina). Podem ocorrer falhas ou defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico), pois a tinta do cabeçote de impressão tem maior probabilidade de endurecer em tais ambientes.
- Ambiente de operação: 20 a 30°C (68 a 86°F), 35 a 65% de UR (sem condensação)
- Faixa de temperatura em que a precisão é garantida: 20 a 25°C (68 a 77°F)

Espaço de Instalação

Deixe o espaço indicado a seguir ao redor do equipamento para permitir a substituição segura e adequada da tinta e da mídia:



Item	UVJ300DTF-75
Largura*1	Pelo menos 3.090 mm (2.090 mm)
Profundidade*1	Pelo menos 2.930 mm (930 mm)
Altura*1,*2	(1.475 mm)
Peso	180 kg

*1. Os números entre parênteses indicam as dimensões da máquina.

*2. Excluindo a altura da garrafa de tinta

Ao Mover o Equipamento para Outro Local

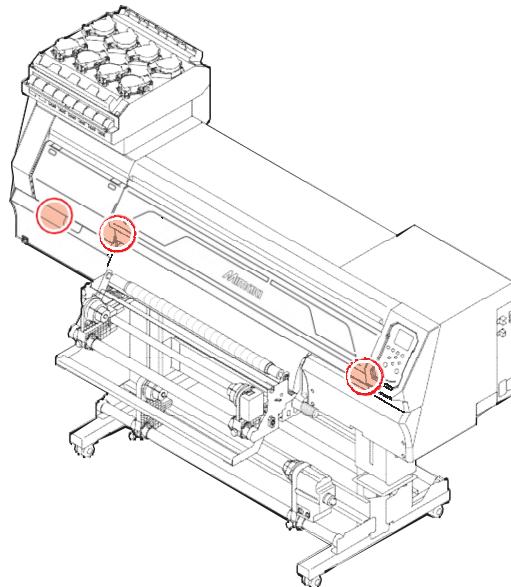
Entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência. Tentar mover a máquina por conta própria pode resultar em falha ou dano.

Travas de Segurança

Esta máquina está equipada com travas para garantir a segurança durante o uso.

Abrir as tampas abortará a impressão que estiver em andamento. Os dados do RIP devem ser enviados novamente.

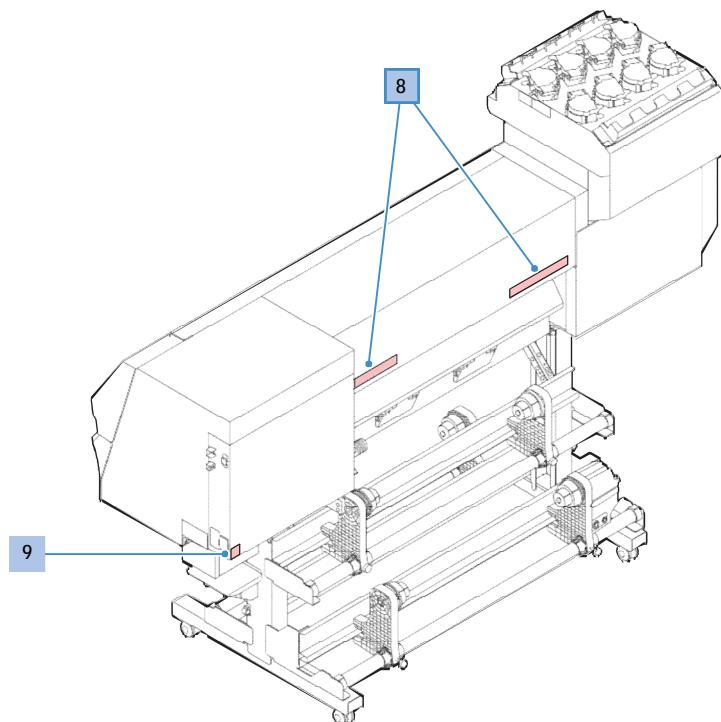
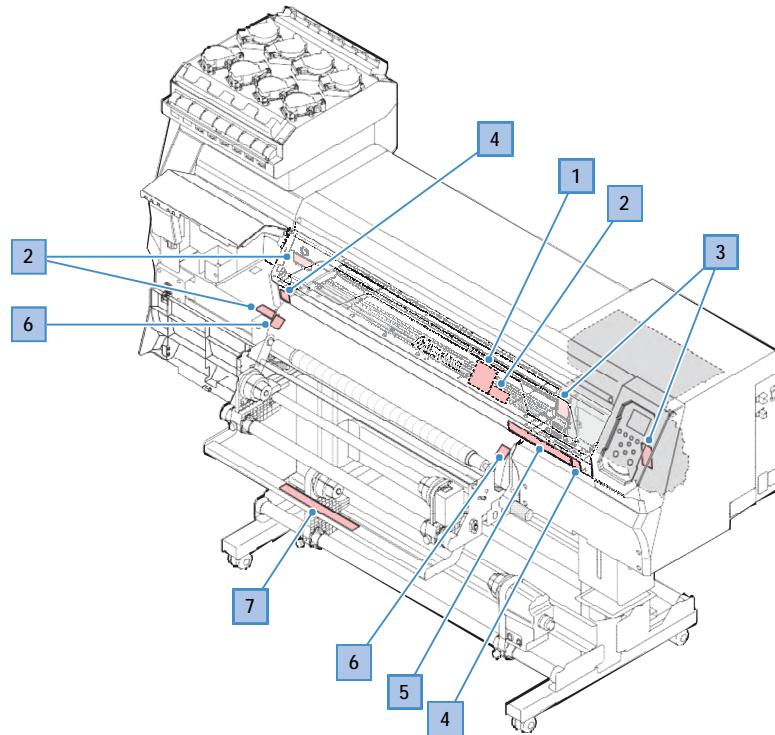
- Localização das travas de segurança

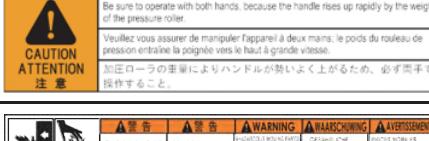


Etiqueta de Aviso

Familiarize-se com as informações contidas nas etiquetas de aviso.

Caso alguma marcação esteja ilegível em decorrência de manchas ou caso tenha se soltado, adquira uma nova com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.



Nº	Código	Etiqueta	Detalhes
1	M910931		Cuidado ao abrir e fechar as partes da máquina. Há risco de ferimentos caso as mãos fiquem presas.
2	M903330		Use óculos de segurança e luvas durante o trabalho.
3	M913419		Tenha cuidado com a luz ultravioleta.
4	M907833		Indica peças móveis perigosas.
5	M901607		Cuidado ao abrir e fechar as partes da máquina.
6	M903239		Indica peças quentes.
7	M913939		Indica peças móveis perigosas.
8	M905811		Indica peças móveis perigosas.
9	M907935		Indica peças energizadas perigosas.

Capítulo 1 Antes de Operar



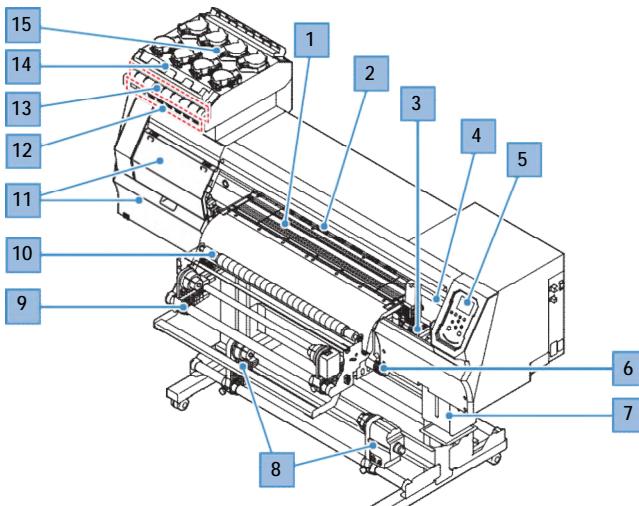
Este capítulo

Este capítulo descreve informações essenciais antes do uso, como os nomes dos componentes.

Nomes dos Componentes e Funções	24	Para Conectar um PC à Máquina	37
Parte Frontal	24	Uso de um Cabo USB	37
Vista Traseira e Lateral Direita.....	25	Uso de um Cabo LAN	37
Carro	26	Configuração do Sistema	39
Unidade de vedação	26	Instalação do Driver Mimaki	40
Roletes de Pressão e Roletes de Alimentação	27	Instalação do Software RIP	40
Placa	27	Obtenção de Perfis de Cores.....	40
Luz de status da tinta.....	28	Configuração do Software RIP	41
Sensor de Mídia.....	28	Método de Substituição da Tinta	43
Interruptor de Alimentação	29	Quando a mensagem “Ink Near End” é exibida.....	43
Painel de Operação	30	Quando a mensagem “Ink End” é exibida	43
Conexão do Cabo de Alimentação.....	34	Substituição da Tinta	44
Como Ligar a Máquina.....	35		
Como Desligar a Máquina	36		

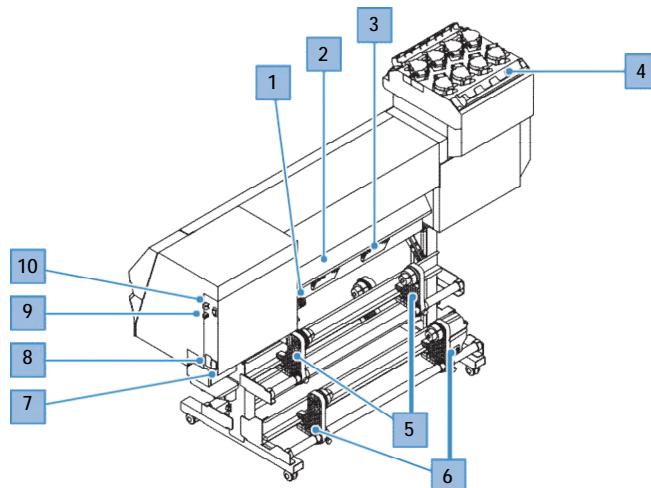
1.1 Nomes dos Componentes e Funções

Parte Frontal



Nº	Nome	Visão Geral
1	Placa	Área de impressão. "Placa"(P. 27)
2	Rolete de pressão Rolete de alimentação	Os roletes de pressão e de alimentação são usados para segurar e alimentar a mídia. "Roletes de Pressão e Roletes de Alimentação"(P. 27)
3	Unidade de vedação	Consiste em partes como tampas, limpadores e uma NCU para monitorar as condições dos bicos do cabeçote de impressão. "Unidade de vedação"(P. 26)
4	Carro	Consiste em componentes como o cabeçote de impressão, a lâmpada UV-LED e o sensor de atolamento. "Carro"(P. 26)
5	Painel de Operação	Inclui teclas de operação e displays que indicam as várias configurações e outros itens. "Painel de Operação"(P. 30)
6	Alavanca de fixação (frontal)	Abaixar a alavanca de fixação prende a mídia. Levantar a alavanca de fixação libera a mídia.
7	Tanque de Tinta Residual	Recipiente para tinta residual. "Substituição do Tanque de Tinta Residual"(P. 124)
8	Unidade de recolhimento	Enrola a mídia em rolete impressa. "Unidades de Recolhimento para Impressões e Papel Protetor "(P. 54)
9	Unidade de Colagem	Executa processos desde o avanço até a colagem do filme B (Filme de Aplicação). "Unidade de Colagem"(P. 56)
10	Rolete de colagem	Cola o Filme B (Filme de Aplicação) após a Impressão.
11	Tampa de manutenção	Abra a tampa para realizar a manutenção na parte inferior do carro. A impressão e a função de manutenção automática não são possíveis enquanto as tampas estiverem abertas.
12	Slot para chip de CI	Insira os chips de CI fornecidos com a garrafa de tinta. Isso gerencia as informações da garrafa de tinta.
13	Luz de status da tinta	Esta luz indica o status da tinta.
14	Filtro de tinta	Filtro para absorver as gotas de tinta das tampas das garrafas de tinta especial.
15	Unidade de Fornecimento de Tinta	A garrafa de tinta é inserida nesta unidade para fornecer tinta para o cabeçote de impressão. "Método de Substituição da Tinta" (P. 43)

Vista Traseira e Lateral Direita

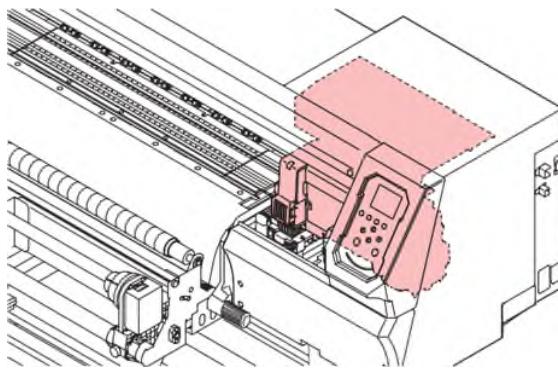


1

Nº	Nome	Visão Geral
1	Alavanca de fixação (traseira)	Ligada à alavanca de fixação frontal.
2	Sensor de mídia	Detecta se há mídia presente. "Sensor de Mídia"(P. 28)
3	Porta de exaustão da ventoinha de sucção	Porta de exaustão da ventoinha de sucção que prende a mídia sob pressão de sucção
4	Filtro de tinta	Filtro para absorver as gotas de tinta das tampas das garrafas de tinta especial.
5	Unidade de avanço	Segura a mídia em rolo antes da impressão. Compatível com tubos de papel de 2 e 3 polegadas.
6	Unidade de recolhimento de papel protetor	Unidade de recolhimento para papel protetor.
7	Entrada de CA	Utilizado para conectar o cabo de alimentação (fornecido). "Conexão do Cabo de Alimentação "(P. 34)
8	Interruptor principal	A alimentação principal do equipamento. Para evitar defeitos de descarga do cabeçote de impressão (como entupimento ou deflexão dos bicos), não desligue o interruptor principal. "Como Ligar a Máquina"(P. 35) "Como Desligar a Máquina" (P. 36)
9	Porta LAN	Utilizada para a função de rede. "Uso de um Cabo LAN"(P. 37)
10	Porta USB	Faz a conexão ao PC por meio de um cabo de interface USB. "Uso de um Cabo USB"(P. 37)

Carro

O carro de impressão incorpora cabeçotes de impressão que liberam tinta, uma lâmpada UV-LED para secar a tinta UV e um sensor de atolamento que para o carro em caso de atolamento de mídia. A impressão é realizada à medida que a tinta é ejetada se deslocando para a esquerda e para a direita.

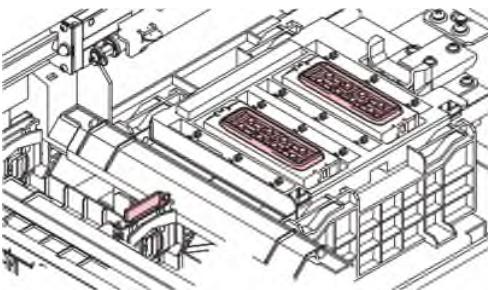


- Sempre use os óculos de proteção UV fornecidos. Não seguir esta precaução pode resultar em dor nos olhos ou danos à visão.

Unidade de vedação

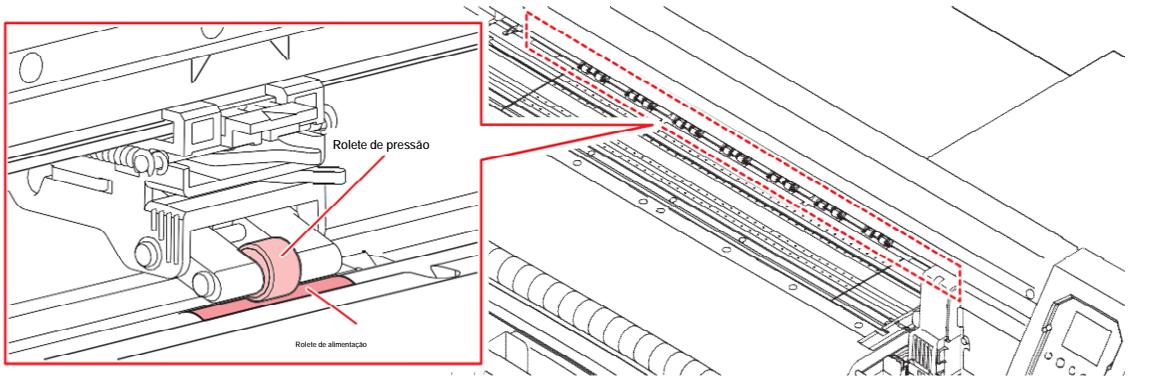
A unidade de vedação consiste de tampas para evitar que a superfície dos bicos do cabeçote de impressão seque, um limpador para a manutenção do cabeçote de impressão e uma NCU para monitorar as condições dos bicos do cabeçote de impressão.

A NCU (Unidade de Verificação dos Bicos) verifica automaticamente se os bicos estão entupidos. A configuração de várias funções permite a limpeza automática do cabeçote de impressão ou a impressão usando outros bicos. "Menu de Verificação dos Bicos"(P. 90) "Registro da Recuperação dos Bicos"(P. 86)



Roletes de pressão e roletes de alimentação

Os roletes de pressão e de alimentação são usados para segurar e alimentar a mídia.



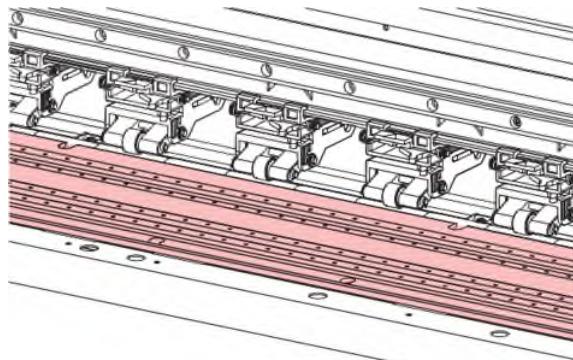
Quando o equipamento não estiver em uso, levante a alavanca de fixação para separar os roletes de pressão dos roletes de alimentação.

- Deixar os roletes de pressão abaixados pode deformá-los e impedir que a mídia seja alimentada corretamente.
- Deixar a mídia carregada sujeitará a mesma à força dos roletes de pressão, o que pode deixar marcas dos roletes de pressão nela.

1

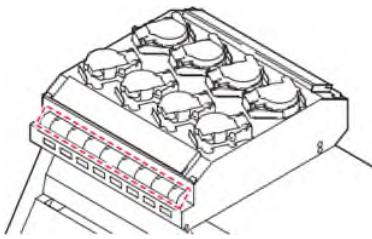
Placa

Área de impressão. A placa fixa o material sob pressão de vácuo.



Luz de status da tinta

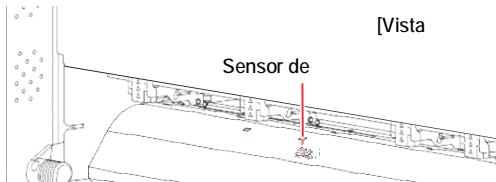
Você pode verificar o nível de tinta observando a luz na unidade de abastecimento de tinta.



Cor	Status	Visão geral
-	Apagada	Sem erro
Azul	Acesa	A tinta está sendo fornecida (sem erro)
Amarelo	Piscando	Ocorrência de um dos erros a seguir: A impressão é possível. <ul style="list-style-type: none"> • Tinta próxima de acabar • Tinta vencida (há mais de 1 mês)
Vermelho	Acesa	Ocorrência de um dos erros a seguir: A impressão não é possível. <ul style="list-style-type: none"> • Ink End • O chip de CI não foi inserido. • Outros erros de tinta.
	Piscando	A impressão não é possível. <ul style="list-style-type: none"> • Tinta vencida (há mais de 2 meses)

Sensor de mídia

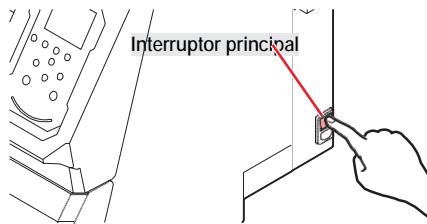
O sensor de mídia detecta a presença ou a ausência de mídia. O sensor deve ser coberto pela mídia para detectar sua largura.



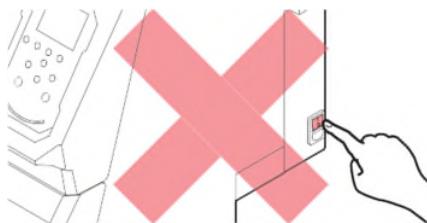
Interruptor de Alimentação

● Interruptor principal

Localizado no lado direito da máquina.

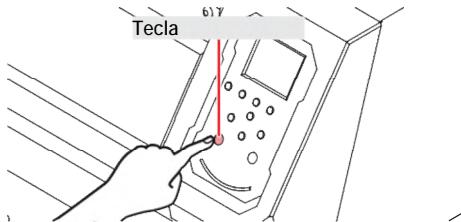


- Não desligue o interruptor de alimentação principal. Isso desabilitará a função de manutenção automática (incluindo a função de prevenção de entupimento do bico e a função de limpeza do canal de descarga de tinta). Isso aumenta o risco de falhas de ejeção (como obstrução ou deflexão do bico).



● Tecla [END/POWER]

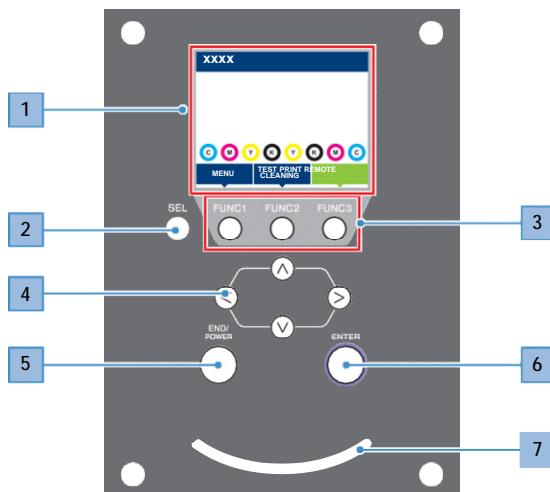
A tecla [END/POWER] é normalmente usada para ligar e desligar a máquina.



- Feche as tampas frontal e de manutenção. Deixar qualquer uma das tampas abertas desabilitará a função de manutenção automática (incluindo a função de prevenção de entupimento do bico e a função de limpeza do canal de descarga de tinta residual). Isso aumentará o risco de falha da máquina ou falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).

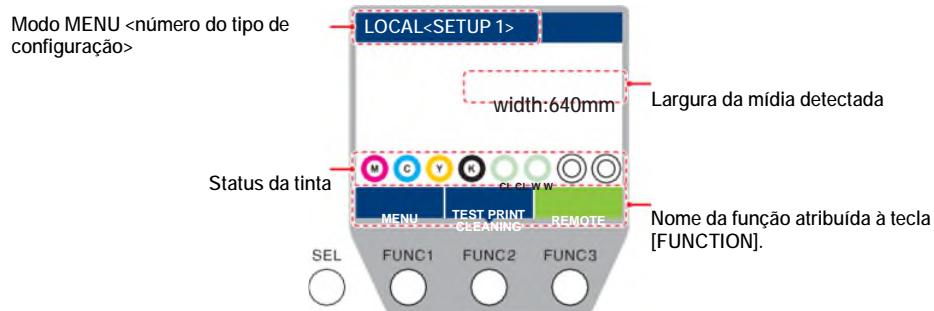
Painel de Operação

O painel é usado para controlar a máquina e fazer/modificar configurações.



Nº	Nome	Visão Geral																
1	Visor	"Display"(P. 31)																
2	Tecla [SEL]	Seleciona a função para a tecla [FUNCTION] correspondente.																
3	Tecla [FUNCTION]	Usada para impressão de teste , limpeza do cabeçote e ajustes de edição "Tecla [FUNCTION]"(P. 32)																
4	Tecla [JOG] ▲▼◀▶	Usada para mover o carro, alimentar a mídia e selecionar as configurações																
5	Tecla [END/POWER] tecla	Usada para cancelar a última configuração feita, retornar ao nível anterior do menu de configuração, ou para ligar e desligar a máquina <ul style="list-style-type: none"> Acende em azul quando a energia está ligada. "Como Ligar a Máquina"(P. 35) Para desligar a máquina, mantenha a tecla pressionada. "Como Desligar a Máquina"(P. 36) 																
6	Tecla [ENTER]	Usada para mover para o próximo nível de menu e para confirmar as configurações. Também pode ser usada para exibir informações sobre o produto. "Exibição das Informações da Máquina (Orientação Local)"(P. 33)																
7	Luz de status	Esta luz indica o status do equipamento. <table border="1"> <tr> <td colspan="2">Apagada</td> <td>Indica o modo LOCAL. Usado para impressão de teste, manutenção e configurações</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Azul-claro</td> <td>Aceso</td> <td>Indica o modo REMOTO. A máquina está em espera para receber dados de impressão.</td> </tr> <tr> <td>Piscando</td> <td>Indica que a impressão está em andamento. Também pisca para indicar impressão de teste – por exemplo, ao imprimir padrões armazenados.</td> </tr> <tr> <td>Azul</td> <td>Aceso</td> <td>Indica que ainda há dados a serem impressos. Alterne para o modo REMOTO e inicie a impressão.</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Vermelho</td> <td>Piscando</td> <td>Ocorreu um erro. Consulte a lista de códigos de erro e tome as devidas providências. "Mensagens de Erro"(P. 143)</td> </tr> <tr> <td>Aceso</td> <td>Ocorreu um erro do sistema (PARADA DO SISTEMA). Entre em contato com nosso departamento de assistência. "PARADA DO SISTEMA"(P. 150)</td> </tr> </table>	Apagada		Indica o modo LOCAL. Usado para impressão de teste, manutenção e configurações	Azul-claro	Aceso	Indica o modo REMOTO. A máquina está em espera para receber dados de impressão.	Piscando	Indica que a impressão está em andamento. Também pisca para indicar impressão de teste – por exemplo, ao imprimir padrões armazenados.	Azul	Aceso	Indica que ainda há dados a serem impressos. Alterne para o modo REMOTO e inicie a impressão.	Vermelho	Piscando	Ocorreu um erro. Consulte a lista de códigos de erro e tome as devidas providências. "Mensagens de Erro"(P. 143)	Aceso	Ocorreu um erro do sistema (PARADA DO SISTEMA). Entre em contato com nosso departamento de assistência. "PARADA DO SISTEMA"(P. 150)
Apagada		Indica o modo LOCAL. Usado para impressão de teste, manutenção e configurações																
Azul-claro	Aceso	Indica o modo REMOTO. A máquina está em espera para receber dados de impressão.																
	Piscando	Indica que a impressão está em andamento. Também pisca para indicar impressão de teste – por exemplo, ao imprimir padrões armazenados.																
Azul	Aceso	Indica que ainda há dados a serem impressos. Alterne para o modo REMOTO e inicie a impressão.																
Vermelho	Piscando	Ocorreu um erro. Consulte a lista de códigos de erro e tome as devidas providências. "Mensagens de Erro"(P. 143)																
	Aceso	Ocorreu um erro do sistema (PARADA DO SISTEMA). Entre em contato com nosso departamento de assistência. "PARADA DO SISTEMA"(P. 150)																

Visor



Modo MENU

Estão disponíveis quatro modos de menu.

Nome	Visão Geral
Modo LOCAL	Usado para impressão de teste, manutenção e configurações
Modo REMOTE	Imprime os dados de impressão recebidos de um PC.
Modo MENU	Pressione [MENU] na tela do modo LOCAL para alternar para o modo MENU. Ele é usado para definir várias funções.
Modo NOT-READY	Status antes da detecção de mídia

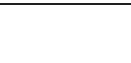
Status da tinta

Os status da garrafa de tinta, como níveis de tinta restantes e erros de tinta, são indicados por ícones.

Ícone	Visão Geral
	Exibe os níveis de tinta restantes por meio de um ícone com 9 estágios.
	Cheio 1/8 gasto 1/4 gasto 3/8 gasto 1/2 gasto 5/8 gasto 3/4 gasto 7/8 gasto
Ícone	Visão Geral
	Exibido quando a máquina está quase sem tinta. A tinta está perto de acabar. Providencie tinta nova. * Indica o fim da tinta para UISS (estão inseridos dois frascos de tinta da mesma cor).
	A impressão não é possível. Exibido quando a tinta acabou ou ocorreu um erro de tinta. "Erro de tinta" (P. 142)
	Exibido quando a tinta tiver passado de sua data de validade. Substitua por tinta nova ou utilize toda a tinta o mais rápido possível. A impressão ainda é possível. "Restrições Relativas à Data de Validade da Tinta Utilizada no Equipamento" (P. 16)

Tecla [FUNCTION]

Esta seção descreve as funções atribuídas à tecla [FUNCTION].

Ícone	Visão Geral
	Exibe as várias telas de menu. "Configurações" (P. 81)
	Exibe as funções de manutenção, como impressão de teste e limpeza.
	Altera do modo LOCAL para o modo REMOTO.
	Exibe funções de ajuste, como ajuste de alimentação e ajuste da posição de injeção de tinta.
	Apaga os dados recebidos.
	Usada para alternar do modo REMOTO para o modo LOCAL.
	Usada para ir para a tela de menu anterior.
	Usada para ir para a tela de menu seguinte.
	Usada para fechar a tela de confirmação em resposta a solicitações ou outras mensagens.
	Usada para desativar funções.
	Indica que a função está atribuída. Exibe as configurações e funções.
	Usada para ativar ou desativar vários itens.

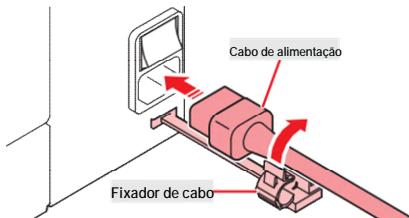
Exibição das Informações do Equipamento (Orientação Local)

Pressione [ENTER] na tela do modo LOCAL para exibir as seguintes informações.

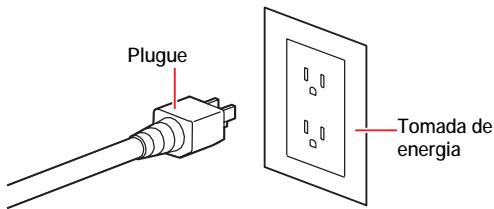
- Informações das tintas: Exibe o tipo de tinta, os níveis de tinta restantes e erros de tinta.
- Informações de registro do chip de CI: Exibe as informações registradas no chip de CI.
- Aviso: Exibe todos os avisos emitidos.
- Informações: Exibe informações como largura da mídia, altura do cabeçote, número de série do produto, versão do firmware, versão do comando e status de conexão LAN.
- Verificação dos bicos: Exibe o número de bicos detectados como entupidos na verificação dos bicos.

1.2 Conexão do Cabo de Alimentação

- 1** Confirme que a alimentação principal está desligada.
- 2** Insira a abraçadeira de cabo na máquina.
- 3** Conecte o cabo de alimentação a uma das entradas da máquina.
- 4** Prenda o cabo de alimentação na abraçadeira.
 - Passe o cabo de alimentação pela abraçadeira e feche-a para prender o cabo.



- 5** Conecte o plugue do cabo de alimentação na tomada.



- Não manipule o plugue com as mãos molhadas. Fazê-lo poderá resultar em choque elétrico.

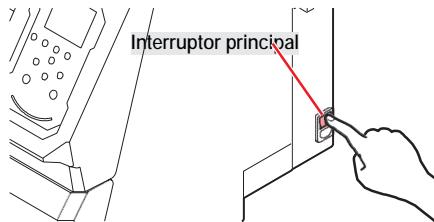
Como Ligar a Máquina



- Feche as tampas frontal e de manutenção. Deixar qualquer uma das tampas abertas desabilitará a função de manutenção automática (incluindo a função de prevenção de entupimento do bico e a função de limpeza do canal de descarga de tinta residual). Isso aumentará o risco de falha da máquina ou falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).

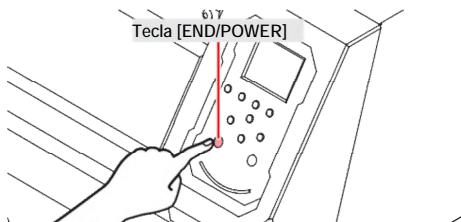
1 Confirme que a alimentação principal está ligada.

- Se o interruptor principal não estiver ligado, ajuste-o para a posição "I".



2 Pressione [END/POWER] para ligar a máquina.

- A versão do firmware aparece no visor e a inicialização é executada. O modo LOCAL é definido e a máquina estará pronta para uso.



3 Ligue o PC conectado à máquina.

1

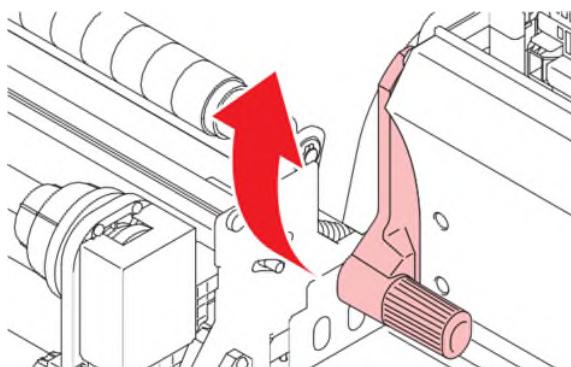
Desligamento da energia



Verifique o seguinte antes de desligar o equipamento.

(1) O fixador está levantado.

- Utilize a alavanca de fixação para levantar o fixador. Uma mensagem de erro será exibida se você tentar desligar o equipamento enquanto o fixador estiver abaixado.



(2) As tampas frontal e de manutenção estão fechadas.

- Deixar qualquer uma das tampas abertas desabilitará a função de manutenção automática (incluindo a função de prevenção de entupimento do bico e a função de limpeza do canal de descarga de tinta residual).

(3) O cabeçote retornou para a unidade de vedação.

- Caso contrário, os bicos do cabeçote de impressão podem secar, resultando em falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).

(4) Não há dados sendo recebidos.

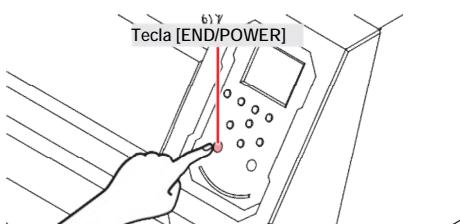
(5) Não ocorreram erros.

-  "Problemas que geram mensagens" (P. 140)

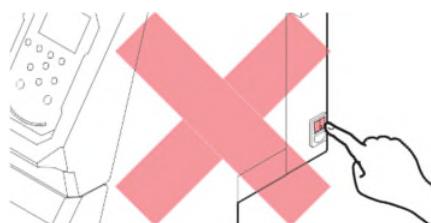
1 Desligue o PC conectado à máquina.

2 Mantenha a tecla [END/POWER] pressionada.

- Uma tela de confirmação do desligamento será exibida. Pressione [ENTER] para desligar a máquina.



- Não desligue o interruptor de alimentação principal. Isso desabilitará a função de manutenção automática (incluindo a função de prevenção de entupimento do bico e a função de limpeza do canal de descarga de tinta). Isso aumenta o risco de falhas de ejeção (como obstrução ou deflexão do bico).



1.3 Conexão de um PC ao Produto

Uso de um Cabo USB

Conecte um PC a esta máquina usando um cabo de interface USB.



- Não desconecte o cabo durante uma transferência de dados.



- Se o PC não tiver uma porta USB, entre em contato com seu revendedor local, nosso escritório de vendas ou nossa central de atendimento.

Precauções com a Conexão USB

● Ao conectar mais de uma UJV300DTF-75 a um mesmo PC

A UJV300DTF-75 pode não ser reconhecida corretamente.

Se o PC tiver mais de uma porta USB, tente conectar a máquina a uma porta USB diferente para verificar se ela é reconhecida corretamente. Se a máquina ainda não for reconhecida mesmo depois de conectada a uma porta USB diferente, use um cabo repetidor ativo USB disponível comercialmente.

● Ao estender o cabo USB

Use um cabo repetidor ativo USB disponível no mercado. Contudo, o comprimento combinado do cabo USB mais o cabo repetidor ativo USB não deve exceder 20 m.

Se a conexão for estendida com um cabo USB, a velocidade de transferência de dados para a máquina pode ser reduzida, fazendo com que o carro pare na extremidade esquerda ou direita durante a impressão.

● Dispositivos periféricos USB de modo de alta velocidade

Pode não ser possível reconhecer dispositivos periféricos USB se dispositivos periféricos USB de modo de alta velocidade (por exemplo, memória USB, dispositivos HDD USB) estiverem conectados ao PC no qual a máquina está conectada. As velocidades de transferência de dados para a máquina podem ser reduzidas se unidades de disco rígido USB externas ou dispositivos semelhantes forem conectados. Isso pode fazer com que o carro pare na extremidade esquerda ou direita durante a impressão.

● Desconexão de dispositivos de memória USB

Ao desconectar dispositivos de memória USB do PC no qual esta máquina está conectada, use o comando "Parar" em "Remover hardware com segurança" antes de desconectar. Caso contrário, ocorrerá um [erro de comando ERROR 201].

Uso de um Cabo LAN

Conecte um PC a esta máquina usando um cabo de interface LAN. Insira um cabo LAN até encaixar com um clique.



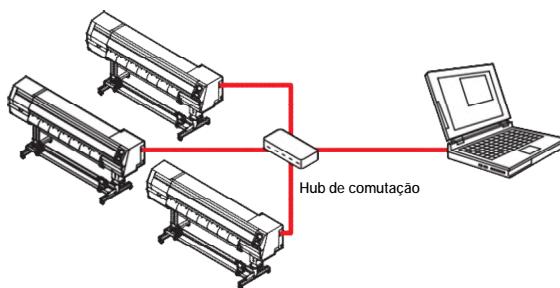
- Não desconecte o cabo durante uma transferência de dados.

● Precauções com a Conexão de Rede

Certifique-se de que a rede esteja configurada da seguinte forma: A impressão não é possível se a rede não estiver configurada corretamente.

- Utilize cabo LAN Categoria 6 ou 6A.
- O PC usado para transferir os dados de impressão deve estar localizado na mesma rede que a máquina. Esta máquina não pode ser conectada através de um roteador.

- Use um computador compatível com 1000BASE-T ou um hub de comutação. A impressão exige suporte para 1000BASE-T.



● Verificação da Conexão LAN

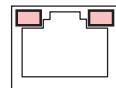
1 Verifique o display da máquina.

- A orientação local pode ser usada para a verificação. ["Exibição das Informações do Equipamento \(Orientação Local\)"\(P. 33\)](#)
- A impressão não é possível quando "100Mbps", "10Mbps" ou "No Connect" for exibido.



2 Verifique a luz no conector LAN.

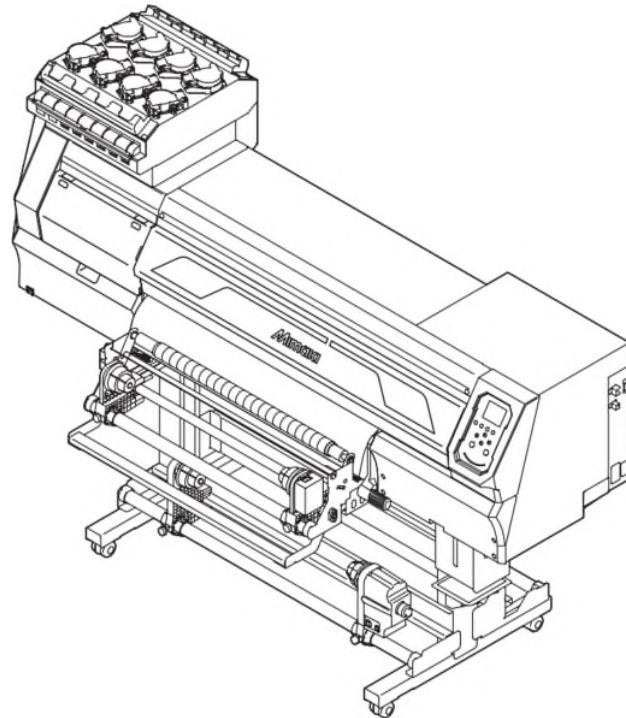
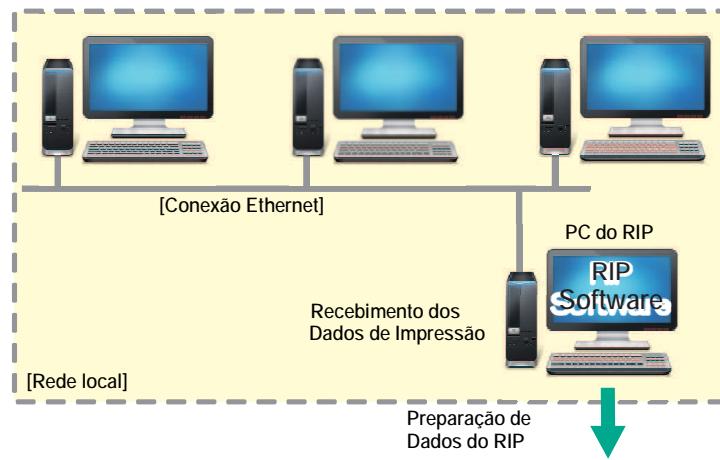
- A luz do conector LAN acende quando este equipamento está em funcionamento.



Cor	Status	Visão geral
Verde	Acesa	Conectado via 1000BASE-T
	Apagada	Conectado via outra rede além da 1000BASE-T <ul style="list-style-type: none"> 1.000 Mbps não é suportado se apenas a luz laranja estiver acesa ou piscando. Verifique as especificações do PC, dos dispositivos periféricos e do cabo.
Laranja	Acesa	Conectado.
	Piscando	Recebimento de dados
	Apagada	Desconectado.

1.4 Configuração do Sistema

Use o software RIP para solicitar a impressão de dados criados usando aplicativos como Illustrator ou Photoshop.



Instalação do Driver Mimaki

1 Faça o download do driver Mimaki no nosso site.

- <https://mimaki.com/download/inkjet.html>
[UJV300DTF-75] > [Driver/Utility]

2 Instale o driver Mimaki.

Instalação do software RIP

A explicação abaixo se aplica ao software RIP da MIMAKI (RasterLink).

1 Instale o RasterLink.

- O seguinte ícone aparece na área de trabalho do PC após a instalação do software.



- Para obter mais informações, consulte o manual de instalação do RasterLink
<https://mimaki.com/download/software.html>



- Depois de instalado, ative a licença para o Rasterlink. Caso contrário, a "Atualização de Perfil" não será iniciada.

Obtenção de Perfis de Cores

A qualidade da impressão (por exemplo, tom, escorramento) irá variar dependendo da mídia e do conjunto de tinta. Para manter uma qualidade de impressão consistente, selecione um perfil de cor adequado à mídia e ao conjunto de tintas.

A explicação abaixo se aplica ao software RIP da MIMAKI (RasterLink).

1 Inicie "Profile Update".

- (1) No menu Iniciar, selecione [Mimaki RasterLink7] > [Profile Update].
- (2) Clique [Next].

2 Selecione a UJV300DTF-75 que está sendo usado.

- Marque a caixa de seleção para o conjunto de tintas e o tipo de tinta utilizados e clique em [Next].



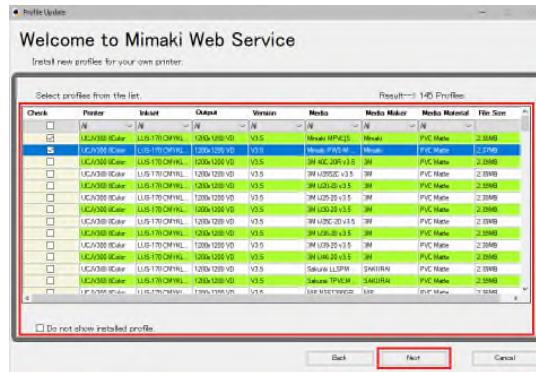


- Expanda o botão [+] para selecionar o tipo de tinta.

3 Selecione a resolução e o material da mídia desejados e clique em [Next].

4 Baixe o perfil de cores.

- Selecione a caixa de seleção do perfil de cores correspondente à mídia e à resolução a serem utilizadas.



- Clique [Next].

- O perfil baixado aqui será instalado na próxima vez que o RasterLink for iniciado.

5 Clique em [Complete].

- "Profile Update" fecha.



- Para mais informações, consulte o manual de instalação do RasterLink
<https://mimaki.com/download/software.html>



- Os perfis de cores mais recentes também podem ser baixados do nosso site. Os perfis baixados podem ser instalados usando o Gerenciador de Perfis.
<https://mimaki.com/download/inkjet.html>
[UJV300DTF-75] > [Profile]

1

Configuração do Software RIP

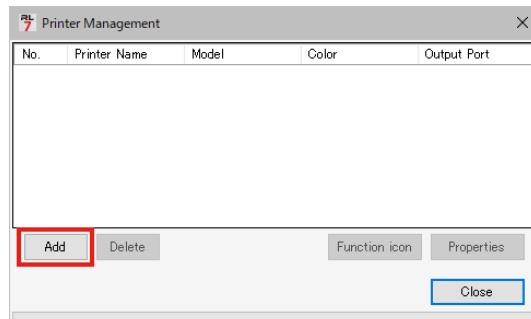
A explicação abaixo se aplica ao software RIP da MIMAKI (RasterLink).

1 Inicie o RasterLink.

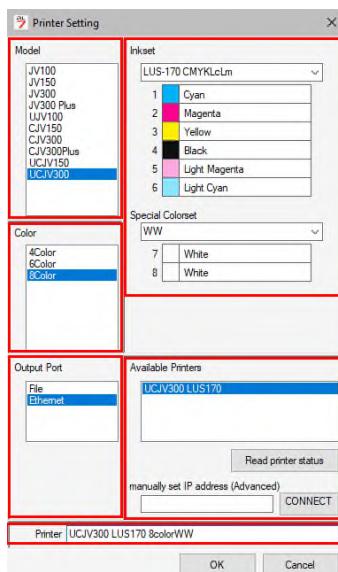
- A tela [Printer Management] será exibida.
- Para adicionar um novo modelo, inicie o RasterLink e selecione [Environment] > [Printer Management] para registro.

2 Registre a UJV300DTF-75.

(1) Clique [Add].



(2) Defina as especificações para a UJV300DTF-75.



- Model: Selecione o modelo.
- Output Port: Selecione o cabo conectado.
- Cor: Selecione o conjunto de tintas abastecido.
- Available Printers: Selecione a UJV300DTF-75 conectada.
- Impressora: Insira um nome para a impressora conforme necessário.

(3) Clique em [OK].

- Uma tela de confirmação é exibida.

(4) Clique em [Yes].

- O registro da impressora é iniciado.



- Para mais informações, consulte o manual de instalação do RasterLink
<https://mimaki.com/download/software.html>

1.5 Método de Substituição da Tinta

Quando a Mensagem “Ink Near End” é Exibida

Os níveis de tinta estão baixos. É recomendado substituir por uma garrafa de tinta nova o quanto antes. Ainda será possível imprimir, mas a limpeza e a impressão contínua não serão possíveis. Tenha em mente que a tinta pode acabar durante a impressão.

Para verificar qual garrafa de tinta precisa ser substituída, pressione a tecla [ENTER] na tela do modo LOCAL.  "Exibição das Informações da Máquina (Orientação Local)"(P. 33)

Quando a Mensagem “Ink End” é Exibida

A tinta acabou. Substitua por uma garrafa de tinta nova.

Leia atentamente as instruções abaixo e certifique-se de compreender seu conteúdo.  "Observações sobre o Manuseio da Tinta ou de Outros Líquidos Usados com a Máquina"(P. 13)



- Preste muita atenção à ventilação e certifique-se de usar óculos de proteção, luvas e máscara ao manusear a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outras soluções utilizadas com este equipamento. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.



● Tinta branca e transparente

Os tipos de tinta transparente e branca que podem ser usados variam dependendo do tipo de tinta carregada. Observe que somente as seguintes combinações podem ser usadas.

Tipo de tinta carregada	Tinta branca e transparente
Tinta ELS170	Tinta ELH100

● Tampas de tinta

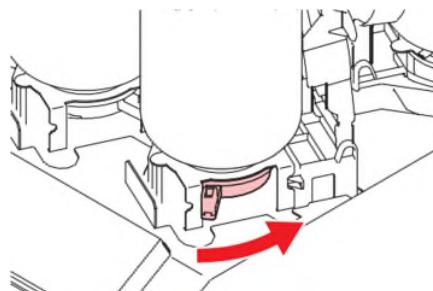
O tipo de tampa de tinta que pode ser usada varia de acordo com o tipo de tinta. Observe que somente as seguintes combinações podem ser usadas.

Tipo de tinta	Tipo de tampa
<ul style="list-style-type: none"> • Tinta LH100 • Tinta LUS120 • Tinta LUS350 • Tinta de base 	
<ul style="list-style-type: none"> • ELH100 • ELS170 	

Substituição da Tinta

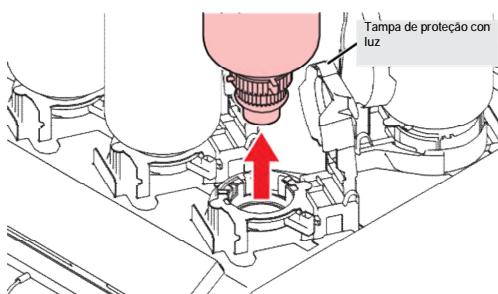
● Remoção da garrafa de tinta

1 Mova a alavanca no tanque da esquerda para a direita.



- Nunca tente girar as garrafas de tinta. Fazê-lo poderá resultar em vazamento de tinta.

2 Retire as garrafas de tinta na vertical.



- Verifique se a tampa de proteção contra luz está fechada ao remover as garrafas de tinta. Feche a tampa de proteção contra luz com a mão se estiver aberta. Se a tampa de proteção contra luz for deixada aberta, a tinta pode secar, resultando em falha da impressora.
- Tome cuidado para evitar vazamentos de tinta das garrafas.

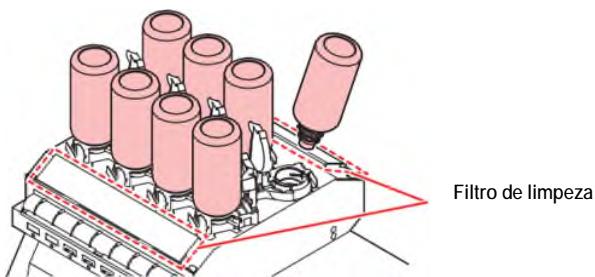
(Important)

- Os O-rings nas tampas das garrafas podem se soltar ao remover as garrafas. Recoloque o O-ring caso ele se solte.



3 Absorva as gotas de tinta nas tampas especiais.

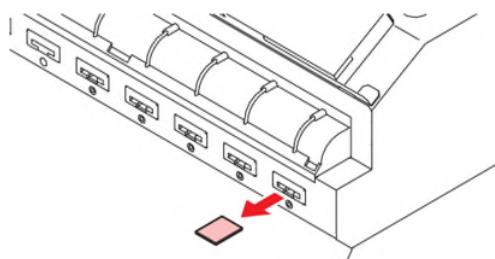
- Use um filtro para absorver as gotas de tinta e evitar gotejamento.

**4 Limpe qualquer resíduo de tinta nas tampas especiais com uma toalha de papel.**

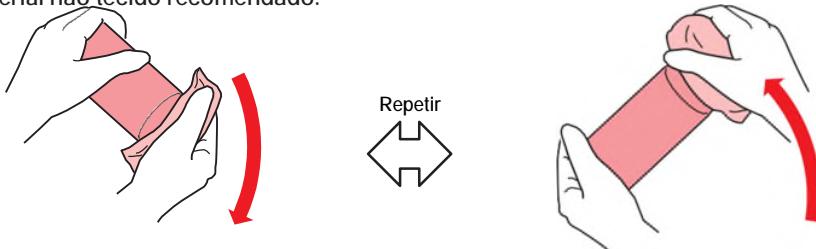
- Verifique se não há materiais estranhos, como como materiais não tecidos ou poeira, nas tampas das garrafas de tinta. O uso da tampa suja pode resultar no bloqueio dos canais de tinta por materiais estranhos, causando vazamento de tinta.

5 Retire as tampas especiais das garrafas de tinta.

- Se as tampas especiais estiverem apertadas, remova com um dispositivo de aperto.

6 Retire o chip de CI de tinta.**● Preparação da garrafa de tinta****1 Agite lentamente a garrafa de tinta para a esquerda e para a direita pelo menos 20 vezes.**

- Aperte a tampa da garrafa de tinta com firmeza e agite-a lentamente da esquerda para a direita para garantir que a tinta se mova por dentro da garrafa, segurando a tampa da garrafa com uma pedaço de material não tecido recomendado.





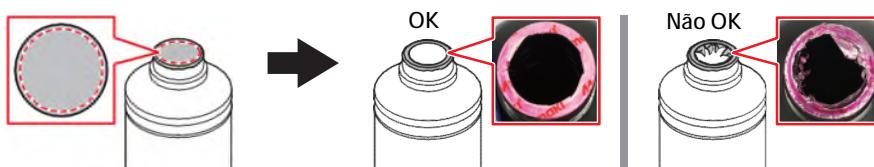
- Agite devagar. Se a garrafa for agitada com muita violência, a tinta pode vazar ou o ar misturado com a tinta pode causar entupimento do bico.
- Se a garrafa de tinta estiver parcialmente usada, incline-a lentamente até que a garrafa fique na posição vertical.

2 Remoção da tampa da garrafa de tinta.



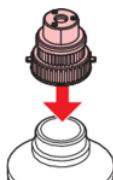
(Important) Se a abertura da garrafa de tinta tiver um lacre

- Corte o lacre usando um estilete. Existe o risco de vazamento de tinta se partes do lacre permanecerem.



- Tome cuidado para não danificar a abertura da garrafa de tinta. Existe o risco de vazamento de tinta se a abertura estiver danificada.
- Tenha cuidado para não deixar cair nenhum fragmento do lacre na garrafa de tinta. Se a garrafa de tinta for usada com fragmentos do lacre dentro, eles podem entupir a tampa da garrafa, impedindo o fornecimento de tinta.

3 Insira as tampas especiais nas garrafas de tinta.

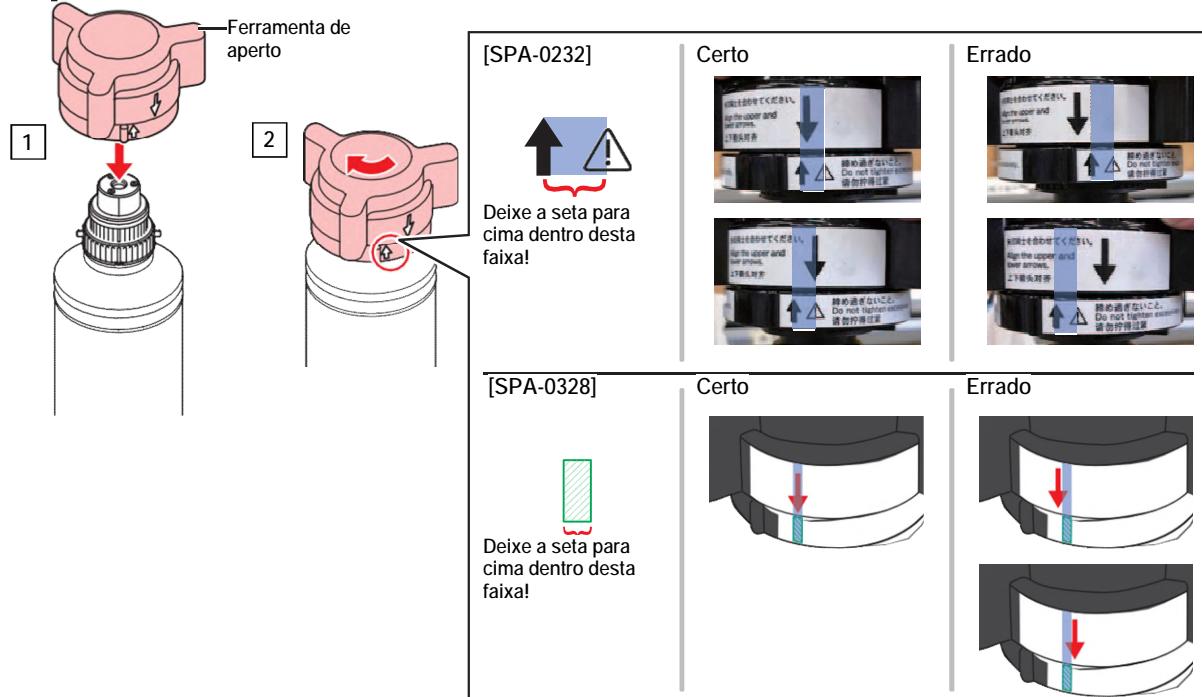


- Limpe qualquer tinta ou líquido de manutenção remanescente na garrafa de tinta ou na tampa da garrafa. Caso contrário, há risco de vazamento de tinta devido ao afrouxamento da tampa da garrafa de tinta.



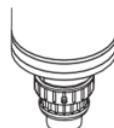
- Verifique se não há materiais estranhos, como restos de papel-toalha ou poeira, aderindo à tampa da garrafa. A presença de materiais estranhos pode resultar no bloqueio dos canais de tinta, causando vazamento de tinta.

4 Use o dispositivo de aperto para apertar as tampas especiais.



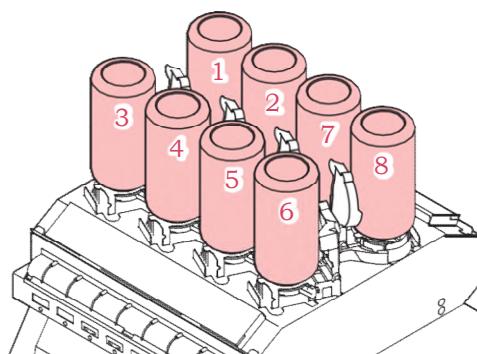
- Não aperte demais as tampas das garrafas de tinta. Fazê-lo poderá resultar em danos, mal funcionamento ou vazamento de tinta. Se a seta ultrapassar a faixa indicada acima, solte a tampa da garrafa e repita as etapas novamente.
- Não deixe as garrafas de tinta com as tampas colocadas por longos períodos. Fazê-lo poderá resultar no endurecimento da tinta.

5 Vire a garrafa de tinta de cabeça para baixo para se certificar de que não há vazamento.



● Carregamento da garrafa de tinta

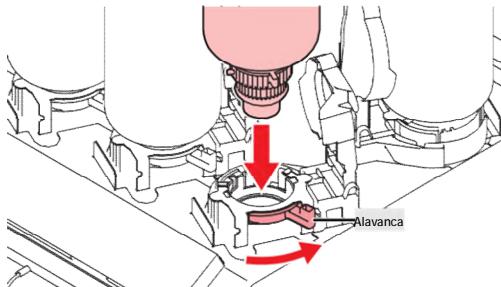
A ordem de montagem das garrafas de tinta difere dependendo do conjunto de tintas utilizado. Verifique os números dos slots de tinta e insira a garrafa de tinta da cor correta.



Conjunto de tintas	Posições de tinta							
	1	2	3	4	5	6	7	8
4 cores, branco, transparente	C	M	Y	K	CL	CL	W	W

1 Montagem das garrafas de tinta.

- Mova a alavanca da esquerda para a direita e, em seguida, monte a garrafa de tinta.



- Você pode aplicar o líquido de manutenção no O-ring das tampas das garrafas para facilitar a montagem da garrafa de tinta. Utilize o líquido de manutenção indicado para a tinta utilizada.



2 Gire a alavanca da direita para a esquerda para prender a garrafa no lugar.

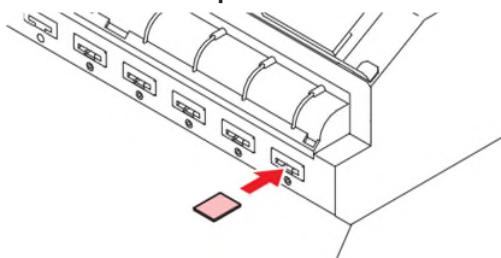


- Nunca tente girar as garrafas de tinta. Fazê-lo poderá resultar em vazamento de tinta.



- Depois de montar a garrafa de tinta, use a tinta o mais rápido possível.

3 Insira um novo chip de CI no slot correspondente da unidade de abastecimento de tinta.



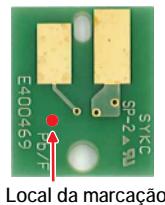
- Insira o chip de CI com o lado metálico voltado para cima. Inseri-lo do lado errado pode causar mal funcionamento da máquina ou danificar o chip.



- Não toque nas partes metálicas do chip. A eletricidade estática pode danificar o chip de CI, e a sujeira ou danos podem causar uma falha de leitura do chip de CI.

- Chips de CI

A marcação no chip de CI indica as informações de cor.



Cor da Tinta	Marcação
Ciano	● (Um círculo azul)
Magenta	● (Um círculo vermelho)
Amarelo	● (Um círculo amarelo)
Preto	● (Um círculo preto)
Branco	○ (Um círculo branco)
Transparente	○○ (Dois círculos brancos)



- Insira o chip de CI fornecido na embalagem com a tinta. O chip de CI armazena informações como a cor da tinta, quantidade restante e data de validade. A impressão não é possível quando um chip de CI errado estiver inserido.

Capítulo 2

Impressão



Este capítulo

Este capítulo descreve os procedimentos e as configurações de impressão.

Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão	52	Limpeza do Cabeçote	71
Carregamento da Mídia	53	Correção do avanço	72
Mídia	53	Procedimento de Correção do Avanço	72
Unidades de Recolhimento para Impressões e Papel Protetor	54	Correção da Posição de Injeção de Tinta	74
Unidade de Colagem	56	Procedimento de Correção da Posição de Injeção de Tinta	74
Carregamento de Mídia em Rolo	57	Preparação de Dados do RIP	76
Impressão de Teste	69	Impressão	78
Alteração da Direção do Layout para a Impressão de Teste	69	Alteração do Ponto de Origem	78
Verificação da Ejeção de Tinta Branca	70	Início da Impressão	78
Falhas de Ejeção	70	Interrupção da Impressão (Apagar Dados)	80

2.1 Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão

Ajuste a altura do cabeçote de impressão de acordo com a espessura da mídia utilizada.

Intervalo	Distância entre o cabeçote de impressão e a placa
Baixa	2 mm (configuração padrão)
Médio	2,5 mm
Alto	3 mm



- Certifique-se de corrigir a posição dos pontos após ajustar a altura do cabeçote de impressão. ["Correção da Posição de Injeção de Tinta"\(P. 74\)](#)
- A altura do cabeçote de impressão deve ser normalmente definida em 3,0 mm (valor recomendado). Nas impressoras a jato de tinta, quanto maior a distância entre a impressão e a mídia, maior a chance de as gotículas de tinta vaporizarem antes de alcançarem a mídia. A tinta vaporizada pode aderir à superfície dos bicos do cabeçote de impressão e ao filtro do ventilador de resfriamento. A quantidade de luz refletida incidente na superfície do cabeçote de impressão a partir da unidade UV-LED também aumentará. A luz refletida pode secar a tinta vaporizada aderida à superfície do bico. Isso aumentará a viscosidade, reduzirá a qualidade da impressão e gerará falhas no cabeçote de impressão.

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU] > [Maintenance]>[Station Maint.] > [Carriage Out] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção é exibido.

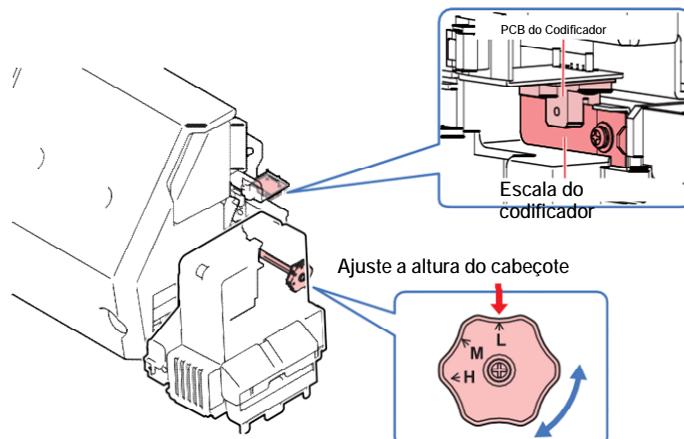
2 Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Station Maint.] e pressione [ENTER].

- O carro será movido sobre a placa.

3 Abra a tampa frontal.

4 Use a alavancade regulagem de altura para ajustar a altura.

- Posicione a alavancade regulagem de altura de forma que a altura desejada esteja na parte superior. Se a alavancade não for colocada na posição correta, podem ocorrer problemas como emperramento e nebulização da mídia, comprometendo a qualidade da impressão.



- Ao usar a alavancade ajuste de altura, tenha cuidado para não tocar na escala do codificador ou na PCB do codificador.

5 Quando o ajuste for concluído, feche a tampa e pressione [ENTER].

2.2 Carregamento da Mídia



- Ajuste a altura do cabeçote antes de carregar a mídia. Mover o carro depois de carregar a mídia pode fazer com que o cabeçote de impressão seja danificado ao entrar em contato com a mídia.

Mídia

● Precauções no manuseio da mídia



- Utilize somente mídias aprovadas pela Mimaki para garantir uma impressão consistente de alta qualidade.

⚠ WARNING



- O rolo de mídia deve ser carregado por pelo menos duas pessoas. Caso contrário, há o risco de lesões nas costas devido ao peso do rolo de mídia.

NOTICE



- Proteja a mídia contra poeira ao armazená-la. Caso contrário, a qualidade de impressão pode ser comprometida.
- Ao armazenar mídias de tamanho padrão enroladas, armazene-as com a superfície coberta virada para fora.
- Devem ser fornecidas medidas contra eletricidade estática (como ionizadores, barras antiestáticas, umidificação por névoa de água e agentes antiestáticos à base de álcool) para a mídia. Não utilize agentes antiestáticos que contenham surfactantes.



- Não deixe mídia no equipamento quando não estiver em uso. Caso contrário, poderá acumular poeira na mídia. Não utilize mídia que não tenha sido limpa. Limpar a mídia pode gerar eletricidade estática, o que pode afetar a qualidade da impressão.
- Não use a mídia imediatamente após retirá-la da embalagem. A mídia pode expandir ou encolher dependendo da temperatura ambiente e da umidade no local de armazenamento. Deixe a mídia no mesmo ambiente que a máquina por pelo menos 30 minutos antes de carregá-la.
- Não utilize a mídia se estiver enrolada. Mídia enrolada pode não apenas danificar o cabeçote de impressão, como também afetar a qualidade da impressão.
- Ao usar tinta UV, não utilize mídias que refletem luz, como mídia com folha de ouro ou prata. A luz refletida na superfície da mídia pode secar a tinta no cabeçote de impressão e danificá-lo. Este problema não está coberto pela garantia.

2

● Mídia utilizada com a máquina

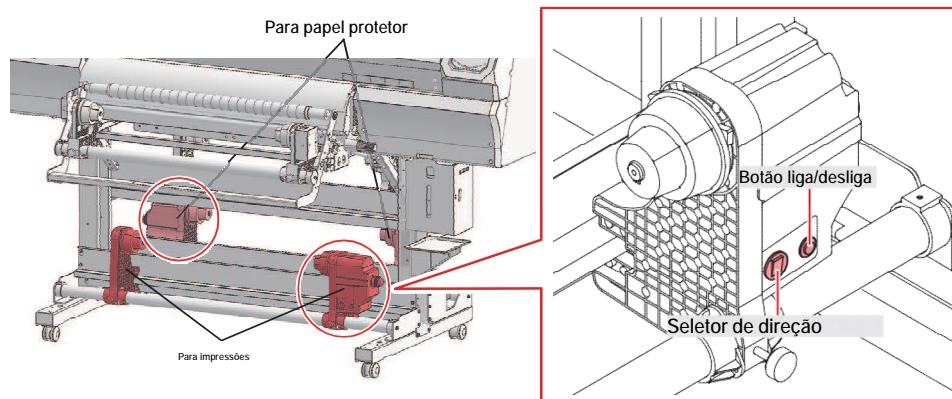
Nome	Visão Geral
Filme A (Filme Adesivo)	<ul style="list-style-type: none"> • Consiste em duas camadas: uma folha colada e um papel protetor. • O lado colado após a remoção do papel protetor é a superfície de impressão.
Filme B (Filme de Aplicação)	<ul style="list-style-type: none"> • Este filme é aplicado ao Filme A após a impressão.



- Ao substituir o Filme A (Filme Adesivo), substitua também o Filme B (Filme de Aplicação) como um conjunto. Dependendo do tipo de Filme B (Filme de Aplicação), a cola do Filme A (Filme Adesivo) pode aderir ao rolete de colagem antes que o final do Filme B (Filme de Aplicação) seja detectado.

Unidades de Recolhimento para Impressões e Papel Protetor

A máquina possui duas unidades de recolhimento, uma para impressões na frente e outra para papel protetor na parte traseira. Use a chave na unidade de captação para mudar a direção de recolhimento da mídia.



Nome	Visão Geral	
Interruptor seletor de direção	Para cima	Para recolher a mídia com a superfície impressa voltada para dentro
	Para baixo	Para recolher a mídia com a superfície impressa voltada para fora
Botão liga/desliga	Pressione este botão para iniciar ou parar a unidade de recolhimento. A configuração pode ser alterada para que a unidade de recolhimento opere apenas enquanto o botão estiver pressionado. "Menu de Configuração da Máquina" (P. 88)	

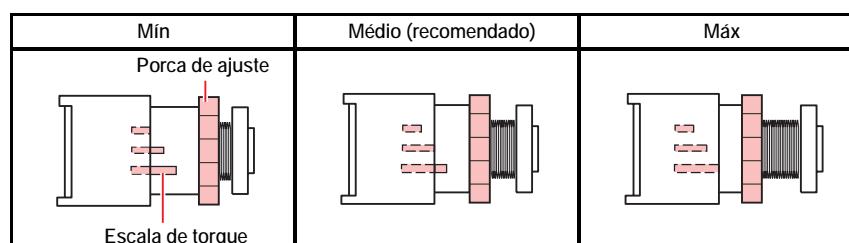


- **Impressões**
 - Tensão excessiva pode afetar a qualidade da imagem.
 - Uma tensão inadequada pode impedir o correto recolhimento da mídia impressa.
- **Papel protetor**
 - Tensão excessiva fará com que a mídia seja recolhida sem ser removida do papel protetor.
 - Uma tensão inadequada pode impedir o correto recolhimento do papel protetor.

Regulagem do Limitador de Torque

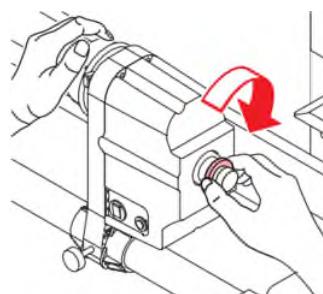
A unidade de recolhimento é fornecida com um limitador de torque.

Gire a porca de regulagem do limitador de torque para ajustar a tensão de recolhimento. Na configuração de fábrica, o limitador de torque para impressões e papel protetor está definido como "MID".



● Aumentar a tensão (sentido horário)

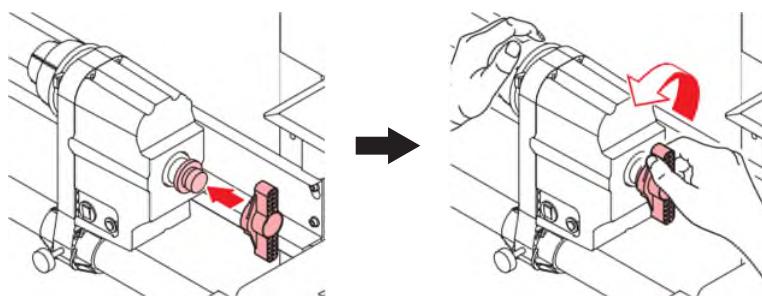
Aumente a tensão ao usar mídias espessas com papel base feito de papel ou material similar. Faça os ajustes manualmente.



- Não use a alavanca de ajuste de torque. Usar a alavanca de regulagem do torque resultará em aperto excessivo. O aperto excessivo pode danificar a unidade de recolhimento.

● Diminuir a tensão (sentido anti-horário).

Diminua a tensão ao usar mídias leves. Use a “alavanca de regulagem do torque” fornecida.



2

● Torque recomendado para material em folha

A pressão de fixação, que varia de acordo com a quantidade de fixadores utilizados, depende do tipo de papel base da mídia.

Papel base da mídia	Fixadores utilizados		
	3	5	7
Papel	Mídia	Strong	Strong
Filme	Baixa	Mídia	Strong

Unidade de Colagem



- Use as duas mãos para mover a alavanca e evite ser pressionado pelo rolete de colagem.
- Mova a alavanca do rolete de colagem lentamente.



- Não se apoie nem se sente na alavanca do rolete de colagem.



- Quando a máquina não estiver em uso, levante o rolete de colagem para separá-lo da tampa traseira.
- Deixar o rolete abaixado pode causar sua deformação e impedir a colagem normal.

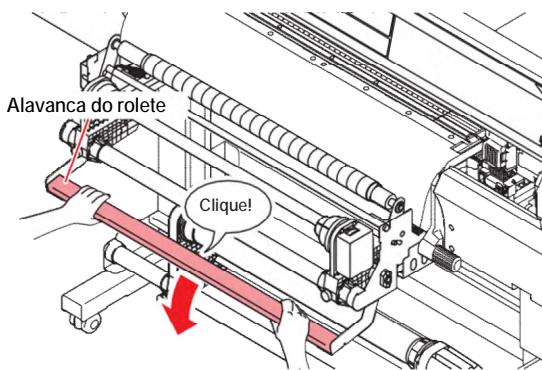
Fixar o Filme B (Filme de Aplicação) para cima ou para baixo

● Alternando entre apertar para baixo e apertar para cima.

1

Empurre lentamente a alavanca do rolete de colagem para baixo.

- Quando a alavanca emitir um som de clique, pare de pressioná-la para baixo. A unidade já está fixada.



● Alternando entre apertar para cima e apertar para baixo.

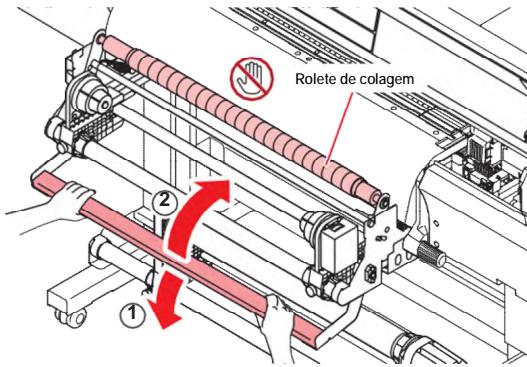
1

Empurre lentamente a alavanca do rolete de colagem até o final para destravá-la.

2

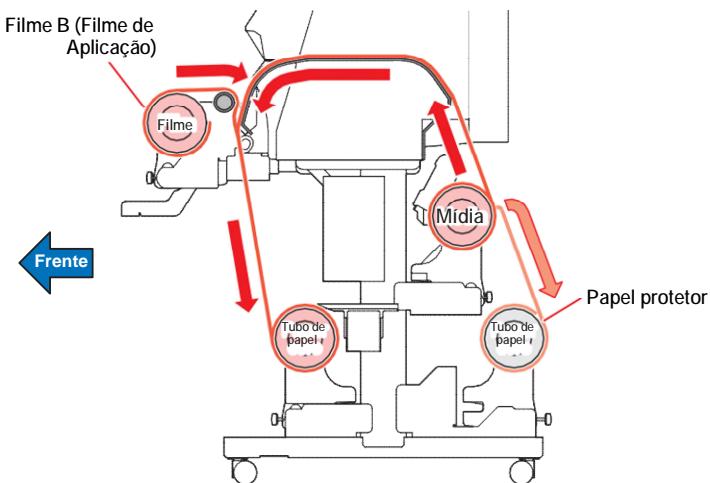
Levante lentamente a alavanca do rolete de colagem para fixar a unidade.

- Evite pressionar o rolete de colagem.



Carregamento de Mídia em Rolo

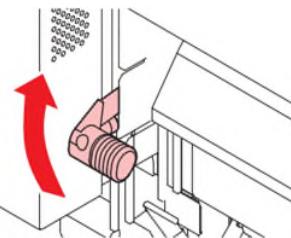
- Imagem com mídia carregada



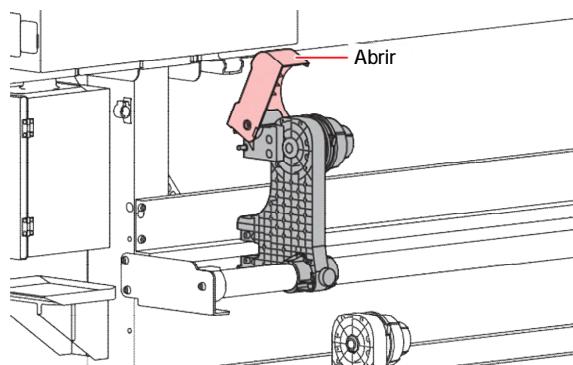
1 Antes de carregar a mídia, certifique-se de que a máquina esteja preparada da seguinte forma.

- (1) O aquecedor está desligado.
- (2) O rolete de colagem está fixado (sem contato com a tampa traseira).
- (3) A alavanca de fixação está fixada (os roletes de pressão e de alimentação não estão em contato).

2

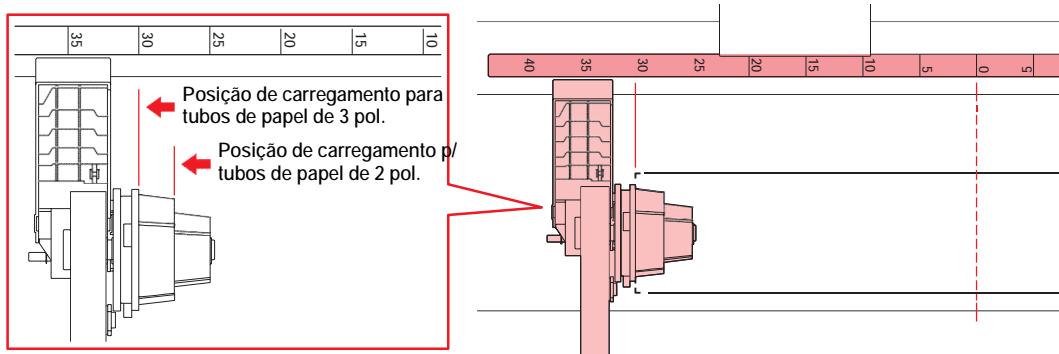


- (4) O batente da mídia traseiro está aberto.



2 Mova o suporte do rolo traseiro esquerdo para a posição de carregamento do rolo.

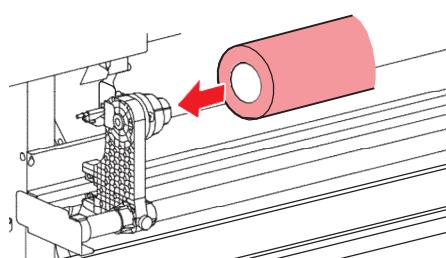
- (1) Solte o parafuso de fixação do suporte do rolo.
- (2) Consultando a etiqueta de posição da mídia, mova o suporte do rolo de forma que a posição de carregamento da mídia em rolo fique centralizada.
- Exemplo: Para mídias com 60 cm de largura, alinhe com a marcação "30".



3 Aperte o parafuso de fixação no suporte de rolo traseiro esquerdo.

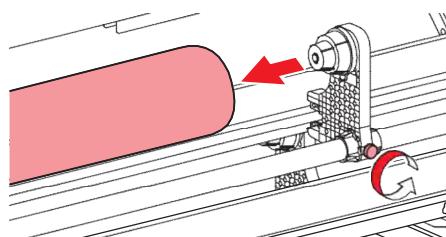
4 Insira o tubo de papel da mídia em rolo no suporte de rolo traseiro esquerdo.

- Empurre até que o tubo de papel não se mova mais.



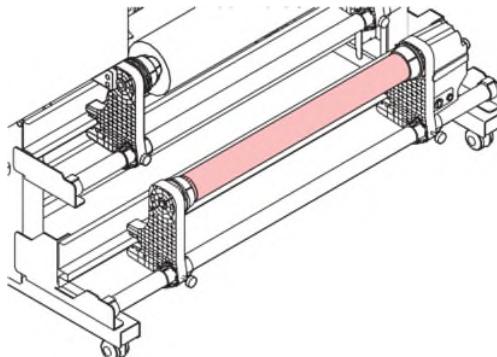
5 Insira o suporte de rolo traseiro direito no tubo de papel.

- Solte o parafuso de fixação do suporte de rolo antes de movê-lo.



6 Aperte o parafuso de fixação no suporte de rolo traseiro direito.

7 Carregue um tubo de papel vazio na unidade de recolhimento de papel protetor.



8 Insira a mídia.

- Insira no espaço entre os roletes de pressão e os roletes de alimentação.



- Neste momento, não retire ainda o papel protetor.

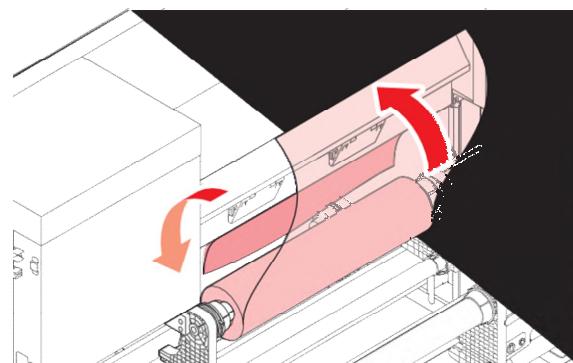


- Inserir a mídia inclinada permite sua inserção suave sem que ela fique presa ou grude.

9 Carregue a mídia de forma reta.

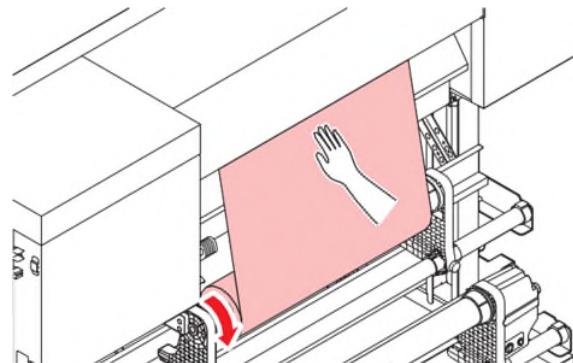
(1) Avance a mídia.

- Orientação: Avance mídia suficiente de modo que fique visível pela frente.



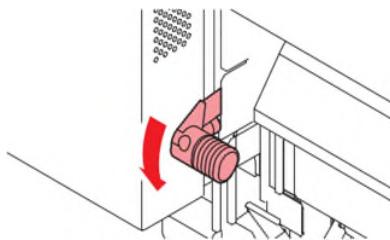
(2) Segurando o centro da mídia com a mão, gire o suporte do rolo ligeiramente no sentido inverso.

- Isso irá endireitar a mídia.



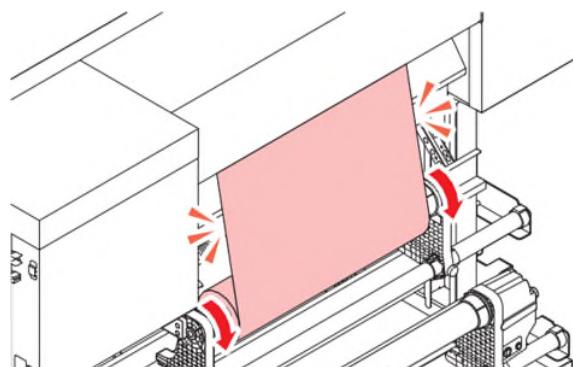
(3) Abaixe a alavanca de fixação.

- Prenda a mídia com o rolete de pressão e os roletes de alimentação.



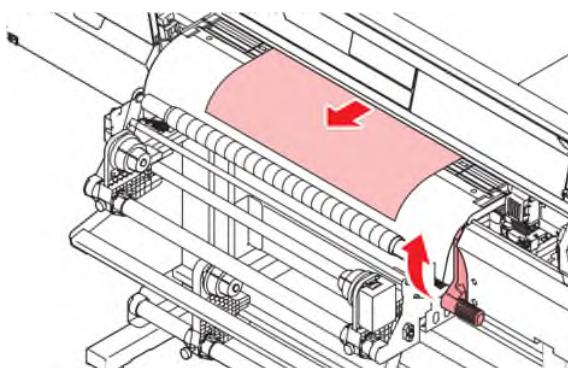
(4) Gire com cuidado o suporte do rolo no sentido inverso e verifique a tensão da mídia.

- Se a tensão for uniforme nos lados esquerdo e direito da mídia, a mídia estará carregada corretamente.
- Se houver alguma irregularidade, carregue-a novamente.

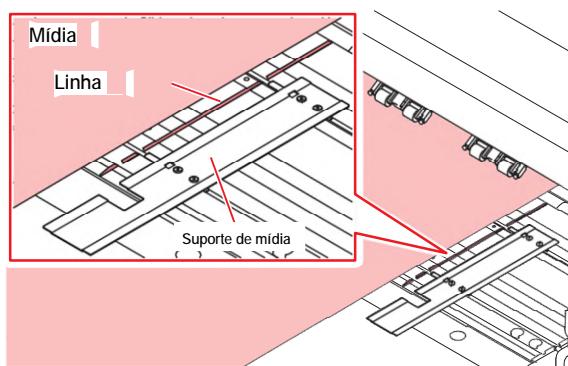


10 Vá para a frente do equipamento e abra a tampa frontal.

- Confirme se a mídia foi carregada corretamente.



- Ajuste a posição do suporte de rolo traseiro de modo que a mídia não cubra a linha tracejada à direita na placa. O movimento inclinado pode causar danos ao cabeçote de impressão.

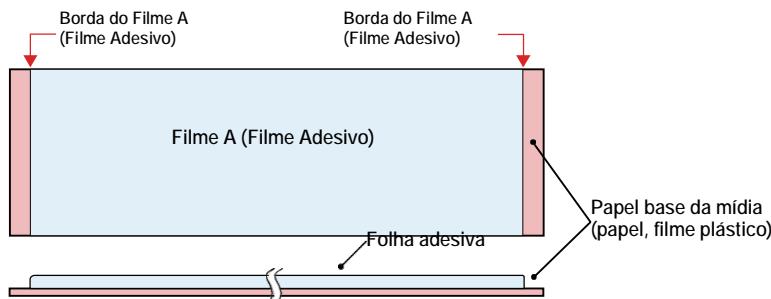




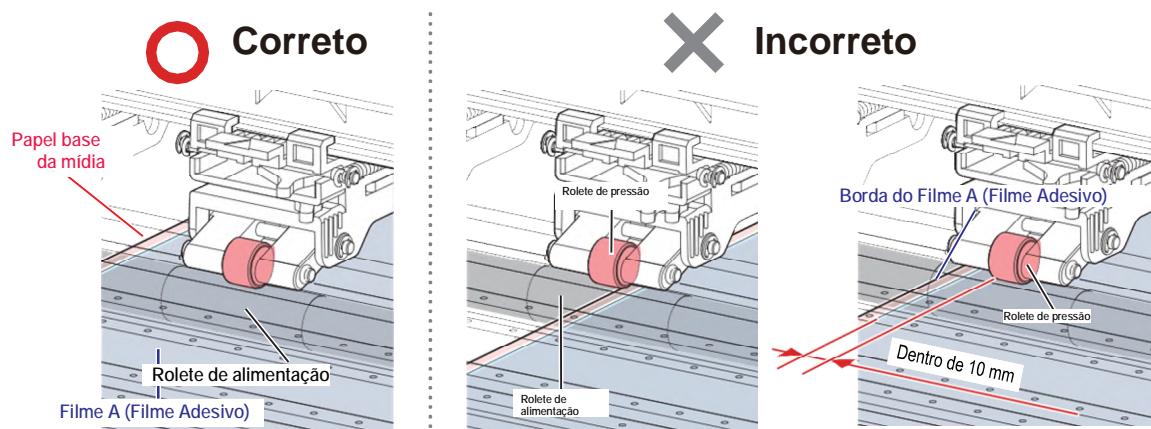
- As áreas que se estendem 5 mm de ambos os lados da mídia são margens.

11 Verifique as posições dos roletes de pressão.

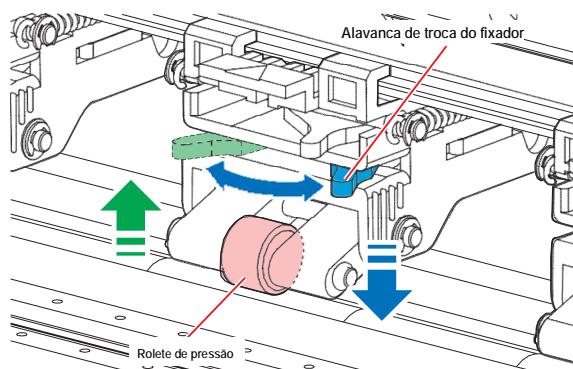
- A premissa é que alguns tipos de mídia possuem o Filme A (Filme Adesivo) dentro da base da mídia (papel ou filme plástico) em ambas as extremidades.



- Certifique-se de que não haja nenhum rolete de pressão a menos de 10 mm da borda do Filme A (Filme Adesivo) e que o rolete de pressão não esteja em contato com o rolete de alimentação.

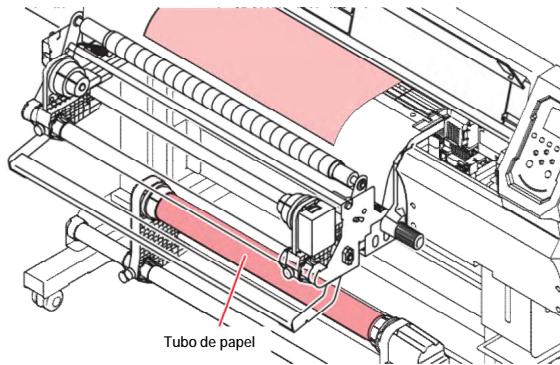


- Os roletes de pressão não estão na posição correta e o contato pode fazer com que o Filme A (Filme Adesivo) fique preso neles. Mova a alavancinha de mudança do fixador para levantar os roletes de pressão.

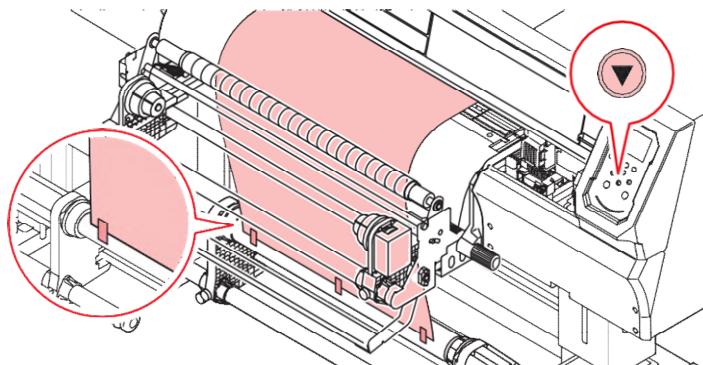


- Para levantar os roletes de pressão: Mova a alavancinha de mudança do fixador para a esquerda.
- Para baixar os roletes de pressão: Mova a alavancinha de mudança do fixador para a direita.

12 Carregue um tubo de papel vazio na unidade de recolhimento.



13 Pressione ▽ para avançar a mídia até que ela chegue no tubo de papel na unidade de recolhimento e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].



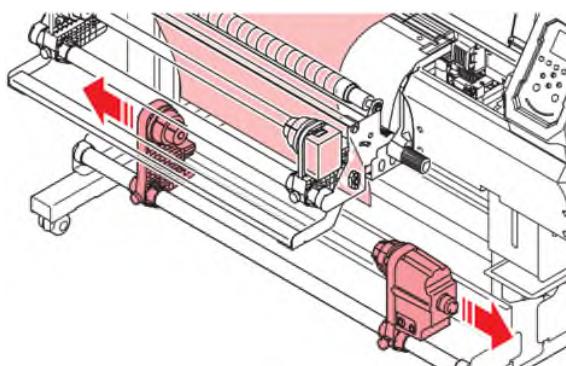
14 Prenda o centro da mídia no tubo utilizando fita adesiva.

(Important!)

- Se a borda da mídia for reta, prenda os lados esquerdo e direito da mídia. Puxe a borda inferior da mídia uniformemente nos lados esquerdo e direito, certificando-se de que não esteja solta ou amassada, e prenda-a com fita adesiva.

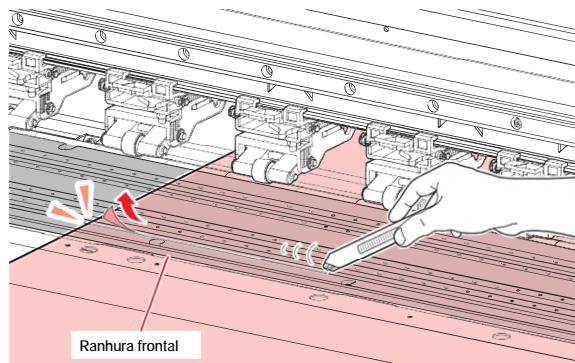


- Sempre carregue a mídia centralizada, não alinhada à direita.
- Ao imprimir com o rolete de colagem, certifique-se de usar a unidade de recolhimento.
- Mova a unidade de recolhimento para a esquerda ou direita quando ela não estiver em uso. A qualidade de impressão pode ser comprometida se a borda frontal da mídia atingir a unidade de recolhimento.



15 Corte o papel protetor da mídia.

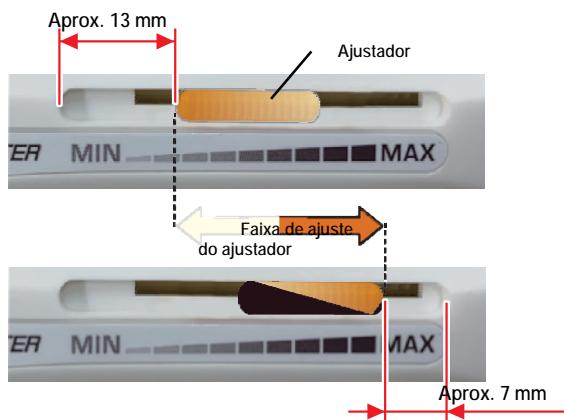
- Corte o papel protetor ao longo da ranhura na parte frontal da placa.



- Cortador recomendado
 - Nome: Cortador de Folha Superior OLFA
 - Número da peça: TS-1
- Ao cortar com um Cortador de Folha Superior OLFA, segure a ponta da lâmina contra o papel protetor.

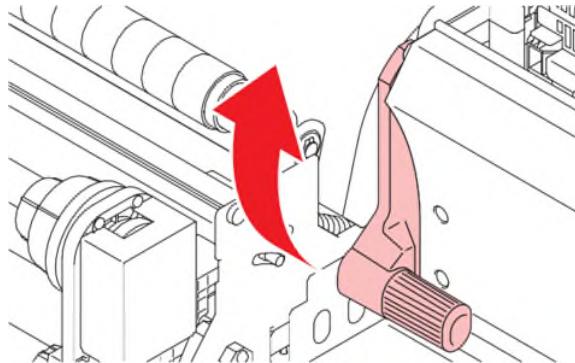


- Ao cortar o papel protetor com um Cortador de Folha Superior, deslize o ajustador de pressão para regular a pressão da lâmina. Repositione o ajustador conforme necessário para a mídia e corte apenas o papel protetor. Ajuste em um intervalo entre (1) e (2) da seguinte forma.
 - (1) Mínimo: Aproximadamente 13 mm da extremidade MÍN do ajustador
 - (2) Máximo: Aproximadamente 7 mm da extremidade MÁX do ajustador

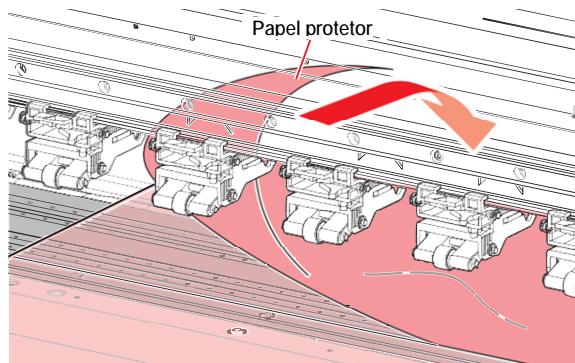


16 Passe a parte traseira do papel protetor cortado por trás dos roletes de pressão.

- (1) Levante a alavanca de fixação.

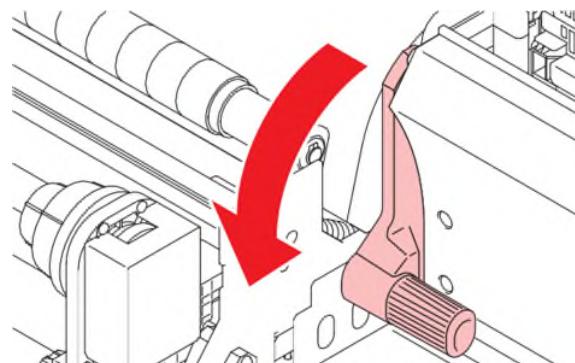


- (2) Pegue o lado do papel protetor cortado que está voltado para a parte traseira da máquina e passe-o entre os roletes de pressão e de alimentação. (Isso serve para tirá-lo do caminho, passando-o por trás da máquina.)

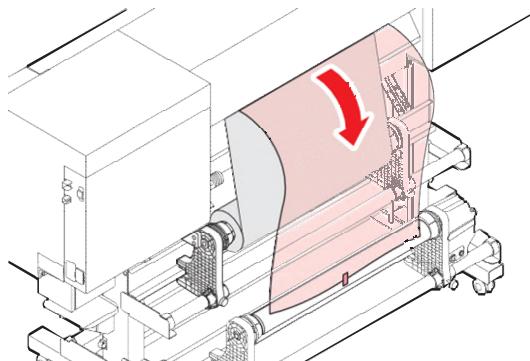


- (3) Abaixe a alavanca de fixação.

- Não retire o papel protetor da lateral que está voltada para a frente da máquina.

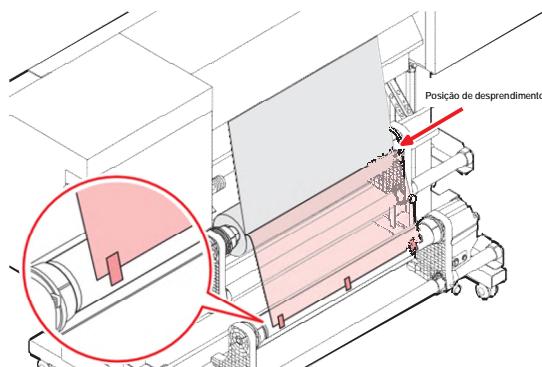


17 Vá para a parte traseira da máquina e fixe a parte central do papel protetor ao tubo de papel da unidade de recolhimento do papel protetor.

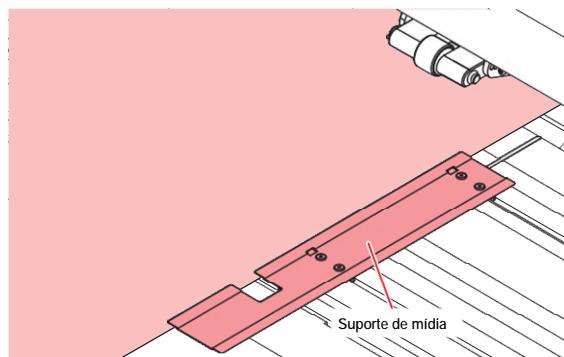


(Important!)

- Retire manualmente o papel protetor até a posição mostrada abaixo. Puxe a borda inferior do papel protetor recolhido uniformemente nos lados esquerdo e direito, certificando-se de que não esteja solto ou amassado, e fixe-o ao tubo de papel com fita adesiva. Supondo que a borda do papel protetor esteja cortada em linha reta, fixe ambos os lados do papel protetor ao tubo de papel.



18 Prenda a mídia no suporte apropriado.



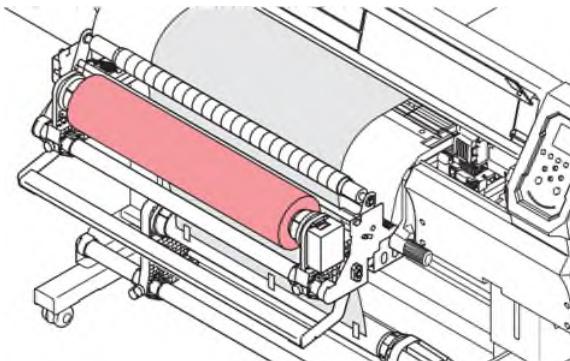
- Não utilize o suporte da mídia ao imprimir em mídias mais grossas. No entanto, ao realizar a detecção da mídia, a mídia deve ser fixada com um suporte específico para que a largura da mídia seja detectada.



- Não utilize o suporte da mídia para mídias com o Filme A (Filme Adesivo) a menos de 6 mm da borda da mídia. Filme A (Filme Adesivo) O adesivo pode aderir ao suporte da mídia e causar atolamentos. Mantenha o suporte da mídia afastado de ambos os lados da placa quando não estiver em uso.
- Caso não esteja utilizando o suporte da mídia, altere [Machine Setup] (P. 88) > [Media Detect] > [Detection Type] para "MANUAL".

19 Vá até a parte frontal da máquina e **pressione** para iniciar a detecção da mídia.

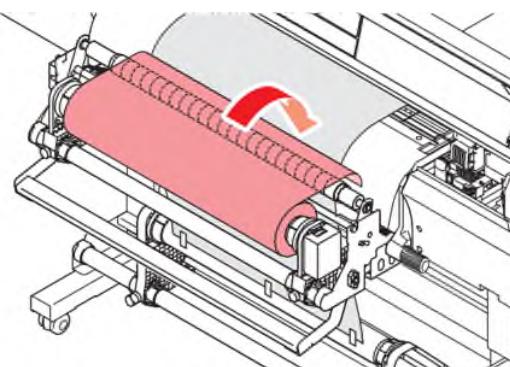
- (1) Isso inicia a detecção da largura da mídia.
- (2) Uma tela é exibida para inserir o comprimento da mídia se [Machine Setup] > [Media Detect] > [Media Remain] estiver definido como "ON".

20 Coloque um rolo de filme de aplicação na unidade de avanço do Filme B (Filme de Aplicação).

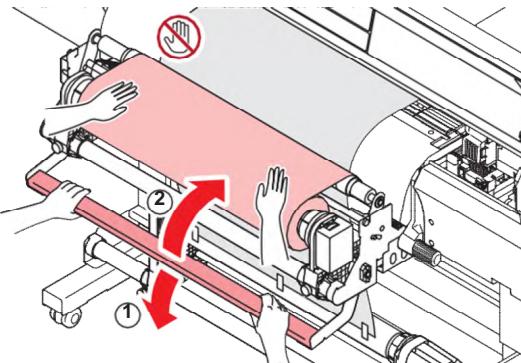
- (1) Ajuste o suporte de rolo esquerdo à largura da mídia.
- (2) Insira um rolo de Filme B (Filme de Aplicação) no suporte de rolo esquerdo.
- (3) Insira o suporte de rolo direito no tubo de papel para fixá-lo.

21 Insira o Filme B (Filme de Aplicação)

- Se uma pessoa aplicar o Filme B (Filme de Aplicação) à mídia, consulte "Se você trabalhar sozinho"(P. 68).



- (1) Insira entre o rolete de colagem e o pós-aquecedor.
 - Tenha cuidado com a quantidade de Filme B (Filme de Aplicação) que você insere. Inserir filme demais pode fazer com que ele fique preso no rolete de colagem e interfira no recolhimento. (Orientação: Na medida em que cobre os roletes de crimpagem).
- (2) Certifique-se de que o Filme B (Filme de Aplicação) não esteja solto ou amassado.

22 Abaixe o rolete de colagem para aplicar o Filme B (Filme de Aplicação) na mídia.

- (1) Peça para uma pessoa segurar o Filme B (Filme de Aplicação) com as mãos.
- (2) Enquanto uma pessoa segura o filme, a outra abaixa a alavanca do rolete de colagem.
 - Use as duas mãos para mover a alavanca do rolete de colagem.
 - Evite que o rolete de colagem prenda suas mãos ou dedos.

23 Ajuste a temperatura do aquecedor para 60°C ou mais.

- (1) Selecione [SEL] > [FUNC1] e pressione a tecla [ENTER].
- (2) Ajuste a temperatura do aquecedor para pelo menos 60°C.



- Antes de usar, aguarde até que a temperatura do aquecedor atinja pelo menos 60 °C. Caso contrário, o Filme B (Filme de Aplicação) pode ficar preso no rolete de colagem.

Se você trabalhar sozinho

1 Insira o Filme B (Filme de Aplicação)

- Insira o Filme B (Filme de Aplicação) entre o rolete de crimpagem e o pós-aquecedor.

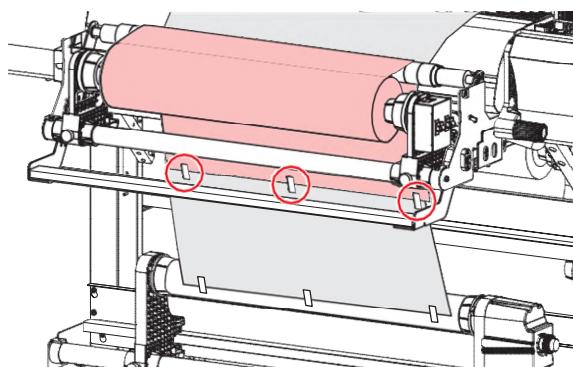


- Insira o rolete aproximadamente a meio caminho entre o rolete de crimpagem e a unidade de recolhimento.

2 Cole o Filme B (Filme de Aplicação) na mídia.

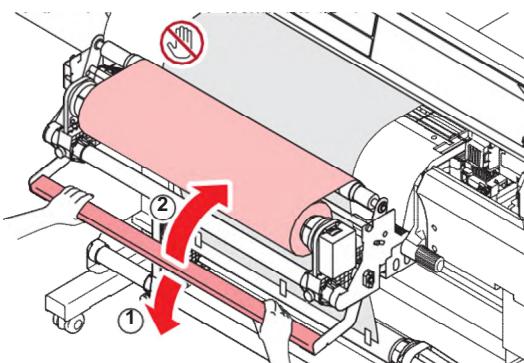
- Gire o suporte do rolo do Filme B (Filme de Aplicação) no sentido anti-horário para tensionar o Filme B (Filme de Aplicação) e fixe-o com fita adesiva em um ponto central da mídia.
- Certifique-se de que o Filme B (Filme de Aplicação) não esteja solto ou amassado.

3 Aplique fita adesiva também nas laterais esquerda e direita do Filme B (Filme de Aplicação), totalizando três pontos de fixação para prendê-lo à mídia.



4 Para baixar o rolete de colagem.

- Use as duas mãos para mover a alavancinha do rolete de colagem.
- Evite que o rolete de colagem prenda suas mãos ou dedos.



5 Ajuste a temperatura do aquecedor para 60°C ou mais.

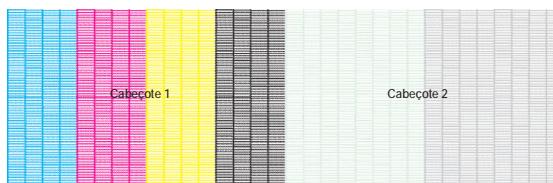
- Selecione [SEL] > [FUNC1] e pressione a tecla [ENTER].
- Ajuste a temperatura do aquecedor para pelo menos 60°C.



- Antes de usar, aguarde até que a temperatura do aquecedor atinja pelo menos 60 °C. Caso contrário, o Filme B (Filme de Aplicação) pode ficar preso no rolete de colagem.

2.3 Impressão de teste

Imprima um padrão de teste para confirmar se a tinta é impressa corretamente. Limpe o cabeçote se observar alguma falha de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico). ["Limpeza do Cabeçote"\(P. 71\)](#)



Verifique com antecedência

- Cabeçote de impressão ajustado? ["Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão"\(P. 52\)](#)
- A mídia foi carregada? ["Carregamento da Mídia"\(P. 53\)](#)



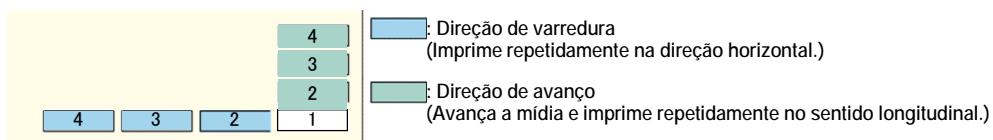
- Carregue uma mídia com pelo menos 300 mm de largura. Não é possível imprimir o padrão inteiro se for usada uma mídia com menos de 300 mm de largura.



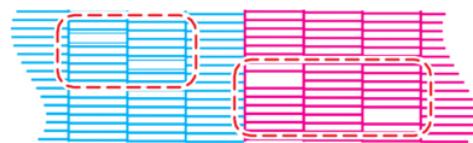
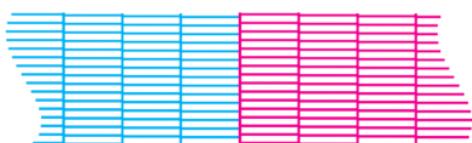
- Selecione [Maintenance] > [Nozzle Recovery] > [Test Print], em seguida "ON" para realizar a recuperação dos bicos e testar a impressão. O registro é necessário para realizar a recuperação de bicos. ["Registro da Recuperação de Bicos"\(P. 86\)](#)

Alteração da Direção do Layout para a Impressão de Teste

A direção do layout pode ser alterada para a impressão de teste.



- 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [TEST PRINT/ CLEANING] > [Test Print], depois pressione a tecla [ENTER].
 - O menu de Impressão de Teste é exibido.
- 2 Selecione [Scan Dir.] (Direção de varredura) ou [Feed Dir.] (Direção de avanço), em seguida pressione [ENTER].
 - A impressão de teste é iniciada.



- 3 Verifique os resultados da impressão.

Verificação da Ejeção de Tinta Branca

Os dois métodos a seguir estão disponíveis para verificar a tinta branca:

- Impressão em filme transparente.
- Impressão do plano de fundo para o padrão de teste usando tinta preta.

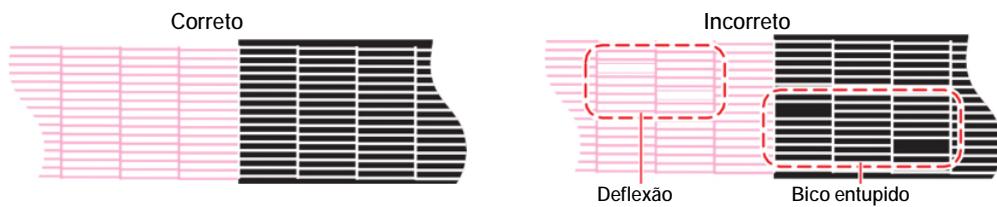
● Método para imprimir o fundo usando tinta preta

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [TEST PRINT/ CLEANING] > [Test Print], depois pressione a tecla [ENTER].

- O menu de Impressão de Teste é exibido.

2 Selecione [SpotColor Check] e pressione [ENTER].

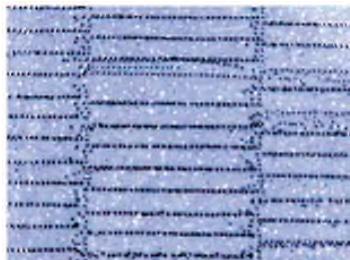
- A impressão de teste é iniciada.
- A direção do layout é fixada na [Scan direction].



3 Verifique os resultados da impressão.

Falhas de Ejeção

Os exemplos típicos de falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico) são mostrados abaixo. Para evitar defeitos de impressão, verifique se a tinta foi corretamente ejetada regularmente antes de imprimir.



Deflexão do Bico



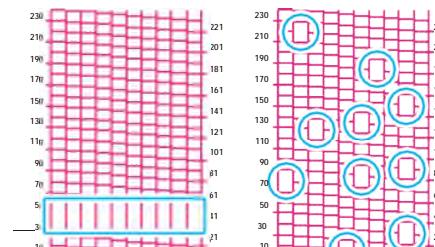
Bico entupido



Gotas de tinta



Nebulização



Entrada de ar

2.4 Limpeza do Cabeçote

Os seguintes métodos de limpeza do cabeçote estão disponíveis. Escolha o método com base nos resultados do teste.

Item	Detalhes
Soft	Se a impressão apresentar linhas tortas (deflexão dos bicos)
Normal	Se a impressão apresentar linhas faltando (entupimento dos bicos)
Hard	Se a limpeza suave ("Soft") e a limpeza normal não resolverem as falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico)
Ultra	Se a limpeza intensa ("Hard") não resolver as falhas de ejeção (tais como entupimento ou deflexão dos bicos) ou a mistura de cores



- A limpeza não pode ser realizada quando [Ink Near End] ou [Ink End] forem exibidos. Substitua por tinta nova.  "Método de Substituição da Tinta"(P. 43)



- A tinta usada no equipamento é aquecida antes da impressão. A impressão e a limpeza ficam desativadas enquanto a tinta está sendo aquecida.

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [TEST PRINT/ CLEANING] > [Cleaning], depois pressione a tecla [ENTER].

- O menu de Limpeza será exibido.

2 Selecione o tipo de limpeza e pressione a tecla [ENTER].

3 Selecione o Cabeçote a ser limpo e pressione a tecla [ENTER].

- Marque a caixa de seleção. Os cabeçotes cuja caixa de seleção estiver marcada serão limpos.

4 Execute outra impressão de teste e verifique os resultados da impressão.

- Repita o processo de limpeza e impressão de teste até que os resultados apareçam normais.



- Faça o seguinte se a limpeza do cabeçote não eliminar falhas de ejeção, como entupimento ou deflexão do bico.
 -  "Limpeza do Limpador"(P. 97)
 -  "Limpeza da Borracha da Tampa"(P. 100)
 -  "Lavagem do Bico do Cabeçote de Impressão"(P. 129)

2.5 Correção do Avanço

A troca da mídia pode afetar a velocidade de avanço devido a vários fatores, incluindo o peso e a espessura da mídia e se a unidade de recolhimento é usada. Corrija a posição de injeção de tinta de acordo com o tipo de mídia usado.

A imagem terá defeitos (por exemplo, listras escuras ou claras) se o avanço não for devidamente corrigido.

Verifique com

- Mídia carregada?  "Carregamento da Mídia"(P. 53)
- Para mídia em rolete, a mídia em rolete traseira não está arqueada?
- Ao usar a unidade de recolhimento, a mídia foi montada no tubo de papel da unidade de recolhimento?  "Carregamento de Mídia em Rolo"(P. 57)

Procedimento de Correção do Avanço

Imprima um padrão de correção e, em seguida, insira o valor de correção. O valor corrigido aqui também será atualizado no menu de configuração.



- Ao utilizar a unidade de recolhimento, carregue a mídia na unidade antes de corrigi-la.

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [ADJUST].

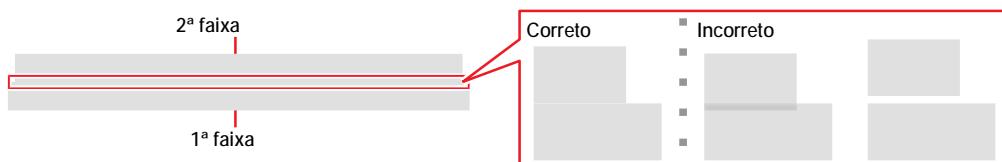


2 Selecione [Feed Comp.] e pressione [ENTER].

- A impressão do padrão de correção é iniciada.

3 Verifique os resultados da impressão.

- A tela de entrada do valor de correção é exibida.
- Ajuste as faixas para que a região entre elas seja colorida uniformemente.



4 Insira o valor de correção e pressione [ENTER].

- "+" input: Aumenta a separação entre as faixas.
- "-" input: Reduz a separação entre as faixas.
- Incremente o valor de correção em "30" para mover as faixas aproximadamente 0,1 mm.

5 Pressione [ENTER].

- Imprima mais um padrão de correção para verificar.



- Concluído o ajuste, a mídia será alimentada na origem da impressão. Pode ocorrer um arqueamento na mídia em rolo traseira. Recolha a mídia em rolo manualmente para eliminar qualquer arqueamento.

Correção do Avanço de Mídia Durante a Impressão

A velocidade de avanço de mídia também pode ser corrigida no modo REMOTO ou durante a impressão.

- 1 Pressione [ADJUST] no modo REMOTO ou durante a impressão.**
- 2 Insira o valor de correção e pressione [ENTER].**
 - Valor de correção: -9999 a 9999
 - O valor inserido aqui será atualizado imediatamente.

2.6 Correção da posição de injeção de tinta

Alterar a mídia e a altura do cabeçote de impressão também alterará as posições de injeção de tinta. Corrija a posição de injeção de tinta de acordo com o tipo de mídia usado. A imagem terá defeitos (por exemplo, listras sobrepostas ou imagens borradas) se a posição de injeção de tinta não for devidamente corrigida.



Verifique com antecedência

- Cabeçote de impressão ajustado? "Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão"(P. 52)
- A mídia foi carregada? "Carregamento da Mídia"(P. 53)
- Carregue uma mídia com pelo menos 500 mm de largura. Não é possível imprimir o padrão inteiro se for usada uma mídia com menos de 500 mm de largura.

Procedimento de Correção da Posição de Injeção de Tinta

Imprima um padrão de correção e, em seguida, insira o valor de correção. O valor corrigido aqui também será atualizado no menu de configuração.

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [ADJUST].



2 Selecione [Drop.PosCorrect] e pressione [ENTER].

3 Selecione a resolução e pressione a tecla [ENTER].

- Selecione a resolução a ser ajustada. Se selecionar "All", serão impressos padrões de correção para todas as resoluções.



- As resoluções indicadas são aquelas na direção da varredura.

4 Selecione a cor a ser usada com o tipo de mídia e pressione a tecla [ENTER].

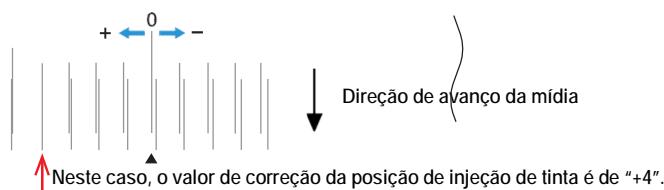
- Pressionar a tecla [FUNC2] alterna a cor a ser usada.



- Selecione Wh para mídias transparentes e Cy para mídias com base branca.

5 Verifique os resultados da impressão.

- A tela de entrada do valor de correção é exibida.
- Insira a posição onde as duas linhas superior e inferior irão coincidir.



6 Insira o valor de correção e pressione [ENTER].

- Valor de correção: -40 a 40



- Se as linhas não coincidirem quando o valor de correção estiver na faixa de -40 a 40, a altura do cabeçote de impressão pode ter sido ajustada incorretamente. Ajuste a altura do cabeçote de impressão.  "Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão"(P. 52)

7 Insira o valor de correção da mesma forma para o padrão 2 e os padrões subsequentes.

2.7 Preparação de dados do RIP

A explicação abaixo se aplica ao software RIP da MIMAKI (RasterLink).



- Prepare dados de imagem adequados para impressão.

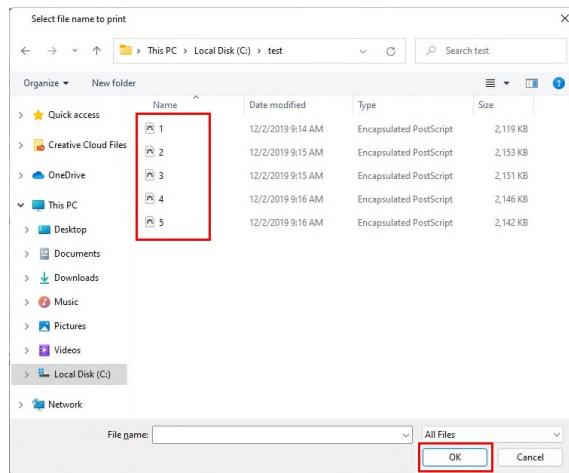
1 Inicie o RasterLink.

- Clique no ícone na área de trabalho do PC.



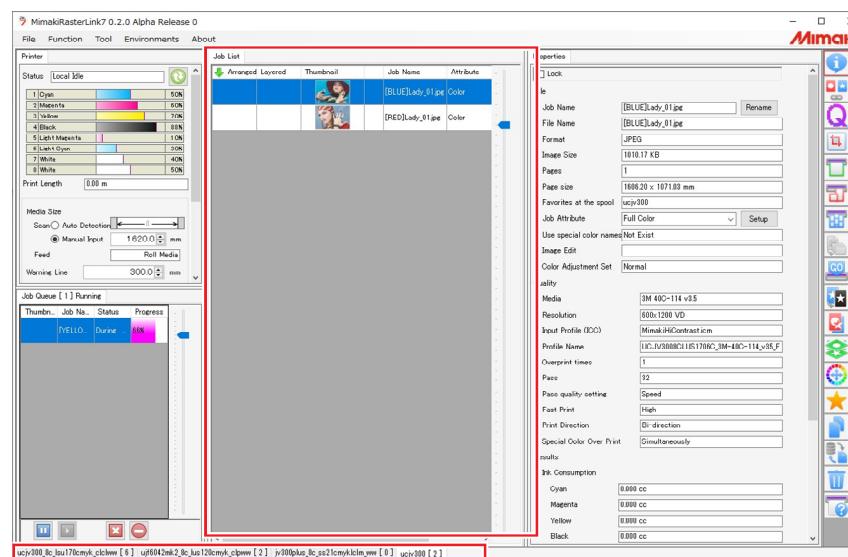
2 Selecione os dados de imagem que deseja imprimir.

- (1) Selecione [File] > [Open].
- (2) Selecione os dados de imagem desejados e clique em [Open].
- Se várias impressoras estiverem registradas, selecione UJV300DTF-75 em "Printer Name".



3 Selecione os dados de imagem importados.

- A imagem é exibida na aba para a UJV300DTF-75 selecionada em "Printer name".



4 Verifique e ajuste as configurações conforme necessário.

- Defina as seguintes configurações clicando nos ícones de função no lado direito da tela:



(Impressão normal): Especifica configurações como ampliação/redução e número de cópias.



(Qualidade): Seleciona um perfil de cor para a mídia e o conjunto de tintas carregado no equipamento.



- Para obter mais informações, consulte o guia de referência do RasterLink
<https://mimaki.com/download/software.html>

5 Imprima os dados de imagem.

- Clique em (Execução) nos ícones de função no lado direito da tela. Selecione "Immediate Print" ou "RIP and Print", depois clique em [Start].



- A largura da mídia deve ser detectada novamente após trocar a mídia.

(1) Selecione a guia para UJV300DTF-75 na janela principal.

(2) Clique em (Atualizar o status da impressora) na guia [Printer].



Ao imprimir dados com um comprimento total que não exceda 60 mm, a extremidade do filme B (filme de aplicação) pode não ser detectada.

- Se os dados de imagem a serem impressos tiverem 60 mm ou menos de tamanho, crie os dados de forma que o comprimento total de uma única impressão exceda 60 mm, utilizando funções como "adicionar margem na parte traseira" ou "inserir vários dados usando a função de cópia".

2.8 Impressão

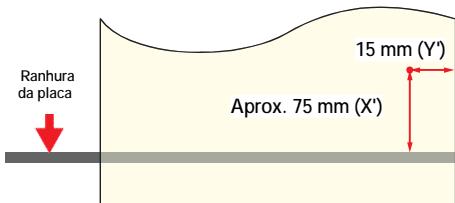
Verifique com

- Folga do cabeçote ajustada? ["Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão"\(P. 52\)](#)
- A mídia foi carregada? ["Carregamento da Mídia"\(P. 53\)](#)
- Para mídia em rolete, a mídia em rolete traseira não está arqueada?
- Ao usar a unidade de recolhimento, a mídia foi montada no tubo de papel da unidade de recolhimento? ["Carregamento de Mídia em Rolo"\(P. 57\)](#)

Alteração do ponto de origem

A posição de início da impressão pode ser alterada. Use o indicador de LED para definir o ponto de origem.

- Valor padrão do ponto de origem da impressão
 - Direção de avanço (longitudinal, X'): Aprox. 75 mm para trás da ranhura para corte da placa
 - Direção da varredura (lateral, Y'): 15 mm da borda direita da mídia



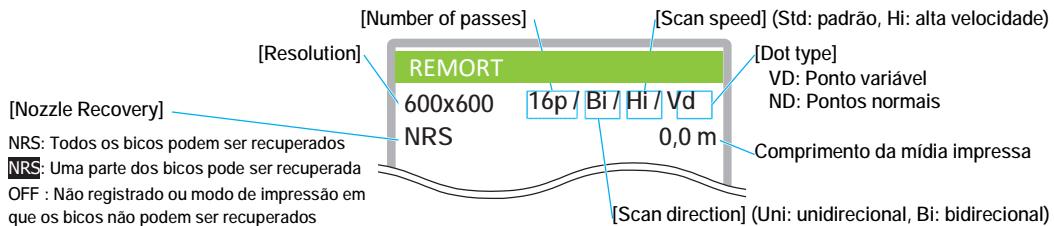
- 1 **Na tela do modo LOCAL, pressione .**
 - A tela de Configuração do Ponto de Origem será exibida.
- 2 **Pressione para mover o ponto de origem para a posição desejada.**
 - O carro moverá para a esquerda e para a direita e avançará a mídia.
- 3 **Pressione [ENTER].**
 - O ponto de origem será atualizado.

Início da Impressão

- 1 **Pressione [REMOTE].**
 - O equipamento mudará para o modo REMOTE e estará pronto para impressão.
- 2 **Envie os dados do RIP do PC.**
 - ["Preparação de dados do RIP"\(P. 76\)](#)
 - Caso apareça uma mensagem de erro, verifique a ação apropriada consultando o número do erro. Mensagens de erro

3 A impressão é iniciada.

- A impressão é iniciada quando os dados do RIP são recebidos.



- As velocidades de impressão podem variar para os mesmos dados de imagem, dependendo da largura da mídia carregada, da posição de origem da impressão e da resolução.
- Caso ocorra um erro, a máquina muda para o modo LOCAL assim que a impressão for concluída. Não será possível fazer uma nova impressão.

Pausa da Impressão

1 Pressione [LOCAL] durante a impressão.

- A impressão será pausada.
- Se os dados estiverem sendo enviados de um PC, a transmissão de dados será pausada no PC.

2 Pressione [REMOTE].

- A impressão é retomada.



- Nenhuma outra função poderá ser usada enquanto a impressão estiver pausada.

Interrupção da Impressão (Apagar Dados)

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [DATA CLEAR].



2 Pressione [ENTER] para excluir os dados recebidos.

- O buffer de recebimento é esvaziado.

Capítulo 3 Configuração



Este capítulo

Este capítulo descreve as funções [MENU].

Menu de Configuração	82	Menu de Configuração da Máquina	88
Menu de Manutenção	85	Menu de Verificação dos Bicos	90
Registrar a Recuperação dos Bicos	86	Menu de Informações	91

3.1 Menu de Configuração

As condições de impressão (configurações 1 a 4) podem ser salvas com antecedência para mídias específicas.

● Lista de Menus

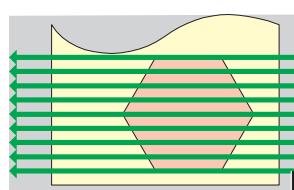
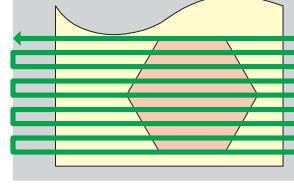
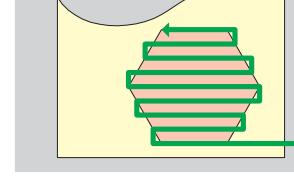
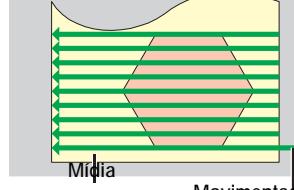
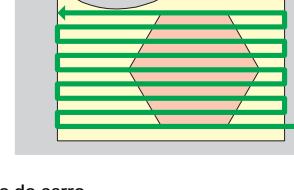
O usuário pode escolher entre priorizar as configurações na máquina ou as configurações no PC. Definir os menus individuais para "Host" prioriza as configurações no PC. Para priorizar as configurações neste equipamento, selecione uma configuração diferente de "Host".



- Para saber como especificar o software RIP, consulte o manual de operação do software RIP.

*1. As configurações padrão são mostradas sublinhadas.

*2. Configurações aplicadas se nenhuma puder ser feita no software RIP (host) ou se esta máquina for priorizada.

Item	Configuração		Detalhes
	*1	*2	
Feed Comp.	-9999 a <u>0</u> a 9999	-	Corrige a velocidade de avanço da mídia. <ul style="list-style-type: none"> • Imprima um padrão de e insira o valor de correção.
Drop.PosCorrect	-40,0 a <u>0</u> a 40,0	-	Corrige a posição de injeção de tinta para impressão bidirecional. <ul style="list-style-type: none"> • Imprima um padrão de e insira o valor de correção.
Logical Seek	Host/OFF/ON/ Largura da Mídia	OFF	Define o intervalo de movimento do carro. <ul style="list-style-type: none"> • OFF: Área total do equipamento <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>Impressão unidirecional</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>Impressão bidirecional</p> </div> </div> <p>Movimentação do carro</p> • ON: Área dos dados de impressão <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>Impressão unidirecional</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>Impressão bidirecional</p> </div> </div> <p>Dados de impressão</p> <p>Movimentação do carro</p> • Largura da mídia: Área do tamanho da mídia (Isso é compatível com a versão de firmware 2.8 e posteriores) <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>Impressão unidirecional</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>Impressão bidirecional</p> </div> </div> <p>Mídia</p> <p>Movimentação do carro</p>
Drying Time	-	-	Ajusta o tempo para a secagem da tinta.

Item	Configuração		Detalhes
	*1	*2	
Scan	Host/0,0 a 9,9 seg.	0	<p>Define o tempo de parada do carro após cada varredura.</p> <ul style="list-style-type: none"> O software RIP da Mimaki (RasterLink) exibe isso como "Pause Time per Scan".
	Host/0 a 120 min	0	<p>Define o tempo de parada após a impressão. Os próximos dados serão impressos quando o tempo definido tiver decorrido.</p> <ul style="list-style-type: none"> O software RIP da Mimaki (RasterLink) não permite que o usuário especifique "Print End". Se a máquina for definida como "HOST", o tempo será "0".
Heater	AFTER OFF /20 a 70 °C		Pré-aquece a mídia para facilitar a colagem.
	OFF time Não /0 a 90 min		Define o tempo antes de desligar o aquecedor após a impressão.
Margin/Left	Host/0 a 85 mm	0 mm	Define o valor de deslocamento das margens padrão esquerda e direita da mídia (15 mm).
Margin/Right			<ul style="list-style-type: none"> O software RIP da Mimaki (RasterLink) não permite que o usuário especifique as margens. Se a máquina for definida como "Host", o valor de deslocamento será "0 mm" para as margens esquerda e direita.
Vacuum Fan	Forte/Fraco/Padrão/Host	Forte	<p>Define a força com a qual a mídia é presa na placa.</p> <ul style="list-style-type: none"> Esta configuração pode ser usada para evitar emperramento da mídia e danos ao cabeçote de impressão causados pelo levantamento da mídia.
Continuous Running	ON/OFF —		<ul style="list-style-type: none"> ON: A mídia é pressionada constantemente sob vácuo. OFF: A mídia só é pressionada sob vácuo quando necessário, por exemplo, durante a impressão e o avanço.
Feed Speed	Host/10 a 100 a 200 %	100	<p>Define a velocidade de avanço da mídia.</p> <ul style="list-style-type: none"> Dependendo das condições de impressão, a velocidade pode não variar para certas configurações. A definição como 100% ou mais reduz o tempo necessário para concluir a impressão, mas pode afetar a qualidade da impressão devido ao tempo de secagem insuficiente.
Auto Cleaning	-	-	<p>Define as condições para iniciar automaticamente a limpeza dos cabeçotes.</p> <ul style="list-style-type: none"> Utilize esta configuração em caso de falhas de ejeção (como entupimento ou deflexão do bico).
Setup	Arquivo/Comprimento/Tempo/OFF	-	Inicia a limpeza dos cabeçotes. As condições de tempo foram excedidas.
	Interval	-	-
	(File)	1 a 1000	Define o intervalo em que um "arquivo" é selecionado. Após imprimir um determinado número de arquivos, a limpeza é realizada no início da impressão do próximo arquivo.
	(Length)	0,1 a 100,0m	Define o intervalo quando "Comprimento" é selecionado. A limpeza é executada quando o comprimento de impressão definido é excedido.
	(Time)	10 a 120 min	Define o intervalo no qual o "Tempo" é selecionado. A limpeza é executada quando o tempo de impressão definido é excedido.

Item	Configuração		Detalhes
	*1	*2	
Tipo	Normal/Soft (Suave)/ Hard (Intensa)	-	Define o tipo de limpeza do cabeçote.
	Cleaning Check	ON/OFF	- Define se a verificação dos bicos é executada após a conclusão da limpeza do cabeçote.
Interval Wiping	3 a 255 min	-	Define o tempo para iniciar automaticamente a limpeza do cabeçote de impressão. O cabeçote de impressão é limpo quando o tempo de impressão excede o valor predefinido, mesmo que a impressão esteja em andamento. <ul style="list-style-type: none"> Use esta configuração em caso de problemas como gotejamento de gotas de tinta.
UV mode	ON/OFF/ NoPrint	ON	Define se a lâmpada UV-LED deve ser ligada. <ul style="list-style-type: none"> ON: Liga a lâmpada UV-LED. OFF: A lâmpada UV-LED não acende. NoPrint: Acende a lâmpada UV-LED sem impressão. (Não utilizada em condições normais)
UV AdjVal	-50 a 0 a 50 %	-	Você pode alterar o brilho predefinido da lâmpada UV. <ul style="list-style-type: none"> Direção negativa: Reduz a dureza. Direção positiva: Aumenta a dureza. * Verifique os resultados da impressão quanto à aderência e ao odor.
MAPS4	-	-	MAPS: Sistema Avançado de Passadas Mimaki <ul style="list-style-type: none"> Esta função dispersa os limites entre as passadas para tornar menos visíveis as listras de avanço entre as passadas. Alterar o MAPS pode alterar a cor. Esta função pode ser menos eficaz com certos tipos de imagens.
MAPS4	AUTO/ MANUAL	-	Normalmente deve ser definido como "AUTO". Quando definido como "MANUAL", os seguintes itens são exibidos:
	Smoothing Level	0 a 100%	- Aumentar o nível de suavização torna as listras menos visíveis.
	Speed	50 a 100%	- Reduzir a velocidade torna as listras menos visíveis. No entanto, a impressão será mais lenta.
Ionizer	-	-	Define o ionizador (opcional). Para mais informações, consulte o manual de operação do ionizador. <ul style="list-style-type: none"> Exibido quando um ionizador opcional é conectado.
Setup Reset	-	-	Inicializa os detalhes configurados.

3.2 Menu de Manutenção

Este menu é utilizado para ações de manutenção. Ele também permite que o usuário realize a recuperação dos bicos se um entupimento persistir mesmo após a limpeza e lavagem dos bicos.

● Lista de Menus

*1. As configurações padrão são mostradas sublinhadas.

Item	*1 Configuração	Detalhes
Station Maint.	-	Esta função move o carro para permitir a manutenção da unidade de vedação e do cabeçote de impressão.
Carriage Out	-	
Station Maint.	-	Limpa ao redor da unidade de vedação, incluindo a tampa, o limpador e a NCU. "Limpeza do Limpador"(P. 97) "Limpeza da Borracha da Tampa"(P. 100) "Limpeza da NCU"(P. 101)
Head Maint.	-	Limpa ao redor do cabeçote de impressão. "Limpeza da Parte de Baixo do Carro"(P. 101) "Limpeza do Sensor de Midia"(P. 105) "Limpeza do Filtro de Respingos"(P. 103) "Substituição do Filtro de Respingos"(P. 118)
Nozzle Wash	-	Lava a superfície dos bicos do cabeçote de impressão com líquido de manutenção para resolver falhas de ejeção (como entupimento ou deflexão do bico). "Lavagem do Bico do Cabeçote de Impressão"(P. 129)
Pump Tube Cleaning	-	Lava o tubo da bomba de succão (abaixo da tampa). "Limpeza do Canal de Descarga de Tinta"(P. 104)
Custody Wash	-	Execute esta etapa se o equipamento permanecer sem uso por períodos prolongados. Lava os bicos e canais de drenagem para garantir a operação suave da máquina. "Quando esta Impressora não for Utilizada por Muito Tempo"(P. 112)
Replace Wiper	-	Use esta função ao substituir o limpador. Substituir o limpador zera o contador de uso do limpador. "Substituição do limpador"(P. 115)
Pinch roller	-	Limpe ou substitua o rolete de pressão quando a mensagem aparecer e quando o Filme A (Filme Adesivo) estiver deslocada ou presa ao rolete de pressão.
Cleaning	-	Utilizado para limpar os roletes de pressão. Quando a limpeza do rolete de pressão é realizada, a distância de utilização do rolete de pressão é reinicializada a partir da última vez em que foi limpo. "Limpeza dos Roletes de Pressão"(P. 108)
Replacement	-	Utilizado para substituir os roletes de pressão. Quando o rolete de pressão é substituído, a distância de utilização do rolete de pressão gerenciada pela máquina é reinicializada. "Substituição do Rolete de Pressão"(P. 120)
Nozzle Recovery	-	A recuperação permite que outros bicos sejam usados para a impressão se a lavagem dos bicos ou outras ações de manutenção não resolverem os defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
Print	-	Imprime um padrão para verificar a condição e registrar o bico. "Registro da Recuperação de Bicos"(P. 86)
Entry	-	Registra o bico sem imprimir um padrão.
Reset	-	Inicializa os detalhes configurados.

Item	*1 Configuração	Detalhes
Test Printing	ON/OFF	Define se a recuperação do bico deve ser executada antes da impressão de teste.
Auto. Maint.	-	Define várias ações de manutenção a serem realizadas automaticamente. Define o intervalo entre as ações de manutenção individuais. <ul style="list-style-type: none"> Se a mensagem de aviso "Replace Wasteinktank" for exibida, a função de manutenção automática é desativada.  "Substituição do Tanque de Tinta Residual" (P. 124) Além da função de manutenção automática, a função de reaplicação da pressão negativa durante a suspensão é executada no modo de suspensão. Isso mantém a pressão negativa dentro do cabeçote durante a suspensão, aplicando pressão negativa regularmente. Este procedimento é executado a cada 15 minutos durante a primeira hora e, posteriormente, em intervalos de 30 minutos.
Refresh	0,5 a <u>4,0</u> h	Define o intervalo de renovação. <ul style="list-style-type: none"> Ejeta uma pequena quantidade de tinta dos bicos do cabeçote de impressão. Isso ajuda a evitar o entupimento dos bicos.
	1 a <u>12</u> h	Define os intervalos de limpeza do cabeçote. <ul style="list-style-type: none"> Limpa o cabeçote de impressão. Isso ajuda a evitar o entupimento dos bicos.
	Normal/ <u>Suave</u> / Intensa	Define o tipo de limpeza do cabeçote.
Fill Up Ink	-	Abastece a tinta para solucionar as falhas de ejeção (como entupimento ou deflexão do bico).
Replace Wasteinktank	-	Reinicia ou corrige o contador de uso do tanque de tinta residual.  "Substituição do Tanque de Tinta Residual" (P. 124)
Overflow	-	Executado quando o erro "InkOverflow" é exibido. <ul style="list-style-type: none"> Drena o excesso de tinta do tanque secundário para resolver problemas de transbordamento. Se o erro persistir, execute esta operação repetidamente. Se o problema persistir mesmo após três tentativas, entre em contato com o revendedor local ou com nossa assistência técnica.
Air PG	-	Use se as cores de tinta estiverem misturadas ou se o ar misturado causar entupimento do bico. Elimine a tinta e o ar de dentro do cabeçote de impressão através da porta localizada na frente do carro.  "As cores de tinta estão misturadas." (P. 130)

Registrar a Recuperação dos Bicos

A recuperação permite que outros bicos sejam usados para a impressão se as ações de manutenção, como a lavagem dos bicos, não resolverem os defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).



- A recuperação dos bicos pode ser especificada para até 10 bicos por fileira. O tempo necessário para a impressão permanece inalterado, mesmo quando a recuperação dos bicos está definida.



- Carregue uma mídia com pelo menos 500 mm de largura. Não é possível imprimir o padrão inteiro se for usada uma mídia com menos de 500 mm de largura.

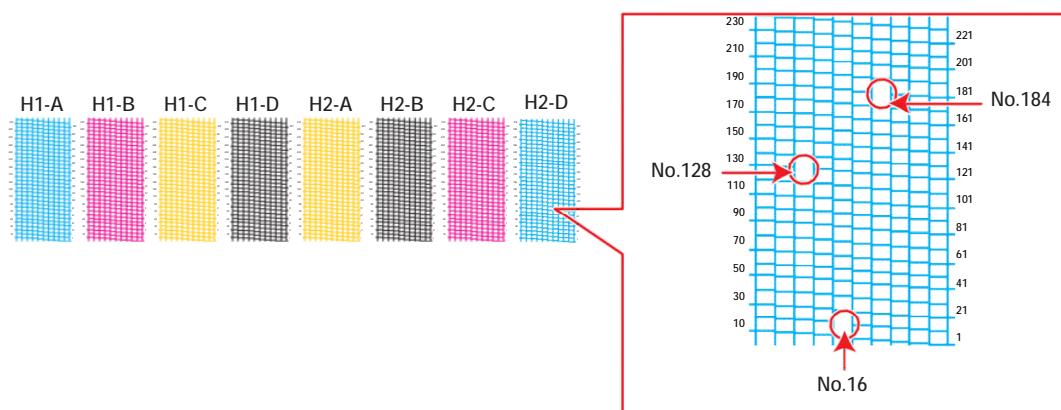
1 Posicione a mídia.

2 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione a tecla [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

3 Selecione [Nozzle Recovery] > [Print] e pressione [ENTER].

- Imprima um padrão de recuperação do bico.
- A tela de seleção do bico de entrada é exibida quando a impressão é concluída.



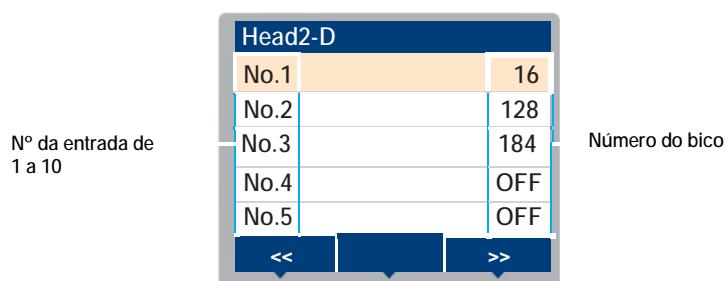
- Para conjuntos de tinta de 6 cores, "H1-B" e "H1-D" não são impressos.

4 Selecione o “número do cabeçote e a fileira de bicos” para recuperação dos bicos e pressione [ENTER].



5 Insira o “número do bico” para a recuperação e pressione [ENTER].

- Selecione o número de entrada antes de inserir o número do bico.
- A recuperação dos bicos foi configurada.



6 Pressione [ENTER] quando a entrada for concluída.



- Selecione [Maintenance] > [Nozzle Recovery] > [Test Print], em seguida “ON” para realizar a recuperação dos bicos e testar a impressão. ["Impressão de Teste"\(P. 69\)](#)

3.3 Menu de Configuração da Máquina

Esse menu é usado para definir várias operações para garantir o desempenho ideal da máquina.

● Lista de Menus

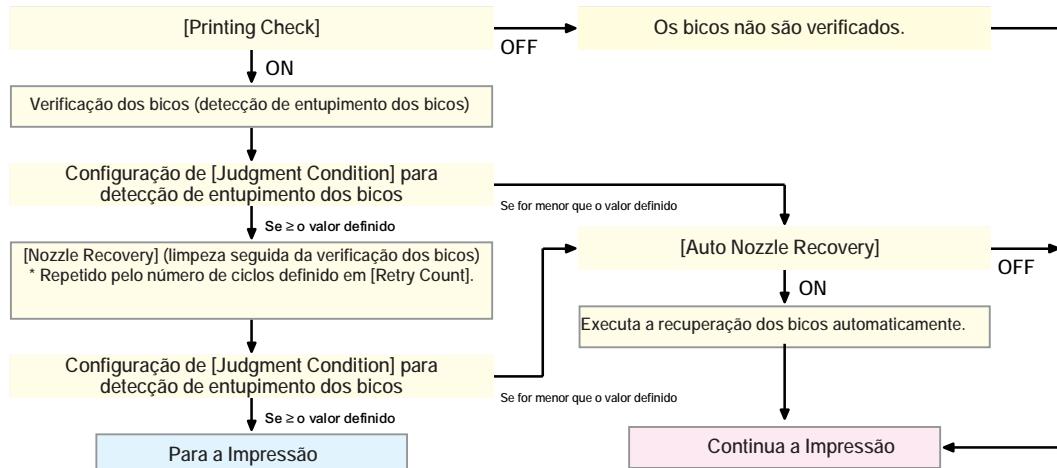
*1. As configurações padrão são mostradas sublinhadas.

Item	^{*1} Configuração	Detalhes
Auto Power-off	10 a <u>60</u> minutos	Define o tempo para que a máquina seja desligada automaticamente.
Take-up Unit	-	Define a operação da unidade de recolhimento.
Take-up Unit	<u>ON/OFF</u>	Defina como "OFF" se a unidade de recolhimento não for utilizada.
	<u>Contínua/Temporária</u>	Define a função desempenhada pelo botão ON/OFF na unidade de recolhimento no modo LOCAL. <ul style="list-style-type: none"> Continuous: Pressione este botão para iniciar ou parar a unidade de recolhimento. Temporary: A unidade de recolhimento opera somente enquanto o botão é mantido pressionado. A unidade para quando o botão é solto.
Media Remain	<u>ON/OFF</u>	A quantidade restante de mídia no rolo pode ser exibida e impressa no modo REMOTO. <ul style="list-style-type: none"> ON: Uma tela de entrada é exibida após a detecção da largura da mídia.  Pressione  para configurar o comprimento da mídia. Pressione [FUNC3] na tela de configuração do ponto de origem para imprimir a data e a quantidade de mídia restante. OFF: A quantidade de mídia restante não é exibida.
Media detect	-	Define o método de detecção da largura da mídia.
Detection Type	<u>AUTO/</u> <u>MANUAL</u>	<ul style="list-style-type: none"> AUTO: A largura da mídia é detectada automaticamente com o sensor. MANUAL: Pressione   para definir a largura da mídia manualmente. <ul style="list-style-type: none"> Defina o método como "MANUAL" quando o suporte da mídia não estiver em uso.
	<u>-20h a 0 a +4h</u>	Define a hora e a data atuais. (Com relação à JST) <ul style="list-style-type: none"> Pode ser definido dentro do intervalo de -20 a +4 horas.
UNIT / TEMP	<u>°C/°F</u>	Define a unidade de exibição da temperatura (Celsius/Fahrenheit).
UNIT / LENGTH	<u>mm/polegadas</u>	Define as unidades de exibição para comprimento e área. <ul style="list-style-type: none"> Alguns itens são exibidos em "mm" mesmo que "polegadas" esteja selecionado.
Key Buzzer	<u>ON/OFF</u>	Define um sinal sonoro para quando as teclas são pressionadas. <ul style="list-style-type: none"> Os sinais sonoros que indicam erros, avisos e fim da operação não podem ser silenciados, mesmo se "OFF" for selecionado para esta configuração.
View Feed	<u>ON/OFF</u>	Define se a mídia será avançada ou não para visualizar os resultados da impressão – por exemplo, durante o teste de impressão.
Bonding Feed	<u>ON/OFF</u>	Define se a máquina avança automaticamente o rolete de colagem caso os próximos dados de impressão não sejam enviados após a impressão online.

Item	*1 Configuração	Detalhes
Network	-	Define o endereço da rede. A máquina deve ser reiniciada para aplicar esta configuração.
Check IP Address	-	Exibe o endereço IP atual do equipamento. <ul style="list-style-type: none">Pode levar algum tempo para determinar o endereço IP. Se o endereço IP não puder ser determinado, o visor indicará "0.0.0.0".
	-	Exibe o endereço MAC atual do equipamento.
	ON/OFF	Selecione "ON" para usar o endereço IP atribuído pelo servidor DHCP.
	ON/OFF	Selecione "ON" para usar o endereço IP definido pelo protocolo AutoIP. Observe que o DHCP tem prioridade se estiver definido como "ON".
	-	Define o endereço IP usado pelo equipamento. <ul style="list-style-type: none">Isso pode ser definido quando [DHCP] e [AutoIP] estão desabilitados.
	-	Define o gateway padrão usado pelo equipamento. <ul style="list-style-type: none">Isso pode ser definido quando [DHCP] e [AutoIP] estão desabilitados.
	-	Define o endereço do servidor DNS usado pelo equipamento. <ul style="list-style-type: none">Isso pode ser definido quando [DHCP] e [AutoIP] estão desabilitados.
	-	Define a máscara de subrede usada pelo equipamento. <ul style="list-style-type: none">Isso pode ser definido quando [DHCP] e [AutoIP] estão desabilitados.
Auto Remote	ON/OFF	Define se deve alternar automaticamente para o modo REMOTO e iniciar a impressão se os dados forem recebidos localmente.
Remote Control	-	Uma aplicação(MRA: Acesso Remoto Mimaki) é necessário para usar a função de controle remoto. O MRA é uma ferramenta de acesso remoto instalada em um computador ou smartphone que permite a visualização de informações do produto e a operação do painel de um local remoto, longe do equipamento (dentro do mesmo segmento de rede).
Setup	Enable/ Disable	Ativar/desativar controle remoto.
PIN code	0000 a 9999	Digite o mesmo código PIN do MRA. O código PIN é usado para autenticação entre a máquina e o MRA. <ul style="list-style-type: none">Quando a máquina está definida como "0000", o MRA pode acessar a máquina com qualquer código PIN.
KeyLife	5 a 30 a 120 min	Define o intervalo de tempo antes de desconectar o equipamento e o MRA se nenhuma operação for executada usando o MRA.

3.4 Menu de Verificação dos Bicos

Este menu é usado para verificar se os bicos estão entupidos antes da impressão. Ele define se as funções de manutenção serão executadas automaticamente quando for detectado entupimento dos bicos.



● Lista de Menus

- *1. As configurações padrão são mostradas sublinhadas.
- *2. A recuperação dos bicos não está disponível em certas condições de impressão.



- Se ocorrer um erro durante a operação de verificação dos bicos, a próxima impressão será interrompida automaticamente, e [Printing Check] será definido como "OFF". Apague o erro e defina [Printing Check] como "ON" manualmente.

Item	*1 Configuração	Detalhes
Printing Check	ON/OFF	Executa a detecção de entupimento dos bicos antes do início da impressão.
Check Interval	Length	0,1 a <u>30,0</u> a 50,0 m Executa a detecção de entupimento dos bicos após o comprimento definido e antes do início da próxima impressão.
	File	1 a <u>30</u> a 100 arquivos Executa a detecção de entupimento dos bicos após a impressão do número predefinido de arquivos e antes do início da próxima impressão.
	Action	- Executa a recuperação dos bicos (limpeza seguida da verificação dos bicos) se for detectado um "entupimento do bico".
	Cleaning	<u>Suave</u> /Normal/Intensa Define o tipo de limpeza.
	Retry Count	<u>0</u> a 3 vezes Executa a recuperação dos bicos (limpeza seguida da verificação dos bicos) pelo número especificado de vezes.
	Auto Nozzle Recovery	ON/OFF Executa a recuperação dos bicos automaticamente se for detectado um "entupimento do bico". Veja abaixo se desejar realizar a recuperação dos bicos manualmente.  "Registro da Recuperação de Bicos"(P. 86)
Judgement Condition *2	OFF/1 a 64 bicos	Define o número de bicos a serem detectados como entupidos antes que um "entupimento de bico" seja detectado. Podem ser definidos até 16 bicos por linha A próxima impressão não iniciará se um "entupimento de bico" for detectado durante a impressão contínua.

3.5 Menu de Informações

Esse menu é usado para verificar as informações do equipamento.

● Lista de Menus

Item		Detalhes
Usage	WIPING	Exibe a contagem de limpezas. • Para zerar essa contagem, pressione a tecla [FUNC2] enquanto a contagem é exibida.
	Waste Ink Tank	Exibe o nível aproximado de tinta residual no tanque de tinta residual como uma porcentagem. • Para redefinir os níveis de tinta residual, pressione a tecla [FUNC1] enquanto o nível é exibido.
	Print Length	Exibe o comprimento total impresso.
	Print Area	Exibe a área total impressa.
	Use Time	Exibe o tempo total em que a máquina está ligada.
	UV Lamp	Exibe o tempo total de uso da lâmpada UV.
	Rolete de pressão	É exibido o comprimento de impressão acumulado dos roletes de pressão.
Version		Exibe o firmware do equipamento e outras versões.
Ink replacement report		Imprime o histórico das tintas.
Error History		Exibe o histórico de erros e avisos. • Estes são listados em ordem cronológica. Use as teclas para navegar pela hora/data e as informações de erro/aviso das ocorrências.
List		Usado para imprimir as informações da máquina.

Capítulo 4 Manutenção



Este capítulo

Para garantir anos de desempenho preciso, realize a manutenção do equipamento periodicamente com base na frequência de uso.

Leia atentamente as precauções de manutenção antes de realizar manutenção neste produto.

Precauções de Manutenção.....	94	Substituição de Itens Consumíveis	115
Métodos de Manutenção	95	Substituição dos Limpadores	115
Itens de Manutenção e Periodicidade	95	Substituição do Absorvedor da Tampa	116
Manutenção da Tinta	97	Substituição do Filtro de Respingos.....	118
Limpeza do Limpador	97	Substituição do Filtro do Exaustor	119
Limpeza da Borracha da Tampa.....	100	Substituição do Rolete de Pressão	120
Limpeza da NCU	101	Substituição do Suporte de Mídia.....	122
Limpeza da Parte de Baixo do Carro	101	Substituição do Tanque de Tinta Residual...	124
Limpeza do Filtro de Respingos	103	Substituição da Tampa da Garrafa de Tinta .	126
Limpeza do canal de descarga de tinta	104		
Limpeza do sensor de mídia.....	105		
Limpeza do suporte de mídia	106		
Limpeza do Sensor de Atolamento.....	106		
Limpeza da placa	107		
Limpeza da tampa (Parte Exterior)	108		
Limpeza dos Roletes de Pressão	108		
Verificação das Posições e Ajuste do Material de Espuma do Rolete de Colagem	111		
Quando esta Impressora não for Utilizada por Muito Tempo	112		

4.1 Precauções de Manutenção



- Este equipamento inclui componentes que devem ser substituídos periodicamente. Portanto, recomendamos a celebração de um contrato de manutenção. Realize a manutenção regularmente e substitua os itens consumíveis para evitar defeitos de qualidade e acidentes.

⚠ WARNING



- Limpe regularmente. Com o uso prolongado do equipamento, sujeira e poeira se acumulam nos componentes elétricos. Isso leva ao risco de falha, choque elétrico ou incêndio devido à fuga de corrente.
- Não limpe o aparelho por meio de sopro, ou seja, evite o uso de sopradores de ar. Isso pode resultar em falha do equipamento, choque elétrico ou incêndio se a sujeira ou poeira presente no ar entrar nos componentes elétricos. Limpe o equipamento com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido. Um aspirador de pó também pode ser usado para a limpeza.
- Tenha cuidado para evitar que líquidos entrem no equipamento. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.

⚠ CAUTION



- A unidade UV LED aquece muito durante a operação. Tenha cuidado para não tocar no LED depois que ele for desligado até que ele tenha esfriado o suficiente.
- Se a máquina estiver muito suja, limpe-a com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido.
- Preste muita atenção à ventilação e certifique-se de usar óculos de proteção, luvas e máscara ao manusear a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outras soluções utilizadas com este equipamento. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.



NOTICE



- Nunca toque a superfície do bico do cabeçote de impressão. Não permita que água ou álcool entrem em contato com a superfície do bico do cabeçote de impressão. Isso aumentará o risco de falha da máquina ou falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
- Não use cotonetes para limpar ao redor do cabeçote ou do carro.. As fibras dos cotonetes podem grudar na superfície do bico do cabeçote e causar falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
- Não deixe tinta ou líquido de manutenção espirrar nas tampas. Os respingos de tinta ou líquido de manutenção podem danificar ou deformar a tampa.
- Não utilize benzina, tiner ou quaisquer outros agentes químicos que sejam do tipo abrasivo. O uso desses produtos químicos pode danificar ou deformar as peças.
- Não use solventes orgânicos, como acetona e IPA. A máquina pode ser danificada.
- Não move o carro com as mãos. Para mover o carro, use a função "Carriage Out" no menu.

4.2 Métodos de Manutenção

Itens de Manutenção e Periodicidade

Periodicidade	Item
No final do dia de trabalho	Limpe o limpador e o seu suporte.  "Limpeza do Limpador"(P. 97)
	Limpe a lâmina do limpador.  "Limpeza do Limpador"(P. 97)
	Limpe a borracha da tampa.  "Limpeza de Borracha da Tampa"(P. 100)
	Limpe a NCU.  "Limpeza da NCU"(P. 101)
	Limpe a parte inferior da lâmpada UV-LED.  "Limpeza da Parte de Baixo do Carro"(P. 101)
	Limpe a parte de baixo do carro.  "Limpeza da Parte de Baixo do Carro"(P. 101)
	Filtro de respingos 1 Absorva a tinta com uma toalha de papel.  "Limpeza do Filtro de Respingos"(P. 103)
	Limpe o sensor de mídia.  "Limpeza do Sensor de Mídia"(P. 105)
	Limpe o suporte de mídia.  "Limpeza do Suporte de Mídia"(P. 106)
	Limpe o sensor de atolamento.  "Limpeza do Sensor de Atolamento"(P. 106)
No final da semana de trabalho	Almofada de tinta na bandeja receptora de tinta sob o limpador. Absorva a tinta com uma toalha de papel.  "Limpeza do Limpador"(P. 97)
	Filtro de respingos 2 Absorva a tinta com uma toalha de papel.  "Limpeza do Filtro de Respingos"(P. 103)
	Limpe o canal de descarga de tinta.  "Limpeza do Canal de Descarga de Tinta"(P. 104)
	Limpe a placa.  "Limpeza da Placa"(P. 107)
	Limpe a tampa (parte exterior).  "Limpeza da Tampa (Parte Exterior)"(P. 108)
	Verifique os níveis de tinta residual no tanque de tinta residual.
Quando visivelmente sujo	Substitua o filtro do exaustor por um novo.  "Substituição do Filtro do Exaustor "(P. 119)
	Substitua a caixa do exaustor.
Quando os espaços são perceptíveis	Caso haja espaços entre o material de espuma no rolete de colagem, ajuste a posição.  "Verificação das Posições e Ajuste do Material de Espuma do Rolete de Colagem "(P. 111)
	Substitua a caixa do exaustor.

Periodicidade	Item
Se não for usada por mais de uma semana	Limpe o limpador e a tampa e lave o canal de descarga de tinta. Após a limpeza, guarde sem desligar a fonte de alimentação principal.  "Equipamento Ocio" por Períodos Prolongados"(P. 112)
Periodicamente	Agite a garrafa de tinta.  "Manutenção da Tinta"(P. 97)
	Recoloque as tampas nas garrafas de tinta.  "Substituição da Tampa da Garrafa de Tinta"(P. 126)
Quando uma mensagem é exibida	Limpe os roletes de pressão.  "Limpeza dos Roletes de Pressão"(P. 108)
	Substitua o rolete de pressão.  "Substituição do Rolete de Pressão"(P. 120)

Itens Necessários para Manutenção

Para encomendar itens consumíveis de reposição, entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica. Para mais informações sobre os itens consumíveis, consulte nosso site

(<https://mimaki.com/supply/inkjet.html>).



- Não armazene itens consumíveis em locais onde crianças possam entrar.

Manutenção da Tinta

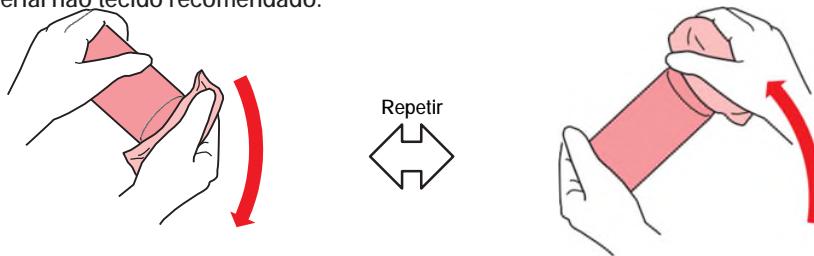
Se os componentes da tinta estiverem sedimentados, a densidade da tinta pode ser afetada. Recomendamos agitar a garrafa de tinta periodicamente para manter a consistência da impressão.

Tinta UV: uma vez por mês.
Tinta branca: uma vez ao dia.

● Agitação da garrafa de tinta

1 Agite a Garrafa de Tinta para a esquerda e para a direita lentamente por pelo menos 20 vezes.

- Aperte a tampa da garrafa de tinta com firmeza e agite-a lentamente da esquerda para a direita para garantir que a tinta se mova por dentro da garrafa, segurando a tampa da garrafa com uma pedaço de material não tecido recomendado.



- Agite devagar. Se a garrafa for agitada com muita violência, a tinta pode vazar ou o ar misturado com a tinta pode causar entupimento do bico.
- Se a garrafa de tinta estiver parcialmente usada, incline-a lentamente até que a garrafa fique na posição vertical.

Limpeza do Limpador

O limpador remove a tinta aderida à superfície do bico do cabeçote de impressão. Usar um limpador sujo com tinta seca ou poeira pode fazer com que ele esfregue contra a superfície do bico e cause falhas de ejeção (como entupimento ou desvio do bico).



- Tenha cuidado para não deixar nenhum fragmento do cotonete de limpeza no equipamento durante a limpeza. Esses fragmentos aumentam o risco de falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU] > [Maintenance]>[Station Maint.] > [Carriage Out] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção é exibido.

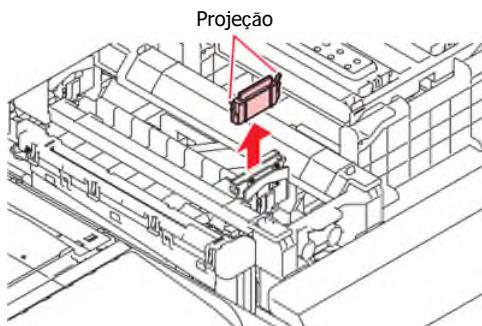
2 Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Station Maint.] e pressione [ENTER].

- O carro será movido sobre a placa.

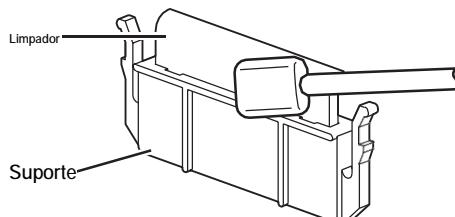
3 Abra a tampa frontal.

4 Remova o limpador.

- Segure nas abas laterais em ambos os lados do suporte do limpador e puxe o limpador para fora.

**5** Limpe o limpador e o suporte.

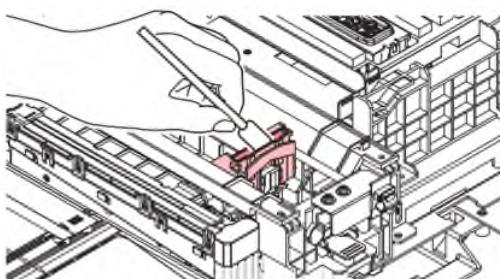
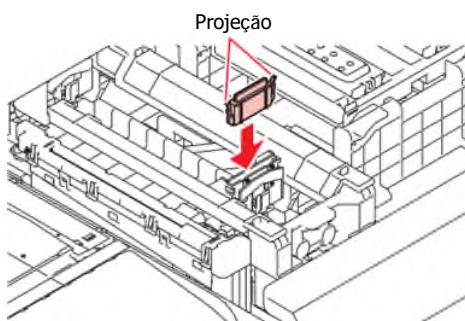
- Limpe a tinta e a poeira com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Não deixe nenhum resíduo de líquido de manutenção.



- Substitua os limpadores sujos ou empenados por novos. ["Substituição do limpador"\(P. 115\)](#)

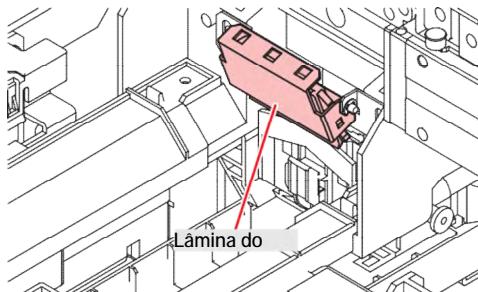
6 Limpe o deslizador do limpador.

- Limpe a tinta e a poeira com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Não deixe nenhum resíduo de líquido de manutenção.

**7** Reinstale o limpador na sua posição original.

8 Limpe a lâmina do limpador.

- Limpe a tinta e a poeira com um cotonete umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Não deixe nenhum resíduo de líquido de manutenção.



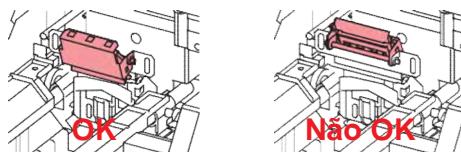
- Limpe somente a parte frontal da lâmina. Não há necessidade de limpar a parte de trás.



- Não remova a lâmina do limpador do suporte.



- Após a limpeza, verifique se a lâmina do limpador não está virada para cima.



- Uma vez por semana, absorva o excesso de tinta na bandeja receptora de tinta com uma toalha de papel. Não fazê-lo poderá resultar em vazamento de tinta.



- Não remova a almofada do estojo. Não fazê-lo poderá resultar em vazamento de tinta.

9 Quando a limpeza for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].

Limpeza da Borracha da Tampa

A tampa evita que a superfície do bico da cabeça de impressão seque. Continuar usando uma tampa suja pode afetar a absorção de tinta e causar falhas de ejeção (como entupimento ou deflexão do bico).



- Tenha cuidado para não deixar nenhum fragmento do cotonete de limpeza no equipamento durante a limpeza. Esses fragmentos aumentam o risco de falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU] > [Maintenance]>[Station Maint.] > [Carriage Out] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção é exibido.

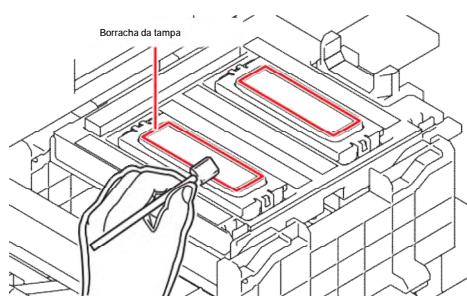
2 Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Station Maint.] e pressione [ENTER].

- O carro será movido sobre a placa.

3 Abra a tampa frontal.

4 Limpe a borracha da tampa.

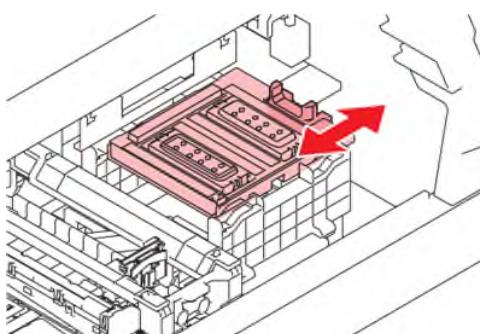
- Limpe a tinta e a poeira com um cotonete umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Não deixe nenhum resíduo de líquido de manutenção.



5 Verifique se o controle deslizante da tampa não está inclinado após a conclusão da limpeza.



- Se o controle deslizante da tampa estiver inclinado, mova o bloco do controle deslizante para a esquerda ou para a direita para corrigir a inclinação.



6 Feche a tampa frontal e pressione [ENTER].

Limpeza da NCU

A NCU usa um sensor para monitorar as gotas de tinta ejetadas dos bicos do cabeçote de impressão. Continuar a usar a NCU suja pode impedir que a função de verificação dos bicos funcione corretamente.



- Tenha cuidado para não deixar nenhum fragmento do cotonete de limpeza no equipamento durante a limpeza. Esses fragmentos aumentam o risco de falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU] > [Maintenance]>[Station Maint.] > [Carriage Out] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção é exibido.

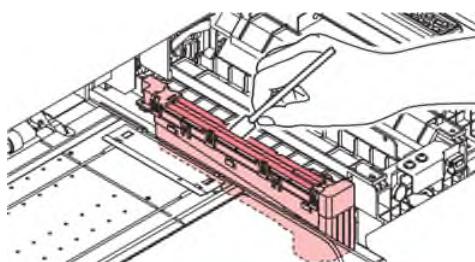
2 Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Station Maint.] e pressione [ENTER].

- O carro será movido sobre a placa.

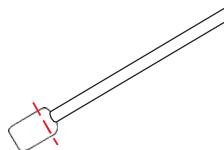
3 Abra a tampa frontal.

4 Limpe a NCU.

- Limpe a tinta e a poeira com um cotonete umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Não deixe nenhum resíduo de líquido de manutenção.



- Insira o cotonete de limpeza até a linha mostrada na figura.



5 Quando a limpeza for concluída, feche a tampa e pressione a tecla [ENTER].

Limpeza da Parte de Baixo do Carro

4

A parte inferior do carro fica revestida com a tinta removida pelo limpador. Continuar a usar a parte inferior do carro suja vai esfregar tinta seca e poeira grudada na mídia, prejudicando a impressão.

O cabeçote de impressão conta com um mecanismo extremamente sensível. Tenha muito cuidado ao manuseá-lo.



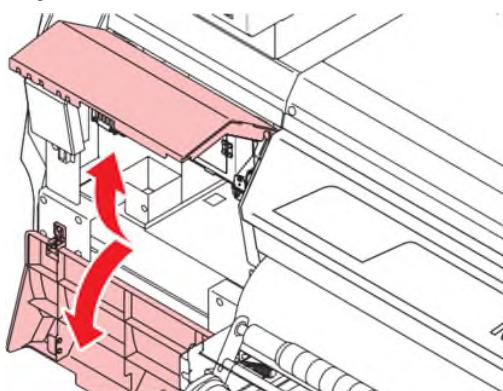
- Tenha cuidado para não deixar nenhum fragmento do cotonete de limpeza no equipamento durante a limpeza. Esses fragmentos aumentam o risco de falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU] > [Maintenance]>[Station Maint.] > [Carriage Out] e pressione [ENTER].

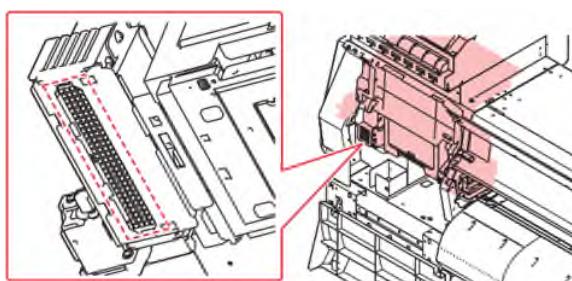
- O menu de Manutenção é exibido.

2 Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Head Maint.], e pressione [ENTER].

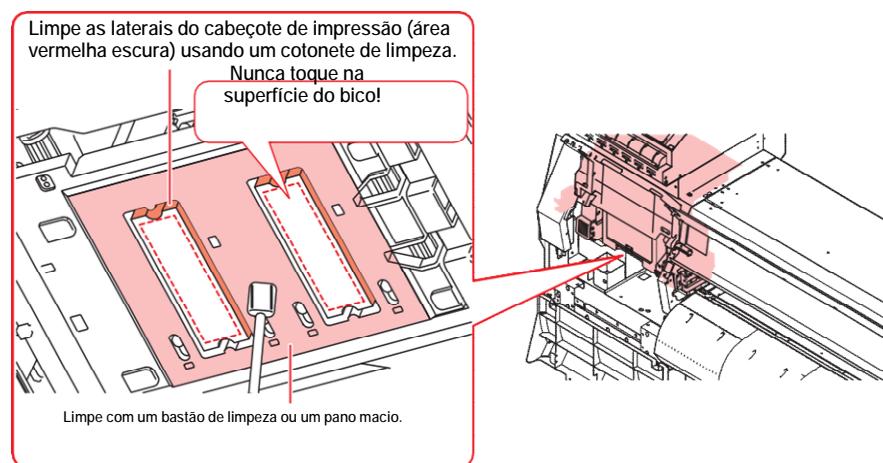
- O carro passa para a posição de manutenção.

3 Abra as tampas de manutenção.**4** Limpe a lâmpada UV-LED.

- Limpe a tinta aderida usando um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Não deixe nenhum resíduo de líquido de manutenção.

**5** Limpe ao redor do cabeçote de impressão.

- Limpe a tinta e a poeira com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Não deixe nenhum resíduo de líquido de manutenção.

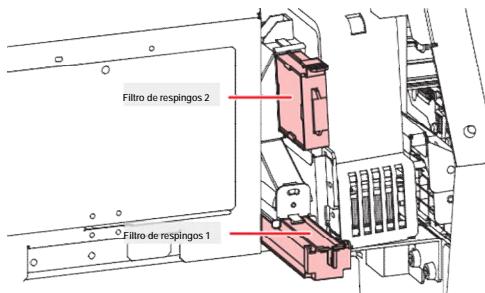


- Nunca toque a superfície do bico do cabeçote de impressão.

6 Quando a limpeza for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].

Limpeza do Filtro de Respingos

O filtro de respingos absorve a névoa criada quando as gotas de tinta saem do cabeçote de impressão. Continuar a utilizá-la quando estiver suja resultará em impressões contaminadas.



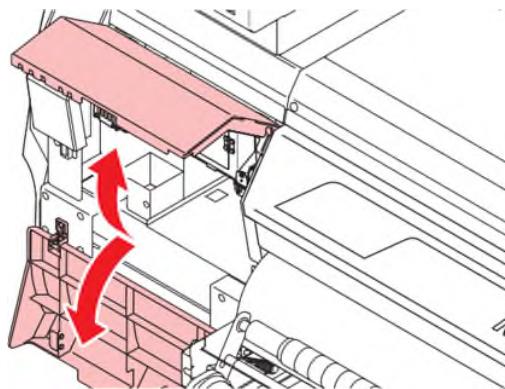
1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU] > [Maintenance]>[Station Maint.] > [Carriage Out] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção é exibido.

2 Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Head Maint.], e pressione [ENTER].

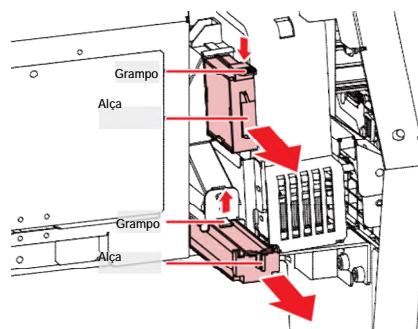
- O carro passa para a posição de manutenção.

3 Abra as tampas de manutenção.



4 Remova o filtro de respingos

- Para remover o filtro de respingo, puxe o botão frontal enquanto empurra a aba na direção indicada pela seta.



5 Limpe o filtro.

- Retire o filtro e pressione-o com uma toalha de papel para remover a sujeira.
- Remova a sujeira na carcaça do filtro.



- Substitua o filtro de respingos se estiver muito sujo, por exemplo, devido à liquefação da tinta aderida ao filtro.

"Substituição do Filtro de Respingos" (P. 118)



6 Reinstale o filtro de respingos na posição original.

7 Quando a limpeza for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].

Limpeza do canal de descarga de tinta

Limpe o canal de descarga de tinta regularmente para evitar o entupimento do canal de descarga de tinta abaixo da tampa.

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU] > [Maintenance]>[Station Maint.] > [Carriage Out] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção é exibido.

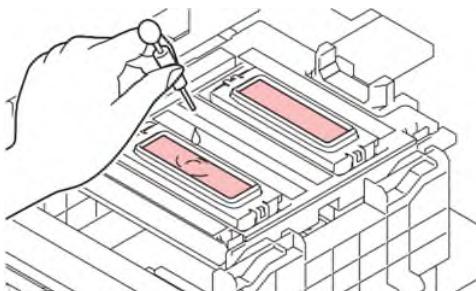
2 Selecione [Station Maint.] > [Pump tube cleaning], e pressione a tecla [ENTER].

- O carro será movido sobre a placa.
- "Fill the Liquid. Exit Next [ENT]" aparece no visor.

3 Abra a tampa frontal.

4 Encha a tampa com líquido de manutenção.

- Use uma seringa para retirar um pouco de líquido de manutenção e encha até quase transbordar a tampa.

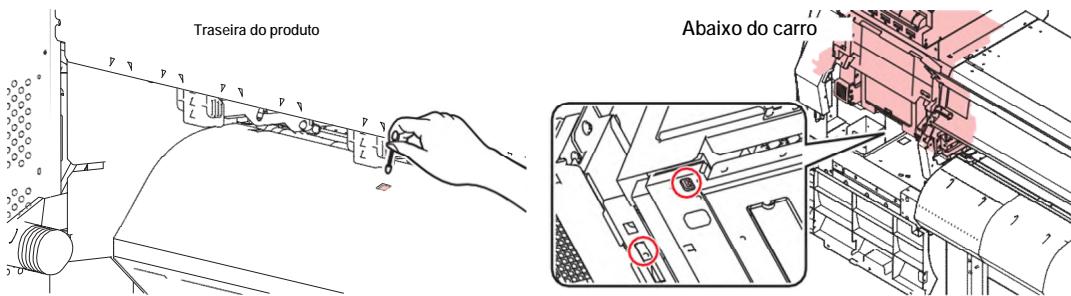


5 Feche a tampa frontal e pressione [ENTER].

- A lavagem do tubo da bomba (canal de saída de tinta sob a tampa) é iniciada.

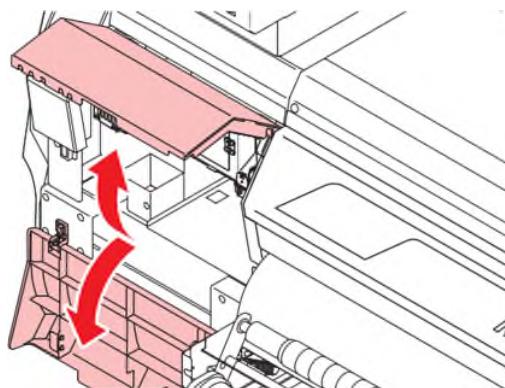
Limpeza do Sensor de Mídia

Os sensores de mídia estão localizados na tampa traseira e na parte inferior do carro. A mídia não poderá ser detectada corretamente se houver acúmulo de poeira ou detritos nos sensores. Remova quaisquer detritos utilizando cotonetes ou um pano macio.



● Limpeza do sensor da parte inferior do carro

- 1** Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU] > [Maintenance]>[Station Maint.] > [Carriage Out] e pressione [ENTER].
 - O menu de Manutenção é exibido.
- 2** Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Head Maint.], e pressione [ENTER].
 - O carro passa para a posição de manutenção.
- 3** Abra as tampas de manutenção.



- 4** Limpe o sensor de mídia.
- 5** Quando a limpeza for concluída, feche a tampa e pressione a tecla [ENTER].

Limpeza do Suporte de Mídia

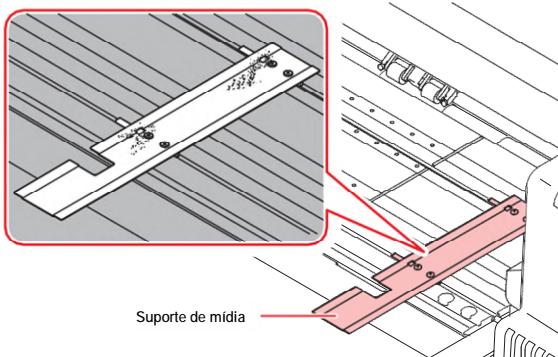


- Desligue a fonte de alimentação principal e desconecte o cabo de alimentação antes de realizar a manutenção.



- Tenha cuidado para evitar que líquidos entrem no equipamento. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.

Continuar a usar a placa suja impedirá o avanço adequado da mídia. Também fará com que a tinta seca e o pó grudado sejam friccionados contra a superfície do bico do cabeçote e causem falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).



- Se a máquina estiver muito suja, limpe-a com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido.



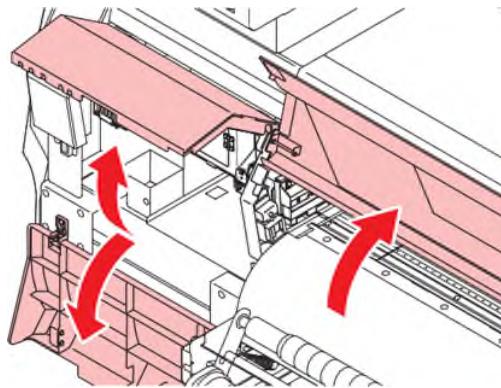
- Não use solventes orgânicos, como acetona e IPA. A máquina pode ser danificada.

Limpeza do Sensor de Atolamento

Os sensores de atolamento estão localizados nas unidades UV-LED em ambos os lados do carro. O acúmulo de tinta ou poeira na unidade do sensor pode causar atolamentos de mídia. Limpe-o com toalhas de papel.

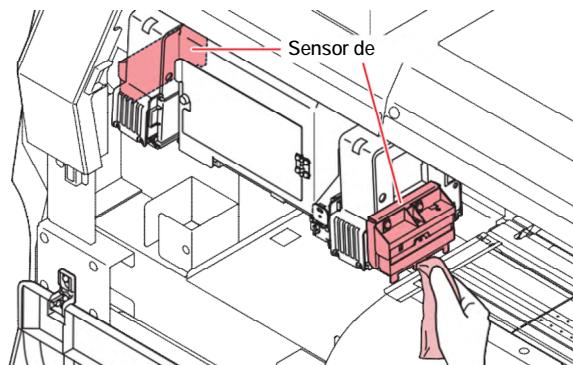
- 1 **Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU] > [Maintenance]>[Station Maint.] > [Carriage Out] e pressione [ENTER].**
 - O menu de Manutenção é exibido.
- 2 **Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Head Maint.], e pressione [ENTER].**
 - O carro passa para a posição de manutenção.

3 Abra as tampas frontal e de manutenção.



4 Limpe os sensores de atolamento em ambos os lados do carro.

- Em particular, limpe a área embaixo do sensor de atolamento, tanto pelo lado da tampa frontal quanto pelo lado da tampa de manutenção.
- Remova qualquer resíduo de tinta ou poeira com uma toalha de papel umedecida com líquido de manutenção. Após a limpeza, remova qualquer resíduo do líquido de manutenção.



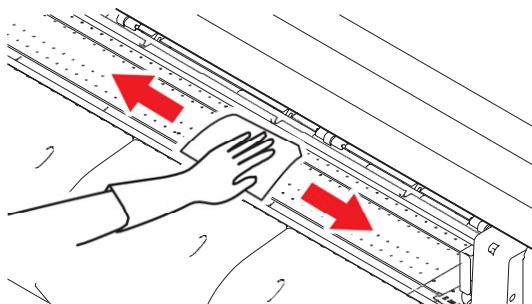
5 Quando a limpeza for concluída, feche a tampa e pressione a tecla [ENTER].

Limpeza da Placa



- Desligue a fonte de alimentação principal e desconecte o cabo de alimentação antes de realizar a manutenção.
- Tenha cuidado para evitar que líquidos entrem no equipamento. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.

Continuar a usar a placa suja impedirá o avanço adequado da mídia. Também fará com que a tinta seca e o pó grudado sejam friccionados contra a superfície do bico do cabeçote e causem falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).



- As ranhuras nas quais o suporte de mídia desliza e a mídia é cortada são suscetíveis ao acúmulo de poeira. Remova todos os detritos com cuidado.



- Se a máquina estiver muito suja, limpe-a com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido.

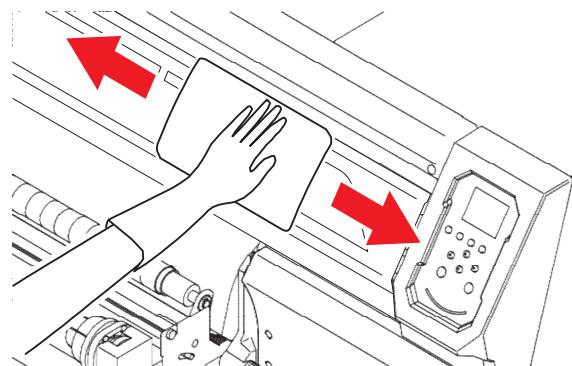


- Não use solventes orgânicos, como acetona e IPA. A máquina pode ser danificada.

Limpeza da Tampa (Parte Exterior)



- Tenha cuidado para evitar que líquidos entrem no equipamento. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.



- Se a máquina estiver muito suja, limpe-a com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido.

Limpeza dos Roletes de Pressão

A máquina calcula a distância de impressão e, quando atinge o valor especificado, a mensagem "Pinch roller Cleaning" (Limpeza dos Roletes de Pressão) aparece no visor.

Limpe também os roletes de pressão quando o adesivo for removido ou ficar aderido a eles.

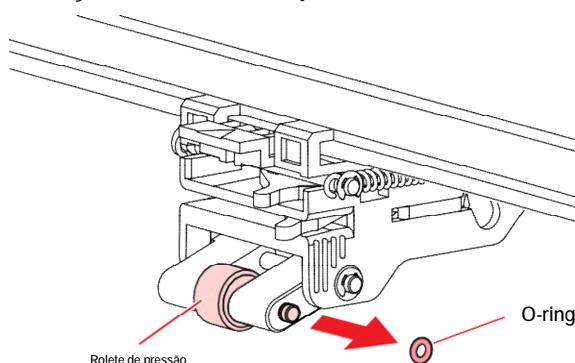


- Desligue a fonte de alimentação principal e desconecte o cabo de alimentação antes de realizar a manutenção.

- 1 Abra a tampa frontal.

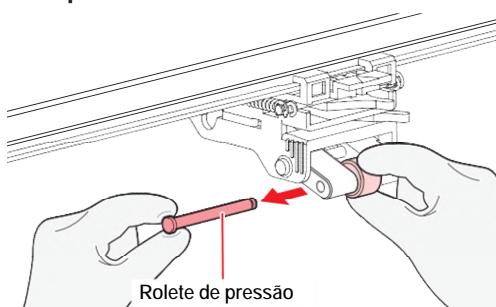
2 Levante a alavanca de fixação.

3 Retire os O-rings de fixação dos roletes de pressão.



- Os rolos de pressão são pequenos. Tenha cuidado para não os deixar cair no interior do produto.

4 Remova o fuso do rolete de pressão.



- Não toque na superfície do rolete de pressão com as mãos desprotegidas. Existe o risco do adesivo da folha de cola aderir facilmente ao rolete de pressão.

5 Limpe os roletes de pressão com detergente neutro ou levemente alcalino.



6 Enxágue o detergente com água.



- Limpe a superfície com uma esponja ou ferramenta similar para remover a sujeira superficial.
- Deixe secar por pelo menos 30 minutos após a lavagem.

7 Posicione o rolete de pressão limpo e fixe-o com um O-ring.

8 Feche a tampa frontal.

9 Ligue a máquina.

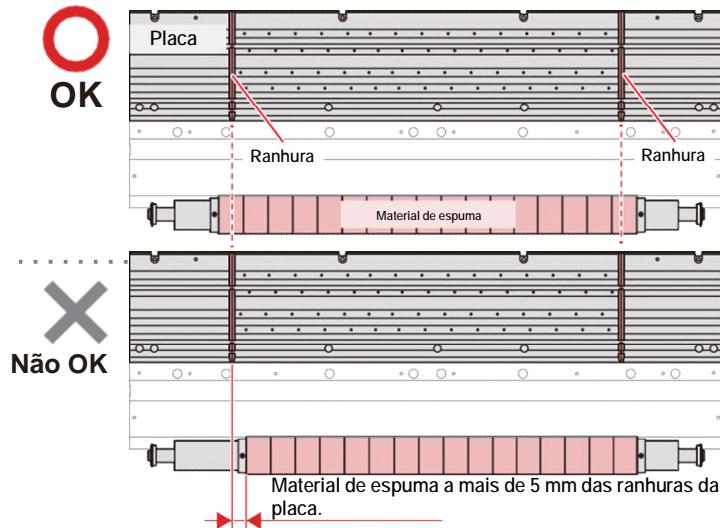
10 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU] > [Maintenance] > [Pinch Roller] > [Replace] e pressione [ENTER].

- Após a execução, a mensagem de limpeza desaparece.

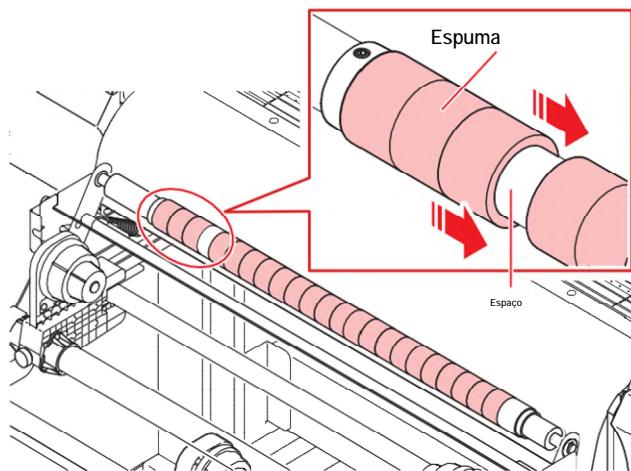
Verificação das Posições e Ajuste do Material de Espuma do Rolete de



- Certifique-se de que o material de espuma esteja posicionado corretamente.
- (1) O material de espuma no rolete de colagem está posicionado corretamente quando ambas as extremidades cobrem as ranhuras da placa. Também é aceitável que o material de espuma não cubra as ranhuras da placa, desde que o espaço entre o material e a ranhura não exceda 4 mm. Se o material estiver a mais de 5 mm da ranhura, poderá interferir no avanço da mídia.



- (2) Mova também o material de espuma caso haja espaços entre as peças individuais. Se os materiais de espuma se chocarem com muita força, é provável que se formem bolhas durante a crimpagem. Assim que o espaço entre as espumas desaparecer, não pressione mais.



Se o material de espuma no rolete de colagem não estiver na posição correta, mova-o para a posição correta da seguinte forma.



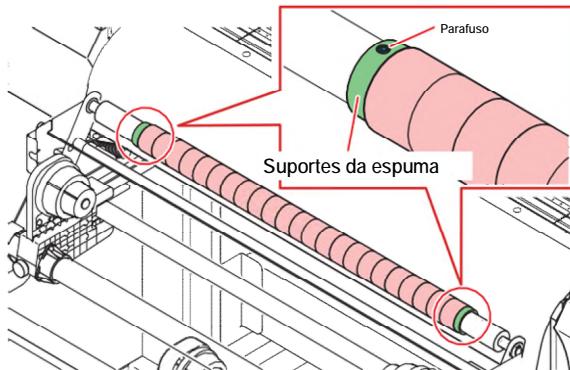
- Ferramentas utilizadas
- (1) Chave sextavada (largura entre faces: 1,5 mm)
- Incluída com a máquina.

1 Solte os parafusos de fixação dos suportes do material de espuma.

- Solte os parafusos com a chave sextavada incluída.



- Para posicionar o material uniformemente, afrouxe os parafusos de fixação em ambas as extremidades do suporte do material de espuma antes de ajustá-lo.

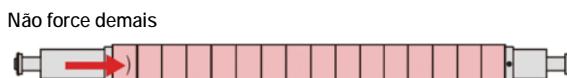


2 Mova o material de espuma.

- Mova os pedaços do material de espuma para alinhá-los uniformemente e eliminar quaisquer espaços entre eles.
- Certifique-se de que os pedaços do material de espuma da esquerda e da direita estejam posicionados corretamente em relação às ranhuras da placa.



- Se os materiais de espuma se chocarem com muita força, é provável que se formem bolhas durante a crimpagem. Assim que o espaço entre as espumas desaparecer, não pressione mais.



Se pressionar com muita força, é provável que bolhas de ar se formem nessa área durante a crimpagem.

3 Com os suportes do material de espuma em contato com o material de espuma, aperte os parafusos de fixação dos suportes.

4 Gire manualmente o rolete de colagem lentamente para garantir que não haja espaços entre o material de espuma ao longo do rolete.

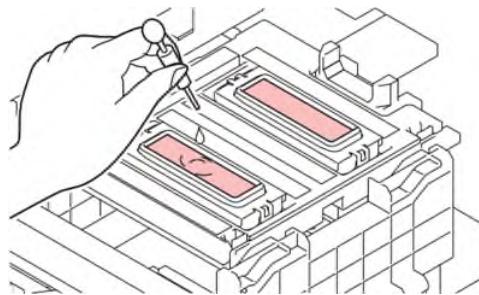
Equipamento ocioso por períodos prolongados

Limpe da seguinte forma se o produto não for usado por uma semana ou mais:

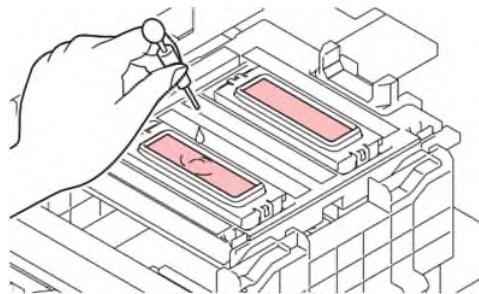
Verifique com
A mensagem [Near End] ou [Ink End] é exibida? • O líquido de manutenção e a tinta são aspirados durante o processo de lavagem. A lavagem não é possível se ocorrer um erro durante este processo. Adicione tinta nova.

- Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU] > [Maintenance]>[Station Maint.] > [Carriage Out] e pressione [ENTER].
 - O menu de Manutenção é exibido.
- Selecione [Station Maint.] > [Custody Wash], e pressione [ENTER].
 - O carro será movido sobre a placa.
- Abra a tampa frontal.

- 4 Limpe o limpador e o suporte.**
 -  "Limpeza do limpador"(P. 97)
- 5 Pressione [ENTER] quando a limpeza estiver concluída.**
 - "Cap Cleaning Completed (Next) [ENT]" aparece no visor.
- 6 Limpe a borracha da tampa.**
 -  "Limpeza da borracha da tampa"(P. 100)
- 7 Quando a limpeza for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].**
 - "Fill the Liquid. Exit Next [ENT]" aparece no visor.
- 8 Encha a tampa com líquido de manutenção.**
 - Use uma seringa para retirar um pouco de líquido de manutenção e encha até quase transbordar a tampa.



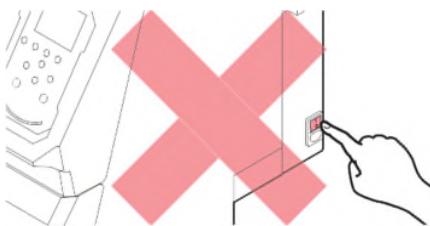
- 9 Pressione  para inserir o tempo de saída. (Compatível com a versão de firmware 3.2 em diante)**
 - O tempo de saída recomendado é de 1 minuto.
- 10 Feche a tampa frontal e pressione [ENTER].**
 - A lavagem do bico de impressão é iniciada. O tempo decorrido é exibido no visor.
 - A limpeza é realizada automaticamente após o término da lavagem do bico de impressão.
 - "Fill the Liquid. Exit Next [ENT]" aparece no visor.
- 11 Abra a tampa frontal.**
- 12 Encha a tampa com líquido de manutenção.**
 - Use uma seringa para retirar um pouco de líquido de manutenção e encha até quase transbordar a tampa.



- 13 Feche a tampa frontal e pressione [ENTER].**
 - A lavagem do tubo da bomba (canal de saída de tinta sob a tampa) é iniciada.



- Não desligue o interruptor de alimentação principal. Isso desabilitará a função de manutenção automática (incluindo a função de prevenção de entupimento do bico e a função de limpeza do canal de descarga de tinta). Isso aumenta o risco de falhas de ejeção (como obstrução ou deflexão do bico).



- Não deixe mídia carregada na placa. Isso pode causar irregularidades ou ondulações na mídia.



Quando o equipamento não estiver em uso, levante a alavanca de fixação para separar os roletes de pressão dos roletes de alimentação.

- Deixar os roletes de pressão abaixados pode deformá-los e impedir que a mídia seja alimentada corretamente.
- Deixar o material carregado sujeitará-o à força dos roletes de pressão, o que poderá deixar marcas dos roletes de pressão no mesmo.



- Execute o seguinte se a mensagem "Check Waste Ink Tank" (Verificar Tanque de Tinta Residual) for exibida no display.  "Substituição do Tanque de Tinta Residual"(P. 124)



- Quando a máquina não estiver em uso, levante o rolete de colagem para separá-lo da tampa traseira.

Deixar o rolete abaixado pode causar sua deformação e impedir a colagem normal.

4.3 Substituição de Itens Consumíveis

Para encomendar itens consumíveis de reposição, entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica. Para mais informações sobre os itens consumíveis, consulte nosso site

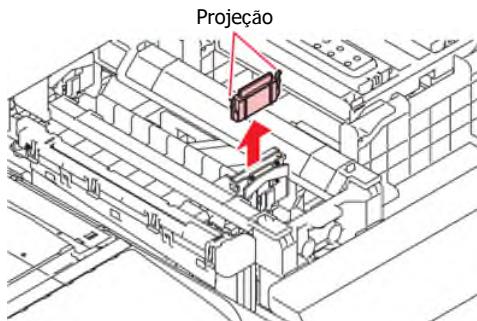
(<https://mimaki.com/supply/inkjet.html>).

-  Não armazene itens consumíveis em locais onde crianças possam entrar.
-  Ao descartar itens consumíveis, entre em contato com um operador de descarte de resíduos industriais ou descarte o produto de acordo com as leis e os regulamentos locais.

Substituição dos Limpadores

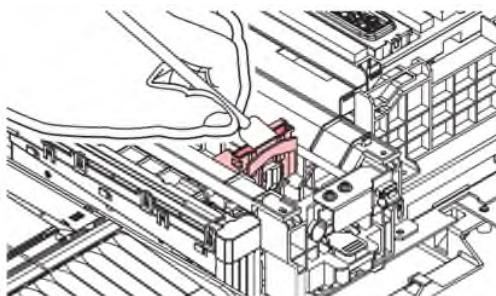
O equipamento mantém uma contagem do número de ciclos de limpeza. A mensagem "Replace Wiper" (Substituir limpador) é exibida quando uma contagem predefinida é atingida. Substitua os limpadores sujos ou tortos por novos.

- 1** "Replace Wiper" (Substituir limpador) aparece no visor.
- 2** Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU] > [Maintenance]>[Station Maint.] > [Carriage Out] e pressione [ENTER].
 - O menu de Manutenção é exibido.
- 3** Selecione [Station Maint.] > [Replace Wiper], e pressione [ENTER].
 - O carro será movido sobre a placa.
- 4** Abra a tampa frontal.
- 5** Remova o limpador.
 - Segure nas abas laterais em ambos os lados do suporte do limpador e puxe o limpador para fora.

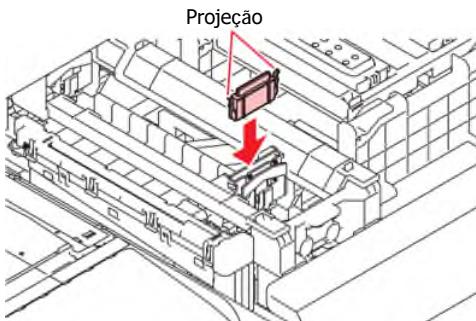


4

- 6** Limpe o deslizador do limpador.
 - Limpe a tinta e a poeira com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Não deixe nenhum resíduo de líquido de manutenção.



7 Instale um novo limpador.



8 Quando a substituição for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].

- A contagem de uso do limpador é redefinida.

Substituição do absorvedor da tampa

A máquina mantém uma contagem de uso. A mensagem "Replace Cap Absorber" (Substituir o Absorvedor da Tampa) aparece no visor quando uma contagem predefinida é atingida.

Se o absorvedor de tampa estiver muito sujo ou se a tinta pingar na mídia, substitua-o por um novo absorvedor de tampa.

1 A mensagem "Replace Cap Absorber" é exibida no visor.

2 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU] > [Maintenance]>[Station Maint.] > [Carriage Out] e pressione [ENTER].

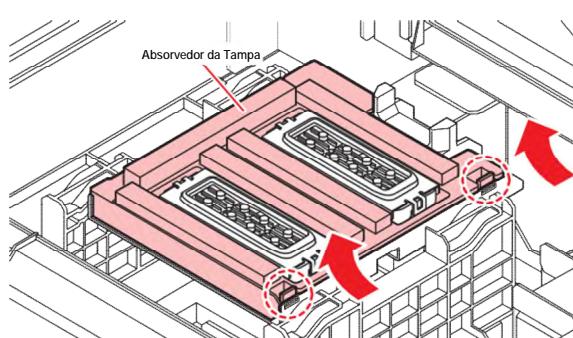
- O menu de Manutenção é exibido.
- O carro será movido sobre a placa.
- A contagem de uso do absorvedor da tampa é redefinida.

3 Desligue a fonte de energia principal.

4 Abra a tampa frontal.

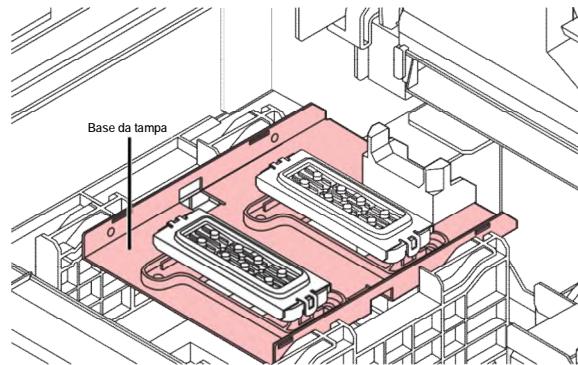
5 Retire o absorvedor da tampa.

- Empurre as duas abas na frente para remover o absorvedor da tampa



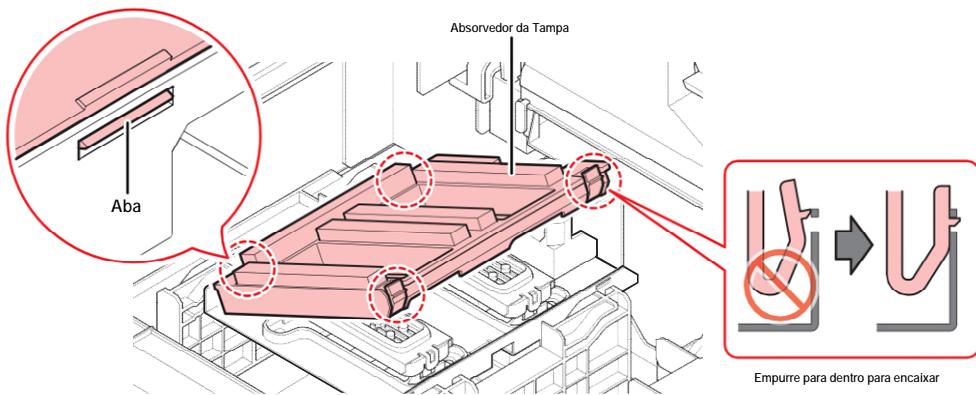
- Evite o gotejamento de tinta ao remover os absorvedores das tampas.

6 Limpe a base da tampa.



7 Instale um novo absorvedor de tampa.

- Empurre as abas do absorvedor de tampa para dentro das fendas na parte traseira do controle deslizante C e prenda as abas na parte frontal.



8 Após a substituição, empurre manualmente o limpador de volta para a posição traseira.

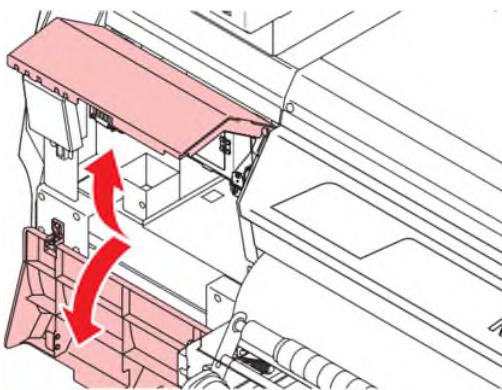
9 Feche a tampa frontal e, em seguida, ligue a energia.

- Confirme se o carro retornou à estação.

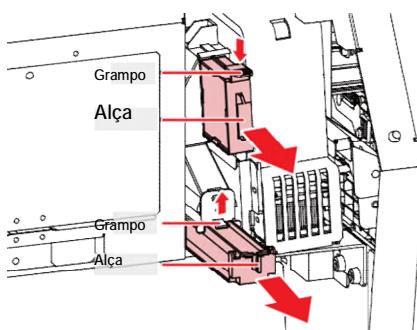
Substituição do Filtro de Respingos

Verifique o filtro de respingos. Substitua-o se estiver muito sujo.

- 1** Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU] > [Maintenance]>[Station Maint.] > [Carriage Out] e pressione [ENTER].
 - O menu de Manutenção é exibido.
- 2** Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Head Maint.], e pressione [ENTER].
 - O carro passa para a posição de manutenção.
- 3** Abra as tampas de manutenção.



- 4** Remova a caixa do filtro de respingos.
 - Pressione a aba na direção da seta e deslize-a para fora na direção da seta para removê-la.



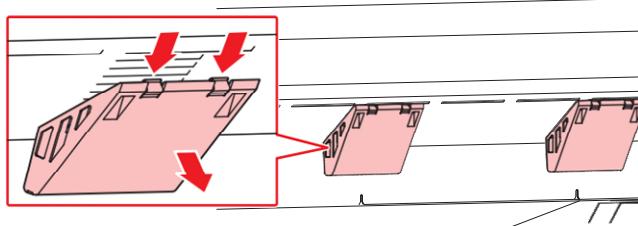
- 5** Substitua o filtro de respingos por um novo.
- 6** Instale a caixa do filtro de respingos.
 - Insira-o até ouvir um som de clique. Confirme se a aba está encaixada.
- 7** Quando a substituição for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].

Substituição do Filtro do Exaustor

Verifique a condição do filtro do exaustor. Substitua-o se estiver muito sujo.

1 Remova a caixa do exaustor.

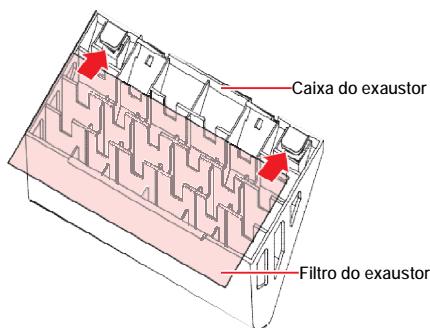
- Empurre as abas na frente para remover a caixa do exaustor.



- Se a caixa do exaustor estiver muito suja, substitua por uma nova.

2 Instale um novo filtro do exaustor na caixa do exaustor.

- Pressione o filtro do exaustor no espaço sob as abas da caixa do exaustor.



3 Instale a caixa do exaustor.

- Encaixe as abas da caixa do exaustor nas fendas do equipamento e prenda as abas na frente.

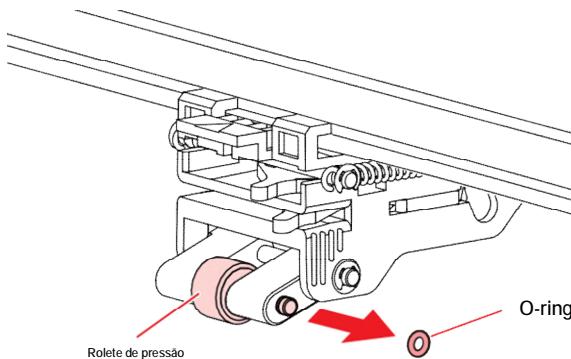
Substituição do rolete de pressão

A máquina calcula a distância de impressão e, quando atinge o valor especificado, a mensagem "Pinch roller Replace" (Substituição dos Roletes de Pressão) aparece no visor. Se a camada adesiva da folha de cola estiver danificada ou presa ao rolete de pressão mesmo após a limpeza deste, substitua o rolete de pressão por um novo.



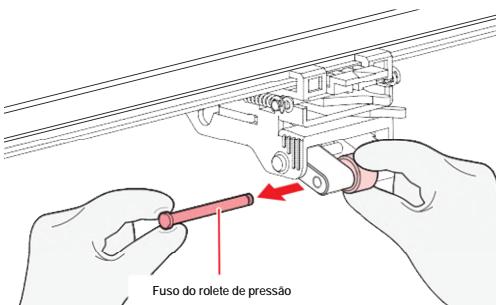
- Desligue a alimentação principal e desconecte o cabo de alimentação antes da substituição.

- 1** Abra a tampa frontal.
- 2** Levante a alavanca de fixação.
- 3** Retire os O-rings de fixação dos roletes de pressão.



- Os rolos de pressão são pequenos. Tenha cuidado para não os deixar cair no interior do produto.

- 4** Remova o fuso do rolete de pressão.



- Não toque na superfície do rolete de pressão com as mãos desprotegidas. Existe o risco do adesivo da folha de cola aderir facilmente ao rolete de pressão.

- 5** Instale um novo rolete de pressão (SP-01015), passe-o pelo eixo do rolete de pressão e fixe-o com um O-ring.
- 6** Feche a tampa frontal.
- 7** Ligue a máquina.
- 8** Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU] > [Maintenance] > [Pinch Roller] > [Replace] e pressione [ENTER].
 - A mensagem de troca desaparece.



- O adesivo da mídia adere aos roletes de pressão. Substitua-os regularmente..
- Recomendação de substituição: a cada 3 meses

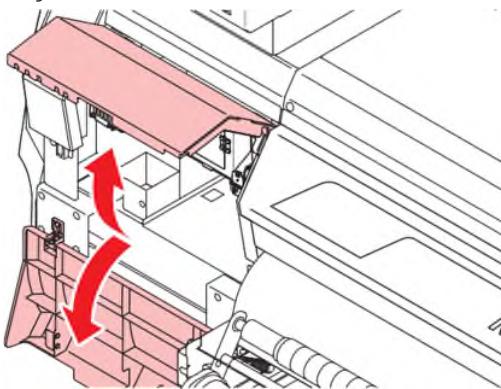
Substituição do suporte de mídia

Se o suporte de mídia ficar deformado e tocar o carro ou o cabeçote de impressão, substitua-o por um novo suporte de mídia.



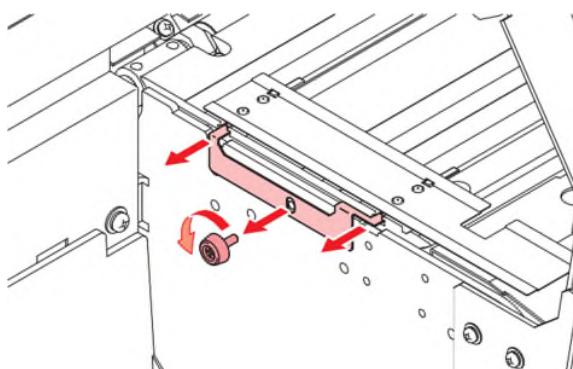
- Desligue a alimentação principal e desconecte o cabo de alimentação antes da substituição.

1 Abra as tampas de manutenção.

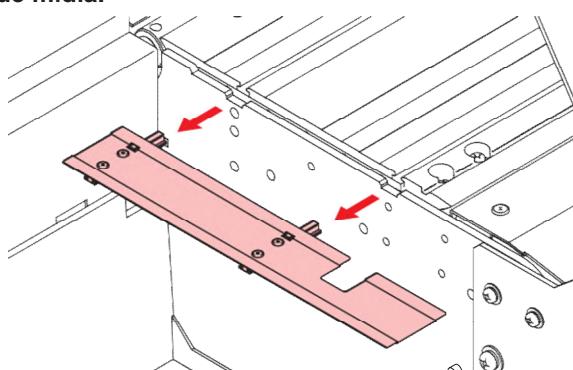


2 Remova o parafuso lateral e retire a tampa do suporte de mídia.

- Conforme ilustrado na figura a seguir, alguns tipos de suportes de mídia não são aparafusados, mas todos os tipos são removidos da placa da mesma maneira.

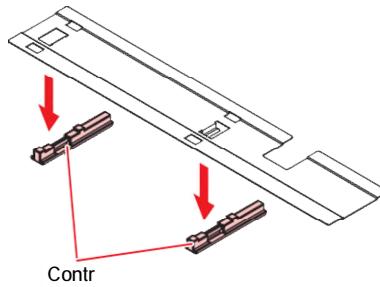


3 Remova o suporte de mídia.



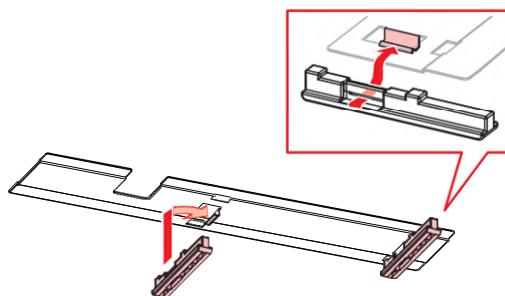
- Se os deslizadores estiverem aparafusados ao suporte de mídia, descarte o suporte removido e substitua-o pelo fornecido.

4 Remova os deslizadores do suporte de mídia. (Caso não seja do tipo que está aparafusado.)

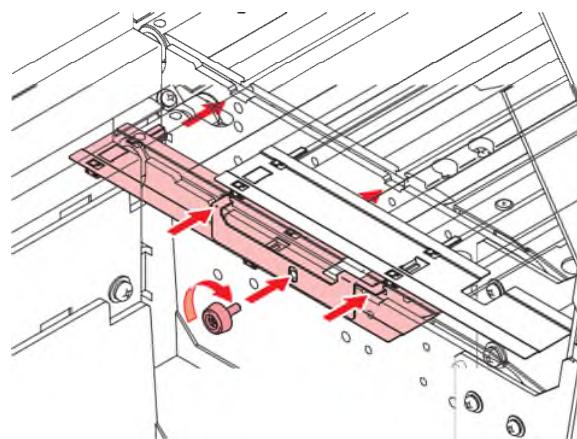


5 Fixe os deslizadores ao novo suporte de mídia.

- Encaixe os orifícios dos controles deslizantes nas alças do suporte de mídia.



6 Instale o novo suporte de mídia na placa.



7 Prenda a tampa do suporte de mídia com o parafuso.

8 Feche as tampas de manutenção.

Substituição do tanque de tinta residual

A tinta usada durante a limpeza do cabeçote e outros processos é coletada no tanque de tinta residual no lado inferior direito da máquina.

Este produto mantém o controle do nível de tinta residual. Uma mensagem "Check Waste Ink Tank" (Verificar Tanque de Tinta Residual) é exibida quando o nível predefinido é atingido. Use isso como guia para substituir o tanque de tinta residual.



- Para um tanque de 2 litros, o nível predefinido é de 80% (1,6 L).
- Continuar a usar o produto sem descartar a tinta residual pode resultar no transbordamento da tinta residual do tanque de tinta residual. Verifique visualmente os níveis de tinta no tanque de tinta residual cerca de uma vez por semana.



- Preste muita atenção à ventilação e certifique-se de usar óculos de proteção, luvas e máscara ao manusear a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outras soluções utilizadas com este equipamento. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.



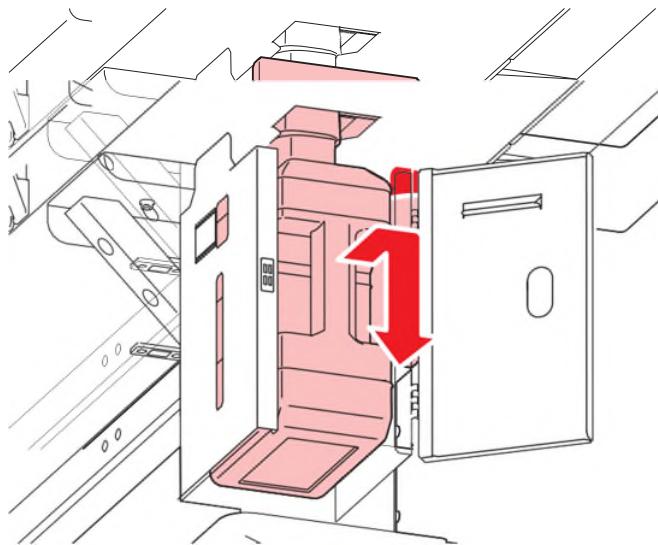
Quando a mensagem "Check Waste Ink Tank" (Verificar tanque de tinta residual) for exibida

- 1 A mensagem "Check Waste Ink Tank" (Verificar tanque de tinta residual) é exibida no visor.
- 2 Verifique os níveis de tinta residual no tanque de tinta residual.
 - Se você notar alguma discrepância em relação aos níveis reais, prossiga para a próxima etapa.
 - Se não houver discrepância, substitua (descarte) o tanque de tinta residual consultando  "Substituição do tanque de tinta residual"(P. 124).
- 3 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].
 - O menu de Manutenção será exibido.
- 4 Selecione [Replace Wasteinktank] e pressione [ENTER].
 - "Replace Wasteinktank Level: 80 % (1,6 L)" é exibido no visor.
- 5 Pressione  para ajustar o nível.
- 6 Pressione [ENTER] quando o ajuste estiver concluído.

Substituição do tanque de tinta residual

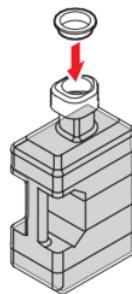
- 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].
 - O menu de Manutenção será exibido.
- 2 Selecione [Replace Wasteinktank] e pressione [ENTER].
 - "Replace Wasteinktank Level: 80 % (1,6 L)" é exibido no visor.

3 Abra a tampa do tanque de resíduos de tinta.

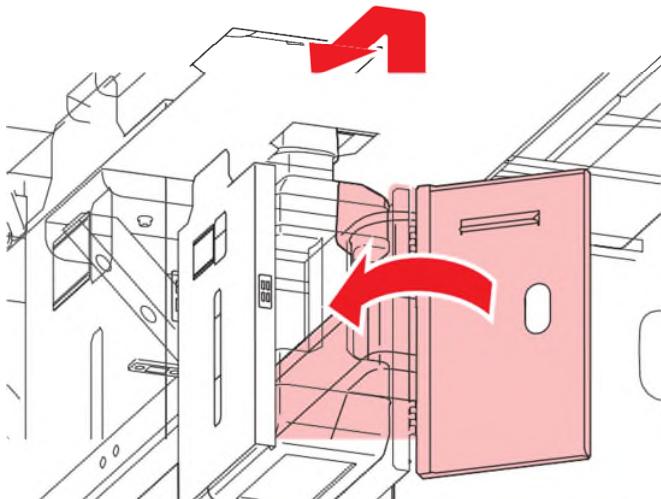


4 Segure a alça do tanque de tinta residual e deslize para fora.

5 Prenda a tampa ao tanque de tinta residual sem tampa e use fita adesiva para evitar vazamento de tinta residual.



- Se desejar descartar tinta, líquido de manutenção ou outros líquidos usados com o produto, ou recipientes ou não tecidos contaminados com tinta ou outros líquidos, entre em contato com uma empresa de descarte de resíduos industriais ou descarte o produto de acordo com as leis e os regulamentos locais.

6 Instale um novo tanque de tinta residual.**7** Feche a tampa do tanque de resíduos de tinta.**8** Pressione [ENTER].

- O nível de tinta residual será redefinido.

Substituição da Tampa da Garrafa de Tinta

Como regra geral, substitua anualmente. Para obter instruções de substituição, consulte a seção "Substituição da Tinta".



- Preste muita atenção à ventilação e certifique-se de usar óculos de proteção, luvas e máscara ao manusear a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outras soluções utilizadas com este equipamento. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.



Capítulo 5 Solução de Problemas



Este capítulo

Este capítulo descreve ações corretivas para solução de problemas e mensagens no visor.

Solução de problemas	128	Problema com o Filme Adesivo A (Filme Adesivo)	136
O equipamento não liga.....	128	O adesivo do Filme A (Filme Adesivo) aderiu ao material de espuma do rolete de crimpagem.	136
A impressão não é possível.....	128	Adesivo do Filme A (Filme Adesivo) aderiu à tampa e ao carro 1	137
A mídia atola ou está suja.....	128	Ocorreu atolamento no adesivo do Filme A . (Filme Adesivo).....	138
A crimpagem é insuficiente.	128	Problemas que geram mensagens.....	140
Ocorrem defeitos de imagem.	129	Mensagens de alerta.....	140
A tinta vazou	133	Erro de Tinta	142
A tampa de proteção contra luz se solta.	134	Mensagens de erro	143
A borracha do rolete de pressão deslocou-se	135	PARADA DO SISTEMA.....	150

5.1 Solução de Problemas

Para informações sobre solução de problemas, consulte este capítulo. Consulte nosso site (<https://mimaki.com/support>) para perguntas frequentes sobre este produto e vídeos de apoio ao cliente. Se a ação corretiva recomendada não resolver o problema, entre em contato com o revendedor local ou com nosso escritório de serviços.

O equipamento não liga.

Pontos de verificação	Ação corretiva
O equipamento está conectado à tomada pelo cabo de alimentação?	Conecte o plugue de alimentação firmemente à tomada elétrica. "Conexão do Cabo de Alimentação"(P. 34)
Você está usando o cabo de alimentação fornecido?	Utilize o cabo de alimentação fornecido.
O interruptor principal está ligado?	Ligue a fonte de energia principal.  "Como Ligar a Máquina"(P. 35)
A tecla [END/POWER] no painel de operação está ativada?	Ligue a máquina.  "Como Ligar a Máquina"(P. 35)

A impressão não é possível.

Pontos de verificação	Ação corretiva
Um cabo de interface USB está conectado?	Conecte o cabo firmemente à porta USB 2.0.  "Usando um Cabo USB "(P. 37)
Um cabo LAN está conectado?	Conecte o cabo firmemente à porta LAN.  "Usando um Cabo LAN "(P. 37)
Você está usando um cabo LAN aprovado pela Mimaki?	Verifique o tipo do cabo LAN.  "Uso de um Cabo LAN"(P. 37)
A luz de status no painel de operação está acesa ou piscando em vermelho?	Ocorreu um erro. Verifique a mensagem no display.  "Painel de Operação"(P. 30)

A mídia está emperrada ou está suja.

Pontos de verificação	Ação corretiva
Você está usando a mídia recomendada?	Certifique-se de usar a mídia recomendada. https://mimaki.com/supply/inkjet.html
Você está usando mídia enrolada?	Não use mídia enrolada ou com as extremidades dobradas.
A mídia está inclinada?	Use a unidade de recolhimento para ajustar a mídia ou recarregá-la.  "Carregamento da Mídia"(P. 53)

A crimpagem é insuficiente.

Pontos de verificação	Ação corretiva
O aquecedor está ligado?	Ajuste a temperatura do aquecedor para 60°C ou mais antes de usar. Se a adesão entre a Folha A e a Folha B for insuficiente e as impressões não puderem ser removidas corretamente, aumente a temperatura (até 70°C).

Quando ocorrem defeitos na imagem.

Sintoma	Ação corretiva
Ocorrem listras brancas, manchas e listras escuras. (Direção de varredura do carro)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Remova quaisquer pedaços de papel ou outros detritos aderidos às áreas sobre as quais o cabeçote passa (por ex: suportes de mídia). "Limpeza do Suporte de Mídia" (P. 106) "Limpeza da Placa" (P. 107) 2. Execute o procedimento descrito em "Limpeza do Cabeçote" (P. 71). 3. Execute o procedimento descrito em "Correção do Avanço" (P. 72). 4. Execute o procedimento descrito em "Limpeza do Limpador" (P. 97). 5. Execute o procedimento descrito em "Limpeza da Borracha da Tampa" (P. 100). 6. Execute o procedimento descrito em "Limpeza da Parte de Baixo do Carro" (P. 101).
Caracteres são impressos duas ou três vezes na direção de avanço da mídia.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Execute o procedimento descrito em "Correção do Avanço" (P. 72).
Ocorre deslocamento durante a impressão bidirecional.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Execute o procedimento descrito em "Correção da Posição de Injeção de Tinta" (P. 74).
Gotas de tinta pingam durante a impressão.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Execute o procedimento descrito em "Limpeza do Limpador" (P. 97). 2. Execute o procedimento descrito em "Limpeza da Borracha da Tampa" (P. 100). 3. Execute o procedimento descrito em "Limpeza da Parte de Baixo do Carro" (P. 101). 4. Execute o procedimento descrito em "Limpeza do Cabeçote" (P. 71). 5. Defina a manutenção automática. "Menu de Manutenção" (P. 85)
Limpe os bicos entupidos.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Execute o procedimento descrito em "Limpeza do Cabeçote" (P. 71). 2. Execute o procedimento descrito em "Lavagem do Bico do Cabeçote de Impressão" (P. 129). 3. Execute [MENU] > [Maintenance] > [Fill Up Ink]. 4. Execute o procedimento descrito em "Substituição do Limpador" (P. 115). 5. Execute o procedimento descrito em "Registro da Recuperação de Bicos" (P. 86).

Lavagem do Bico do Cabeçote de Impressão

Se falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico) permanecerem sem solução mesmo após a limpeza do cabeçote ("Limpeza do Cabeçote" (P. 71)), lave o bico no cabeçote de impressão.

- 1 **Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU] > [Maintenance]>[Station Maint.] > [Carriage Out] e pressione [ENTER].**
 - O menu de Manutenção é exibido.
- 2 **Selecione [Station Maint.] > [Nozzle Wash], e aperte o [ENTER].**
 - O carro será movido sobre a placa.
- 3 **Abra a tampa frontal.**
- 4 **Limpe o limpador e o suporte.**
 - "Limpeza do limpador" (P. 97)
- 5 **Pressione [ENTER] quando a limpeza estiver concluída.**
 - "Cap Cleaning Completed (Next) [ENT]" aparece no visor.

6 Limpe a borracha da tampa.

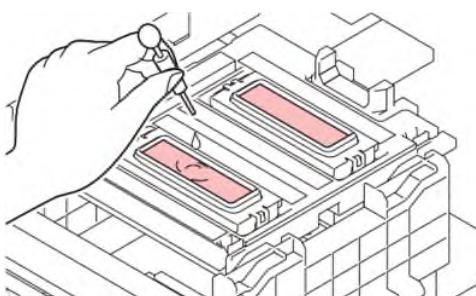
-  "Limpeza da borracha da tampa"(P. 100)

7 Quando a substituição for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].

- "Fill the Liquid. Exit Next [ENT]" aparece no visor.

8 Encha a tampa com líquido de manutenção.

- Use uma seringa para retirar um pouco de líquido de manutenção e encha até quase transbordar a tampa.

**9** Pressione  para inserir o tempo de saída.

- Ao utilizar o líquido de manutenção ML007: O tempo recomendado é de 1 minuto.
- Ao utilizar o líquido de manutenção ML016: Deixe de molho por 5 a 10 minutos, dependendo do estado do bico, e por mais tempo se não estiver limpo.

10 Feche a tampa frontal e pressione [ENTER].

- A lavagem do bico de impressão é iniciada. O tempo decorrido é exibido no visor.
- A limpeza é realizada automaticamente após o término da lavagem do bico de impressão.



- Se as falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico) permanecerem sem solução mesmo após lavar os bicos várias vezes, entre em contato o revendedor local ou com o nosso escritório de assistência técnica.

As cores de tinta estão misturadas.

- Preste muita atenção à ventilação e certifique-se de usar óculos de proteção, luvas e máscara ao manusear a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outras soluções utilizadas com este equipamento. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.

**1** Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

2 Selecione [Air PG] e pressione a tecla [ENTER].**3** Marque as caixas de seleção correspondentes aos cabeçotes para purga de ar.

- O cabeçote verificado torna-se o alvo da purga de ar.
- Você pode selecionar os Cabeçotes 1 e 2 simultaneamente.

Conjunto de tintas	Cabeçote 1				Cabeçote 2			
4 cores + CL + W	C	M	Y	K	CL	CL	W	W

4 Pressione [ENTER].

- O cabeçote alvo se move sobre o limpador.

5 Abra a tampa frontal.

6 Abra a tampa na parte frontal do carro.

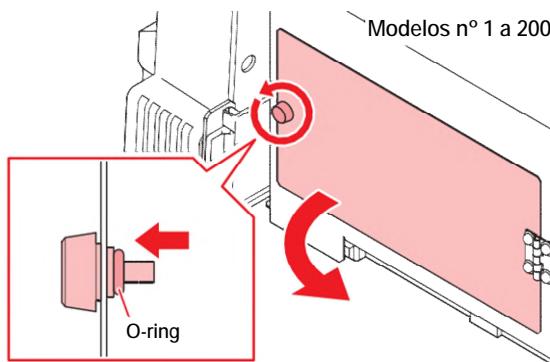


- A tampa frontal do carro varia conforme o modelo.

- Modelos nº 1 a 200

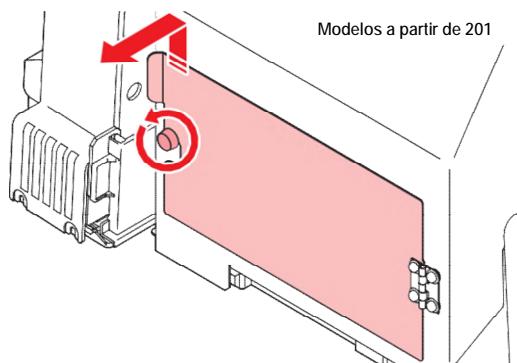
(1) Desaperte o parafuso decorativo e retire-o da tampa do carro.

- No entanto, mantenha o parafuso preso à tampa.
- Se o O-ring parecer se soltar do parafuso ao abrir a tampa, pressione-o na direção indicada pela seta.
- Tenha cuidado para não perder o parafuso, a arruela ou o O-ring.



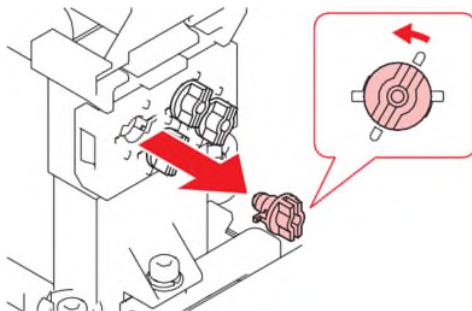
- Números de modelo a partir de 201

(1) Gire o parafuso decorativo cerca de uma vez e levante cuidadosamente a tampa conforme mostrado pela seta, depois puxe a tampa em sua direção para abri-la.



7 Remova a tampa da porta alvo.

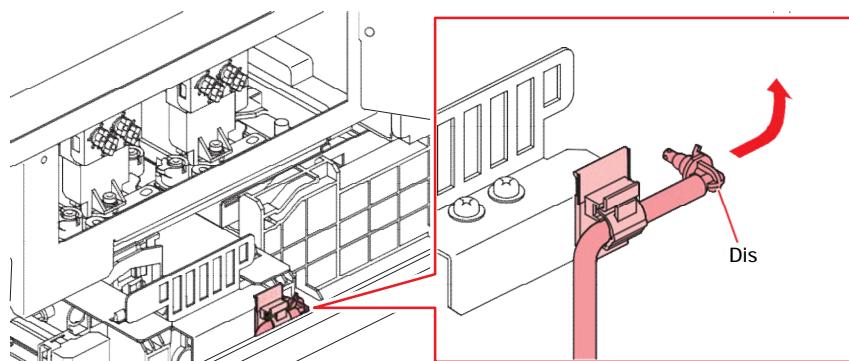
- Se selecionar simultaneamente o Cabeçote 1 e o Cabeçote 2, remova a tampa da porta do cabeçote indicada no canto superior direito do visor.
- Gire a tampa 30° no sentido anti-horário e remova-a.
- A tinta não vaza, mesmo se a tampa for removida.
- A tinta adere à tampa removida. Coloque sobre uma toalha de papel para evitar contaminar a área ao redor.
- Purge o ar dos cabeçotes de impressão um a um. Não remova a tampa do Cabeçote 2 ao realizar a purga de ar no Cabeçote 1.



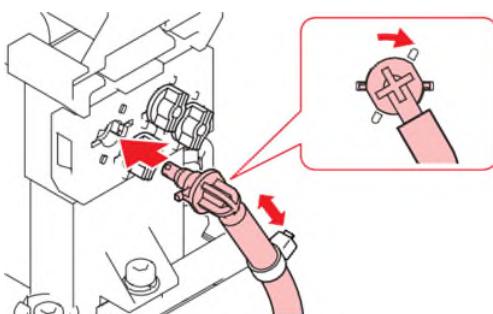
Conjunto de tintas	Cabeçote 1	Cabeçote 2
4 cores + CL + W: CMYK CLCLWW		

8 Conecte o dispositivo a porta.

- Levante a tampa na parte frontal do carro e remova o guia de purga.



- Conecte o dispositivo inserindo a ponta na porta e girando 30° no sentido horário.



9 Pressione a tecla [ENTER] para iniciar a purga de ar.

10 Verifique se a tinta está fluindo no tubo do dispositivo.

- Continue a purga de ar até que não haja mais mistura de cores de tinta ou ar. Remova o dispositivo e pressione a tecla [ENTER] para encerrar a purga de ar.
- A purga de ar será interrompida automaticamente após 30 segundos. Para continuar a purga de ar, selecione [Retry].



- Não repita nenhuma dessas operações para a mesma porta. Fazê-lo pode causar o entupimento dos bicos. Encerre a purga de ar quando não houver mais mistura de cores de tinta ou ar.



- Durante a purga de ar, pressione [FUNC2] para forçar a descarga de tinta por três segundos.

11 Repita o procedimento acima para as outras portas alvo.**12** Pressione a tecla [ENTER] assim que a purga de ar estiver concluída.**13** Retire o dispositivo da porta.

- Gire o dispositivo 30° no sentido anti-horário e remova-o.

14 Encaixe a tampa na porta.

- Levante na vertical a ponta do dispositivo e drene a tinta do tubo. Qualquer tinta restante no tubo pode endurecer.

15 Feche a tampa na parte frontal do carro e aperte o parafuso decorativo.

- Certifique-se de que o parafuso mantenha a tampa firmemente no lugar.

16 Feche a tampa frontal e pressione [ENTER].

- A limpeza será iniciada automaticamente.
- Se selecionar simultaneamente os Cabeçotes 1 e 2, siga as instruções no visor para realizar a purga de ar.

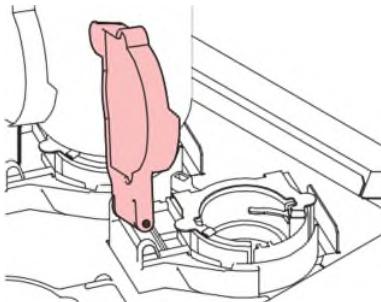
A tinta vazou

- Caso ocorra vazamento de tinta, desligue a máquina imediatamente e desconecte o cabo de alimentação. Em seguida, entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica.

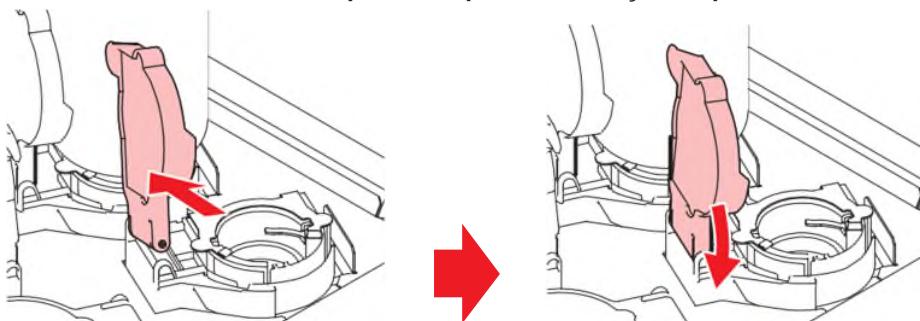
A tampa de proteção contra luz se solta.

Caso a tampa de proteção contra luz se solte, a tinta do tanque pode ser exposta à luz e endurecer. Se a tampa de proteção contra luz se soltar, recoloque-a da seguinte forma:

- 1** Insira o ressalto de um lado da tampa de proteção contra luz no orifício correspondente no tanque.



- 2** Insira o ressalto do outro lado enquanto empurra em direção ao primeiro orifício na Etapa 1.



A borracha do rolete de pressão deslocou-se

Certifique-se de que a borracha do rolete de pressão não se desloque ao carregar a mídia. Se o elástico estiver desalinhado, mova-o para a posição normal.

○ **Correto**



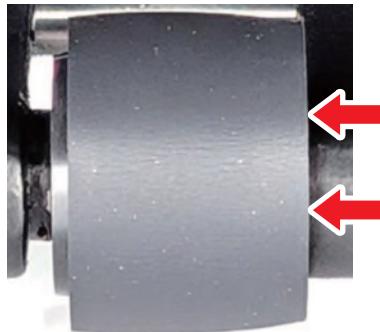
✗ **Incorreto**



- Não toque na superfície do rolete de pressão com as mãos desprotegidas. Existe o risco do adesivo da folha de cola aderir facilmente ao rolete de pressão.

● Procedimento

- 1 Abra a tampa frontal.
- 2 Levante a alavanca de fixação.
- 3 Pressione com o dedo a parte do rolete de pressão onde a borracha está deslocada.



- Gire o rolete de pressão completamente para garantir que a borracha não tenha se deslocado.



- 4 Após verificar e ajustar a posição, feche a tampa frontal.

5.2 Problema com o Filme Adesivo A (Filme Adesivo)

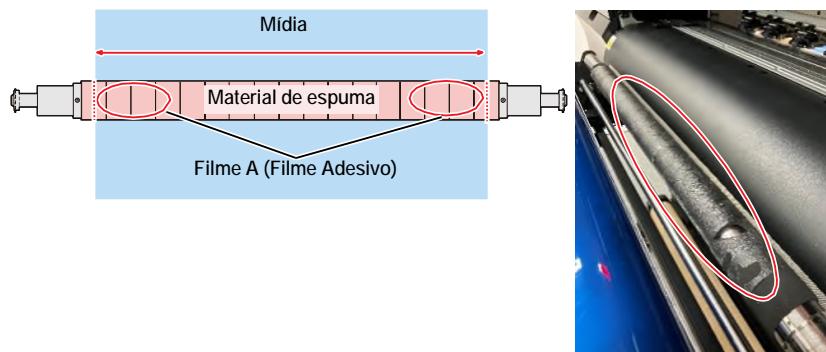
O adesivo do Filme A (Filme Adesivo) aderiu ao material de espuma do rolete de crimpagem.

A impressão contínua com o adesivo da folha de cola aderido ao material de espuma do rolete de crimpagem pode causar o atolamento da mídia.

Dependendo da posição do adesivo, tome as seguintes providências.

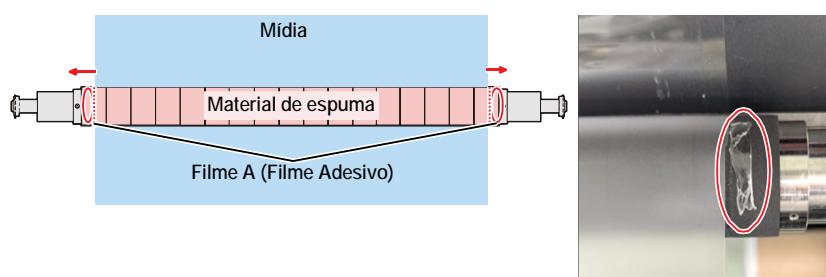
● Quando o adesivo adere à parte interna da mídia

O material de espuma precisa ser substituído. Entre em contato com o seu distribuidor local, nosso escritório de vendas ou centro de serviços.



● Quando o adesivo adere à parte externa da mídia

Utilize o procedimento a seguir para remover o adesivo do material de espuma.



- 1 Remova a mídia e levante o rolete de crimpagem.
- 2 Remova a fita levantando a parte adesiva pela face adesiva da fita.





- Se o adesivo for removido puxando-o com as unhas, etc., o material de espuma pode ser danificado.

Adesivo do Filme A (Filme Adesivo) aderiu à tampa e ao carro

● Quando o adesivo adere à tampa



- Tenha cuidado para evitar que líquidos entrem no equipamento. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.

Remova o adesivo com o dedo ou com fita. Caso a remoção não seja completa, limpe com um pano macio umedecido em álcool.

● Quando o adesivo adere à parte inferior do carro



- Tenha cuidado para não deixar nenhum fragmento do cotonete de limpeza no equipamento durante a limpeza. Esses fragmentos aumentam o risco de falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).

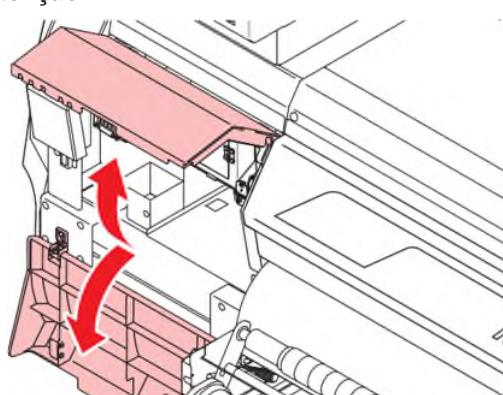
1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU] > [Maintenance]>[Station Maint.] > [Carriage Out] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção é exibido.

2 Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Head Maint.], e pressione [ENTER].

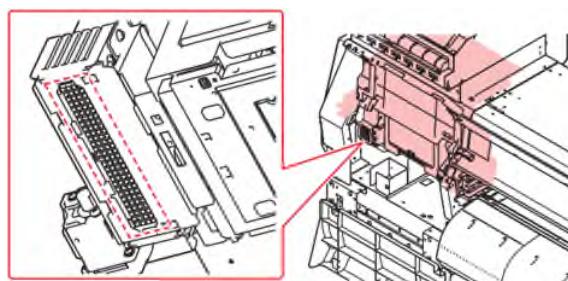
- O carro passa para a posição de manutenção.

3 Abra as tampas de manutenção.



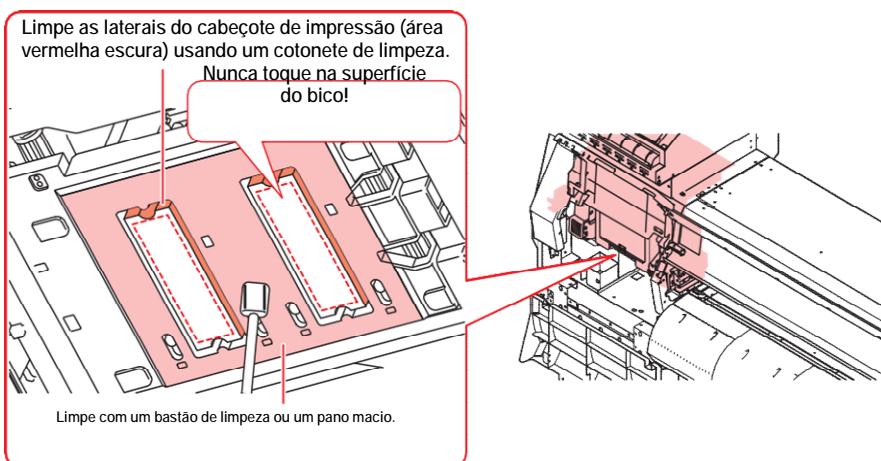
4 Limpe a lâmpada UV-LED.

- Remova o adesivo com um cotonete limpo umedecido em fluido de manutenção. Remova qualquer resíduo de fluido de manutenção.



5 Limpe ao redor do cabeçote de impressão.

- Remova o adesivo com um cotonete limpo umelecido em fluido de manutenção. Remova qualquer resíduo de fluido de manutenção.

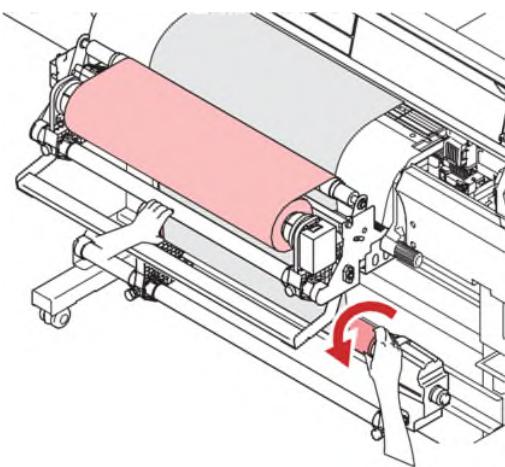


- Nunca toque a superfície do bico do cabeçote de impressão.

6 Quando a limpeza for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].**Ocorreu atolamento no adesivo do Filme A (Filme Adesivo).**

Caso ocorra um atolamento no adesivo do Filme A (Filme Adesivo), como durante a impressão, o adesivo pode aderir à parte inferior do carro. Siga os próximos passos para remover a mídia.

- 1 Abra a tampa frontal.**
- 2 Levante a alavanca de fixação.**
- 3 Gire manualmente o tubo de papel para enrolar cerca de 200 mm da mídia.**





- Certifique-se de que a mídia na placa não esteja flutuando.
- Certifique-se de que nada esteja obstruindo o movimento do carro.

4 Feche a tampa frontal e pressione a tecla [ENTER].

5 Certifique-se de retornar à tela local antes de remover qualquer mídia que tenha entrado em contato com ela.



- Se houver adesivo no rolete de pressão, remova-o com os dedos.
- Limpe o carro e o sensor de atolamento se estiverem cobertos com adesivo.
 "Adesivo do Filme A (Filme Adesivo) aderiu à tampa e ao carro"(P. 137)
 "Limpeza do Sensor de Atolamento"(P. 106)

5.3 Problemas que geram mensagens

Se ocorrer um problema, o alarme soará e uma mensagem aparecerá no visor.

Você também pode verificar a orientação local.  "Exibição das Informações da Máquina (Orientação Local)"(P. 33)

Tome a ação apropriada de acordo com o conteúdo da mensagem. Se a mensagem reaparecer mesmo após tomar as medidas prescritas, entre em contato com o seu revendedor local ou com o nosso escritório de atendimento.

Mensagens de Alerta

Mensagem	Causa	Ação corretiva
Check Waste Ink tank	<ul style="list-style-type: none"> A contagem do tanque de tinta residual excedeu o valor predefinido (80%). 	<ol style="list-style-type: none"> Verifique os níveis de tinta residual no tanque de tinta residual.  "Quando a mensagem 'Check Waste Ink Tank' é exibida"(P. 124) Substitua o tanque de tinta residual e reinicie o nível de tinta residual.  "Substituição do Tanque de Tinta Residual"(P. 124)
Replace Wasteinktank	<ul style="list-style-type: none"> A contagem do tanque de tinta residual excedeu o valor predefinido (90%). 	
Replace Wiper	<ul style="list-style-type: none"> A contagem de limpezas excedeu o valor predefinido. 	<ul style="list-style-type: none"> Substitua o limpador e reinicie a contagem.  "Substituição do limpador"(P. 115)
No Media	<ul style="list-style-type: none"> Nenhuma mídia foi carregada ou os sensores estão com defeito. 	<ul style="list-style-type: none"> Carrega a mídia.  "Carregamento da Mídia"(P. 53) Se a mensagem persistir mesmo após o carregamento da mídia, entre em contato com seu distribuidor local, nosso escritório de vendas ou centro de serviços.
Data Remain	<ul style="list-style-type: none"> Os dados de impressão (RIP) foram recebidos. 	<ul style="list-style-type: none"> Alterne para o modo REMOTO e comece a imprimir ou apague os dados e cancele a impressão.
MACHINE TEMP./H ***°C	<ul style="list-style-type: none"> A temperatura ambiente está muito alta. 	<ul style="list-style-type: none"> Ajuste a temperatura ambiente para dentro da faixa especificada (25°C a 35°C). Uma qualidade de impressão consistente pode não ser possível, a menos que as condições ambientais estejam dentro da faixa especificada.
MACHINE TEMP./L ***°C	<ul style="list-style-type: none"> A temperatura ambiente está muito baixa. 	
NCU Connect	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a conexão da NCU. A verificação dos bicos não pode ser utilizada. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos  "Desligamento da Energia"(P. 36) Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
Replace NCU	<ul style="list-style-type: none"> A sensibilidade do sensor da NCU está muito baixa e ocorreu um problema na detecção de entupimento dos bicos. A verificação dos bicos não pode ser utilizada. 	<ul style="list-style-type: none"> A NCU deve ser substituída. Entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
NCU Connect	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a conexão da NCU. A verificação dos bicos não pode ser utilizada. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos  "Desligamento da Energia"(P. 36)

Mensagem	Causa	Ação corretiva
		<ul style="list-style-type: none"> Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
NCU NZL CHK (HW) NozzleCheckOFF	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema na avaliação de entupimento do bico. A verificação dos bicos não pode ser utilizada. 	<ul style="list-style-type: none"> Limpe a NCU.  "Limpeza da NCU"(P. 101)
NCU NZL CHK(MARK) NozzleCheckOFF		
NCU Center Pos NozzleCheckOFF	<ul style="list-style-type: none"> Falha no ajuste da posição de impressão. A verificação dos bicos não pode ser utilizada. 	
NCU Flush Pos NozzleCheckOFF		
NCU SN Adjst NozzleCheckOFF	<ul style="list-style-type: none"> Falha no ajuste de sensibilidade do sensor. A verificação dos bicos não pode ser utilizada. 	<ul style="list-style-type: none"> Limpe a NCU.  "Limpeza da NCU"(P. 101) Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
Replace NCU Ink Pad	<ul style="list-style-type: none"> O absorvedor de tinta precisa ser substituído. 	<ul style="list-style-type: none"> O absorvedor de tinta da NCU deve ser substituído. Entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
NCU Sensor Lv Low	<ul style="list-style-type: none"> A sensibilidade do sensor foi prejudicada. 	<ul style="list-style-type: none"> Limpe a NCU.  "Limpeza da NCU"(P. 101)
NCU Sens Adj Err H		
NCU Sens Adj Err L	<ul style="list-style-type: none"> Falha no ajuste de sensibilidade do sensor. 	<ul style="list-style-type: none"> Substitua a NCU se o erro não for corrigido. Entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
Nozzle Missing Print Stopped	<ul style="list-style-type: none"> Ao verificar os bicos, foi constatado entupimento e a impressão foi interrompida. 	<ul style="list-style-type: none"> Realize a limpeza do cabeçote ou altere as condições de verificação dos bicos. Se a mensagem for exibida novamente, execute a recuperação dos bicos. <p> "Limpeza dos Cabeçotes"(P. 71)  "Menu de Verificação dos Bicos"(P. 90)  "Registro da Recuperação de Bicos"(P. 86) </p>
NCU ERROR NozzleCheckOFF	<ul style="list-style-type: none"> Ocorreu um erro na NCU durante a verificação dos bicos, portanto a impressão foi interrompida e a verificação dos bicos foi desativada. 	<ul style="list-style-type: none"> Entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
Operation Error Media Undetected	<ul style="list-style-type: none"> A mídia não foi detectada. 	<ul style="list-style-type: none"> Certifique-se de que a mídia seja detectada.
Operation Error MOTOR POWER OFF	<ul style="list-style-type: none"> O motor para devido a uma tampa aberta, por exemplo. 	<ul style="list-style-type: none"> Aguarde até que a inicialização seja concluída.
Operation Error Ink Error	<ul style="list-style-type: none"> Ocorreu um problema relacionado à tinta. 	<ul style="list-style-type: none"> Substitua os cartuchos de tinta por cartuchos novos.
Operation Error COVER OPEN	<ul style="list-style-type: none"> A tampa foi aberta. 	<ul style="list-style-type: none"> Feche a tampa.
Data Remain	<ul style="list-style-type: none"> Os dados de impressão (RIP) foram recebidos. 	<ul style="list-style-type: none"> Alterne para o modo REMOTO e comece a imprimir ou apague os dados e cancele a impressão.

Erro de tinta

Mensagem	Causa	Ação corretiva
Wrong Ink IC	<ul style="list-style-type: none"> O chip IC de tinta não pode ser detectado. Ocorreu um erro com as informações no chip de CI. 	<ul style="list-style-type: none"> Certifique-se de que não há obstrução nos bicos (especialmente no caso da tinta branca). 1. Verifique se o chip de CI foi inserido corretamente. 2. Reinstele o chip. 3. Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos  "Como desligar a máquina"(P. 36) 4. Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
Ink Type	<ul style="list-style-type: none"> O tipo de tinta registrado no chip CI é diferente do tipo de tinta preenchida. 	<ul style="list-style-type: none"> Insira um chip de CI para o tipo de tinta correto.
Cor da Tinta	<ul style="list-style-type: none"> A cor da tinta registrada no chip CI é diferente da cor da tinta preenchida. 	<ul style="list-style-type: none"> Insira um chip de CI para a cor de tinta correta.
Non Ink IC	<ul style="list-style-type: none"> Nenhum chip de CI de tinta foi detectado (nenhuma garrafa de tinta carregada). 	<ul style="list-style-type: none"> 1. Insira o chip de CI. 2. Verifique se o chip de CI foi inserido corretamente. 3. Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos  "Como desligar a máquina"(P. 36) 4. Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
Ink End	<ul style="list-style-type: none"> A tinta acabou. 	<ul style="list-style-type: none"> Substitua por tinta nova.  "Quando a Mensagem "Ink End" é exibida"(P. 43) Caso o UISS seja utilizado, a limpeza poderá ser realizada.
Ink Near End	<ul style="list-style-type: none"> Os níveis de tinta estão baixos. 	<ul style="list-style-type: none"> A tinta irá acabar em breve. Tenha uma nova tinta pronta.  "Quando a mensagem "Ink Near End" é exibida"(P. 43)
Ink expiration	<ul style="list-style-type: none"> A tinta venceu (mas pode ser usada). 	<ul style="list-style-type: none"> Substitua por tinta nova ou use-a o mais rápido possível. Ela pode ser utilizada por mais dois meses.  "Quando a Mensagem "Ink End" é exibida"(P. 43)
Expiration1Month	<ul style="list-style-type: none"> A tinta passou um mês da data de validade (mas pode ser usada). 	<ul style="list-style-type: none"> Substitua por tinta nova ou use-a o mais rápido possível. Ela pode ser utilizada até o mês seguinte.  "Quando a mensagem "Ink End" é exibida"(P. 43)
Expiration2Month	<ul style="list-style-type: none"> A tinta passou dois meses da data de validade (mas não pode ser usada). 	<ul style="list-style-type: none"> Substitua por tinta nova.  "Quando a Mensagem "Ink End" é exibida"(P. 43)

Mensagens de Erro

Nº do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
108	Error 108 HD THERMIS[12]	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com o controle de temperatura do cabeçote de impressão. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos . "Como Desligar a Máquina"(P. 36)
108	Error 108 HD CONNECT [12]	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a conexão do cabeçote de impressão. 	
108	Error 108 HD MEM EMP [12]	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com o cabeçote de impressão. 	
108	Error 108 HD TYPE [12]		
122	ERROR 122C HECK:SDRAM	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a PCB principal. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos . "Como Desligar a Máquina"(P. 36)
128	Error 128 HDC FIFO OVER	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema no controle do cabeçote de impressão. 	<ul style="list-style-type: none"> Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
128	Error 128 HDC FIFO UNDER		
129	Error 129 BATTERY EXCHANGE	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado o esgotamento da bateria principal da PCB. 	
12a	ERROR 12a HDC SPEED	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema no controle do cabeçote de impressão. 	
130	Error 130 HD DATA SEQ		
148	Error 148 E-LOG SEQ	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectada uma anormalidade no controle de registros. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos . "Como Desligar a Máquina"(P. 36) Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
151	Error 151 Main PCB V1R2	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com o circuito de alimentação da PCB principal. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos . "Como Desligar a Máquina"(P. 36)
152	Error 152 Main PCB V2R5		<ul style="list-style-type: none"> Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
153	Error 153 Main PCB V3R3		
154	Error 154 Main PCB V05		
155	Error 155 Main PCB V36-1	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a fonte de alimentação da PCB principal. 	
157	Error 157 Main PCB VTT		
15f	ERROR 15f HEAD DRIVE HOT	<ul style="list-style-type: none"> O driver COM superaqueceu. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos . "Como Desligar a Máquina"(P. 36)
171	Error 171 NEW HEAD CONNECT	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectada a conexão de um novo cabeçote de impressão. 	

Nº do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
18c	ERROR 18c Main PCB V12		<ul style="list-style-type: none"> Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
18e	ERROR 18e FLS NOT COMP	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema no controle do cabeçote de impressão. 	
18f	ERROR 18f OFSET START		
18f	ERROR 18f OFSET END		
19f	ERROR 19f LED CONNECT	<ul style="list-style-type: none"> A PCB UV-LED não pôde ser detectada. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos  "Como Desligar a Máquina"(P. 36) Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
1dc	ERROR 1dc Station4 PCB V24	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a fonte de alimentação da PCB Station4. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos  "Como Desligar a Máquina"(P. 36) Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
1dd	ERROR 1dd Station4 PCB V24-A		
1e1	ERROR 1e1 G5HDC PCB V5	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a fonte de alimentação da PCB G5HDC. 	
1e2	ERROR 1e2 G5HDC PCB V36		
1e6	ERROR 1e6 PRAM Size Shortage	<ul style="list-style-type: none"> Memória insuficiente 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos  "Como Desligar a Máquina"(P. 36) Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
201	Error 201 Command Error	<ul style="list-style-type: none"> Dados diferentes dos dados de impressão (RIP) foram recebidos ou um problema foi detectado com os dados de impressão (RIP) recebidos. 	<ol style="list-style-type: none"> Apague os dados e reenvie. Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos  "Desligamento da Energia"(P. 36) Verifique a conexão do cabo USB.  "Uso de um Cabo USB"(P. 37) Use um cabo USB compatível.  "Precauções com a Conexão USB"(P. 37)
202	Error 202 Parameter Error	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com os dados de impressão (RIP) recebidos. 	
206	Error 206 Print Mode Error	<ul style="list-style-type: none"> Dados de impressão (RIP) foram recebidos com parâmetros de impressão que não permitem impressão. 	<ul style="list-style-type: none"> Altere os parâmetros de saída e o perfil usando o software RIP. Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
304	Error 304 USB INIT ERR	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a conexão do cabo USB. 	<ol style="list-style-type: none"> Verifique a conexão do cabo USB.  "Uso de um Cabo USB"(P. 37)
305	Error 305 USB TIME OUT		<ol style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos  "Desligamento da Energia"(P. 36) Use um cabo USB compatível.  "Precauções com a Conexão USB"(P. 37)

Nº do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
318	Error 318 SDcard Connection ERR	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a conexão do cartão SD. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos.  "Como Desligar a Máquina"(P. 36) Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
401	Error 401 MOTOR X	<ul style="list-style-type: none"> O motor X estava sobrecarregado. 	<ol style="list-style-type: none"> Verifique se a mídia foi carregada corretamente.  "Carregar a Mídia"(P. 53)
402	Error 402 MOTOR Y	<ul style="list-style-type: none"> O motor Y estava sobrecarregado. 	<ol style="list-style-type: none"> Abra a tampa frontal e verifique se há algo que possa obstruir o movimento do carro.
403	ERROR 403X Overcurrent	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um erro de sobrecorrente no motor X. 	<ol style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos  "Desligamento da Energia"(P. 36)
404	ERROR 404Y Overcurrent	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um erro de sobrecorrente no motor Y. 	<ol style="list-style-type: none"> Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
44e	ERROR 44e UV UNIT FAN ERROR	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a ventoinha da unidade UV-LED. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos  "Como Desligar a Máquina"(P. 36) Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
44f	ERROR 44f Take-up Roll Sns Err	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um erro no sensor de recolhimento da unidade de recolhimento. (O sensor de recolhimento não pode ser lido corretamente.) 	<ol style="list-style-type: none"> Verifique se a configuração [Machine Setup] > [Take-up Unit] está "ON". Verifique se a mídia foi carregada corretamente.  "Carregamento de Mídia em Rolo"(P. 57) Verifique se o interruptor da unidade de recolhimento está funcionando corretamente.  "Unidades de Recolhimento para Impressões e Papel Protetor"(P. 54)
4b5	ERROR 4b5 Bonding Roller Up	<ul style="list-style-type: none"> O rolete de colagem foi detectado como levantado durante a impressão. 	<ul style="list-style-type: none"> Para retomar a impressão, abaixe o rolete de colagem antes de continuar. Para interromper a impressão, limpe a tarefa de impressão.
4b6	ERROR 4b6 B Film End	<ul style="list-style-type: none"> O fim do Filme B (Filme de Aplicação) foi detectado. 	<ol style="list-style-type: none"> Verifique como o Filme B (Filme de Aplicação) está carregado. Substitua o Filme B (Filme de Aplicação).
504	ERROR 504CLAMP UP	<ul style="list-style-type: none"> A alavanca de fixação foi levantada. 	<ul style="list-style-type: none"> Abaixe a alavanca de fixação. Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
505	Error 505 Media Jam	<ul style="list-style-type: none"> O sensor de atolamento de mídia foi acionado. 	<ul style="list-style-type: none"> Remova a mídia em contato com o carro e recarregue com uma mídia nova.  "Carregamento da Mídia"(P. 53) Abra a tampa frontal e verifique se há algo que possa obstruir o movimento do carro.
509	Error 509 HDC POSCNT	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com o controle de posição. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos  "Como Desligar a Máquina"(P. 36)

Nº do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
50a	ERROR 50a Y Org Detect Error	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a detecção do ponto de origem Y (initialização). 	
50c	ERRO 50c Check Media Width Sensor	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a detecção da largura da mídia. 	<ol style="list-style-type: none"> Verifique a posição de carregamento da mídia.  "Carregamento da Mídia"(P. 53) Limpe o sensor de largura da mídia.  "Limpeza do Sensor de Mídia"(P. 105)
50f	ERROR 50f L-SCALE BLACK	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a escala linear. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos . "Como Desligar a Máquina"(P. 36)
516	Error 516 Media Set Position R	<ul style="list-style-type: none"> A mídia foi inserida fora da faixa de posições válidas. 	<ol style="list-style-type: none"> Verifique a posição de carregamento da mídia.  "Carregamento da Mídia"(P. 53) Limpe o sensor de largura da mídia.  "Limpeza do Sensor de Mídia"(P. 105) Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos . "Desligamento da Energia"(P. 36)
519	Error 519 NEGATIVE P. SENSOR	<ul style="list-style-type: none"> O reconhecimento automático do sensor de pressão negativa falhou. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos . "Como Desligar a Máquina"(P. 36) Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
525	Error 525 Wrong Ionizer	<ul style="list-style-type: none"> O circuito interno do ionizador está com defeito ou ocorreu uma descarga anormal. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos . "Como Desligar a Máquina"(P. 36) Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
526	Error 526 Ionizer Ion Level	<ul style="list-style-type: none"> A quantidade de íons gerados foi reduzida pela incrustação e abrasão da agulha do eletrodo. 	<ul style="list-style-type: none"> Consulte o manual de instruções do ionizador e limpe os eletrodos. Se o problema persistir, substitua as sondas correspondentes.
527	Error 529 Ionizer Condition	<ul style="list-style-type: none"> As condições ambientais podem fazer com que íons sejam absorvidos por metais nas proximidades e afetar a capacidade de descarga. 	<ul style="list-style-type: none"> Remova quaisquer condutores ou dispositivos de descarga próximos ao ionizador.
528	Error 528 Pump Motor	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com o motor da bomba. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos . "Como Desligar a Máquina"(P. 36) Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
549	LEnc. Count DIO	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a fiação da escala linear da DIO PCB. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos . "Como Desligar a Máquina"(P. 36) Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.

Nº do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
551	HDC DIO LENC count	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com os valores dos codificadores HDC e DIO na PCB. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos  "Como Desligar a Máquina"(P. 36) Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
608	Error 608 WRONG INK IC	<ul style="list-style-type: none"> Ocorreu um erro com as informações no chip de CI. 	<ol style="list-style-type: none"> Verifique se o chip de CI foi inserido corretamente. Substitua por tinta nova.  "Substituição da Tinta"(P. 44) Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos  "Desligamento da Energia"(P. 36) Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
61A	ERROR 61A InkOverflow	<ul style="list-style-type: none"> O sensor flutuante do tanque secundário detectou o limite. 	<ul style="list-style-type: none"> Execute [Maintenance] > [Overflow]. Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
61B	ERROR 61B Ink Supply	<ul style="list-style-type: none"> Falha no abastecimento de tinta para o tanque secundário. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos  "Como Desligar a Máquina"(P. 36) Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
61d	ERROR 61D NEGATIVE P. NotEnough	<ul style="list-style-type: none"> Não é possível manter pressão negativa de forma adequada. (No lado positivo) 	
61e	ERROR 61E NEGATIVE P. OVER	<ul style="list-style-type: none"> Não é possível manter pressão negativa de forma adequada. (No lado negativo) 	
620	Error 620 Positive P. NotEnough	<ul style="list-style-type: none"> A pressão positiva não pode ser mantida corretamente. (No lado negativo) 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos  "Como Desligar a Máquina"(P. 36) Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
621	ERROR 61A Positive P. Over	<ul style="list-style-type: none"> A pressão positiva não pode ser mantida corretamente. (No lado positivo) 	
650	Error 650 NCU Connect	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a conexão da NCU. A verificação dos bicos não pode ser utilizada. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos  "Como Desligar a Máquina"(P. 36) Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
651	Error 651 Replace NCU	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema na avaliação de entupimento do bico. A verificação dos bicos não pode ser utilizada. 	<ul style="list-style-type: none"> A NCU deve ser substituída. Entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
652	Error 652 NCU NZL CHK (HW)	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema na avaliação de entupimento do bico. 	<ul style="list-style-type: none"> Limpe a NCU.  "Limpeza da NCU"(P. 101)
653	Error 653 NCU NZL CHK (MARK)		

Nº do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
654	Error 654 NCU Center Pos	• Falha no ajuste da posição de impressão.	
655	Error 655 NCU Flush Pos		
656	Error 656 NCU SN Adjst	• Falha no ajuste de sensibilidade do sensor.	• Limpe a NCU.  "Limpeza da NCU"(P. 101) • Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
657	Error 657 Replace NCU Ink Pad	• O absorvedor de tinta da NCU está cheio.	• O absorvedor de tinta da NCU deve ser substituído. Entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
658	Error 658 NCU Sensor Lv Low	• A sensibilidade do sensor foi prejudicada.	• Limpe a NCU.  "Limpeza da NCU"(P. 101) • Substitua a NCU se o erro não for corrigido. Entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
65b	ERROR 65b NCU Sens Adj Err H	• Falha no ajuste de sensibilidade do sensor.	
65c	ERROR 65c NCU Sens Adj Err L		
715	Error 715 InkHeater Thr	• Foi detectado um problema com o termistor do aquecedor.	• Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos. • Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
716	Error 716 InkHeater Tmp		
717	Error 717 InkHeater Brk		
901	Error 901 Operation Error	• A função foi desabilitada devido a um erro.	• Verifique os detalhes do erro.
902	ERROR 902 Data Remain	• Foi realizada uma operação que não era possível com os dados de impressão recebidos.	• Apague os dados e interrompa a impressão.
90d	ERROR 90d NO HEAD SELECT	• Foi detectado um problema com o cabeçote de impressão.	• Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos  "Como Desligar a Máquina"(P. 36) • Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
90f	ERROR 90f Print Area Short	• A mídia é muito pequena para a impressão.	• Substitua por uma mídia mais larga ou mais longa. • Se a área de impressão for reduzida devido a uma mudança no ponto de origem, mova o ponto de origem para aumentar o tamanho da área de impressão.
B0A	ERROR B0A CTC PCB Vpow	• Foi detectado um problema com a tensão de alimentação da PCB de CTC.	• Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos  "Como Desligar a Máquina"(P. 36) • Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
B0B	ERROR B0B CTC PCB V24		
B0C	ERROR B0C CTC PCB V5R0		

Nº do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
B0D	ERROR B0D CTC PCB V3R3		
B0E	ERROR B0E CTC PCB V2R5		
B0F	ERROR B0F DIO PCB Uvpow	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a tensão de alimentação da PCB de UV-DRV. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos . "Como Desligar a Máquina"(P. 36) Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
B19	ERROR B19 Station4 PCB V36	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a fonte de alimentação da PCB da estação IV. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos . "Como Desligar a Máquina"(P. 36) Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.

PARALISAÇÃO DO SISTEMA

Nº do erro	Mensagem	Ação corretiva
406	WIPER ORG	<ol style="list-style-type: none">1. Limpe o limpador e ao redor do limpador.  "Limpeza do Limpador"(P. 97)2. Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos  ."Como Desligar a Máquina"(P. 36)



- Se qualquer outro número de PARADA DO SISTEMA for exibido, desligue o equipamento e volte a ligá-lo depois de um tempo. "Desligamento da Energia"(P. 36)

Capítulo 6 Anexo



Este capítulo

Este capítulo descreve as especificações do equipamento.

6.1 Especificações

Item		UJV300DTF-75
Cabeçote de impressão	Tipo	Cabeçote piezoelettrico sob demanda
	Especificações	Dois cabeçotes de impressão em linha dispostos em 4 fileiras
	Resolução	Y: 300 dpi, 600 dpi, 1200 dpi X: 600 dpi, 900 dpi, 1200 dpi
Conjunto de tintas	4 cores, branco, transparente	C, M, Y, K, W, CL
Mídia	Type	Mídia UV DTF
	Largura máxima de impressão	620 mm
	Largura máxima	650 mm*1
	Largura mínima	210 mm
	Espessura	Máx. 1,0mm
	Rolo	Máx. 250 mm (mídia em papel), máx. 210 mm (outras mídias)
	Peso do rolo*2, *3	Máx. 45kg
	Diâmetro interno do tubo de papel*4	2 polegadas ou 3 polegadas
	Lado de impressão	Exterior/interior
	Ponta do rolete	Preso com fita ou fixado frouxamente ao rolete de papel
Margens de impressão	Esquerda/direita	15,0 mm (padrão), mínimo: Esquerda/direita 15 mm
	Extremidade superior	120 mm
	Extremidade inferior	150 mm
Precisão da distância*5	Precisão absoluta	±0,3 mm ou ±0,3% da distância especificada, o que for maior
	Duplicabilidade	±0,2 mm ou ±0,1% da distância especificada, o que for maior
Perpendicularidade		±0,5 mm/1.000 mm
Desvio da mídia		Até 5 mm/10 m
Folga de impressão		Manual, três configurações (2,0, 2,5, 3,0 mm)
Alinhamento do ponto de origem		Indicador de LED
Fornecimento de tinta		Garrafa de tinta
Alimentação do líquido de manutenção		N/A
Tanque de Tinta Residual		Tipo de garrafa (2.000 ml)
Unidade de recolhimento		Enrolamento interno/externo selecionável
Unidade de papel protetor		Enrolamento interno/externo selecionável
Aquecedor de mídia		POST
NCU (Detecção de entupimento do bico)		Fornecido

Item		UJV300DTF-75
Unidade UV		Emissores de UV LED arrefecidos por ar x2
Buffer de imagem		SD-RAM: 2 GB
Interface	Função de transferência de dados	USB 2.0 Alta velocidade, Ethernet 1000BASE-T
Comando		MRL-V
Idiomas		Inglês, Japonês, Chinês, Turco, Português
Níveis de ruído	Durante o modo de espera	Não deve exceder 55 dB (FAST-A, 1 m em todos os lados)
	Operação contínua	Até 65dB
	Operação não contínua	Até 70dB
Conformidade com as normas		Conformidade com VCCI Classe A, FCC Classe A, IEC 62368-1 ETL, marcação CE (Diretiva EMC, Diretiva de Baixa Tensão, Diretiva de Máquinas, Diretiva RoHS), certificação CB, REACH, EnergyStar, marca RCM, certificação KC
Especificações de alimentação*6		Monofásica 100 a 120 V CA ± 10%/12 A, monofásica 200 a 240 V CA ±10 %/6 A, 50/60 Hz ±1 Hz
Consumo de energia	Padrão	600 W
	Máx.	1.440 W
	Mín.	-
Ambiente de instalação*7	Temperatura ambiente permitida	20 a 30 °C
	Umidade relativa	35 a 65% UR (sem condensação)
	Faixa de temperatura em que a precisão é garantida:	20 a 25 °C
	Faixa de temperatura em que a transferência é garantida	20 a 25 °C
	Temperatura gradiente	Não mais que ±10°C/h
	Poeira	0,15 mg/m3 (escritório típico)
	Altitude máxima de operação	2000 m
Dimensões externas *8	Largura	2.090 mm (2380 mm)
	Profundidade	930 mm (1150 mm)
	Altura excluindo as garrafas de tinta	1.475 mm (1054 mm)
Peso*8		180kg (250 kg)

*1. 640 mm se o Filme B (Filme de Aplicação) usar um tubo de papel de 2 polegadas.

*2. Diâmetro externo e peso após o enrolamento da mídia

*3. Livre de arqueamento devido ao peso

*4. A impressão em alta velocidade só é possível com 3 polegadas.

*5. Excluindo variação e flutuações do tamanho da mídia no carregamento inicial

*6. Opções excludentes

*7. A consistência da descarga de tinta diminuirá em condições fora dessa faixa.

*8. Os números entre parênteses indicam as dimensões do pacote

6.2 Biblioteca de LICENÇAS

Firmware da impressora Mimaki

Copyright @2020 MIMAKI ENGINEERING CO.,LTD. Todos os direitos reservados. Este

produto contém software de código aberto listado nas tabelas abaixo.

Componente	License
StarterWare para Processadores Sitara TI baseados em ARM®	BSD-TI

Os seguintes termos e condições de licença devem ser aplicados ao software de código aberto listado na tabela acima: BSD-TI

Copyright (C) 2010 Texas Instruments Incorporated - <http://www.ti.com/>

A redistribuição e o uso com código-fonte e formato binário, com ou sem modificação, são permitidos desde que as seguintes condições sejam atendidas:

1. As redistribuições do código-fonte devem manter o aviso de direitos autorais acima, esta lista de condições e a seguinte isenção de responsabilidade.
2. As redistribuições em formato binário devem reproduzir o aviso de direitos autorais acima, esta lista de condições e a seguinte isenção de responsabilidade na documentação e/ou outros materiais fornecidos com a distribuição.
3. Nem o nome da Texas Instruments Incorporated nem os nomes de seus colaboradores podem ser usados para endossar ou promover produtos derivados deste software sem permissão prévia específica por escrito.

ESTE SOFTWARE É FORNECIDO PELOS PROPRIETÁRIOS DOS DIREITOS AUTORAIS E CONTRIBUIDORES "COMO ESTÁ" E QUAISQUER GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, INCLUINDO, MAS NÃO SE LIMITANDO A, GARANTIAS IMPLÍCITAS DE COMERCIALIZAÇÃO E ADEQUAÇÃO A UM DETERMINADO FIM SÃO REJEITADAS. EM NENHUMA HIPÓTESE O PROPRIETÁRIO DOS DIREITOS AUTORAIS OU CONTRIBUIDORES SERÁ RESPONSÁVEL POR QUAISQUER DANOS DIRETOS, INDIRETOS, INCIDENTAIS, ESPECIAIS, EXEMPLARES OU CONSEQUENTES, INCLUINDO, MAS NÃO SE LIMITANDO A, AQUISIÇÃO DE BENS OU SERVIÇOS SUBSTITUTOS; PERDA DE USO, DADOS OU LUCROS; OU INTERRUPÇÃO DOS NEGÓCIOS) CAUSADOS OU EM QUALQUER FORMA DE RESPONSABILIDADE, SEJA EM CONTRATO, RESPONSABILIDADE ESTRITA OU DELITO (INCLUINDO NEGLIGÊNCIA OU OUTRO) DECORRENTE DE QUALQUER FORMA DE USO DESTE SOFTWARE, MESMO SE AVISADO DA POSSIBILIDADE DE TAL DANO.

Índice remissivo

A

Entrada de CA.....	25
Air PG	86
Limpeza automática.....	83
Manut. Automática.....	86
Recuperação Auto. de Bicos	90
Desligamento automático	88
Modo Remoto Automático	89

B

Bonding Feed	88
Rólete de colagem	24
Material de espuma do rólete de colagem.....	95
Unidade de Colagem	24
Tampa da garrafa.....	44, 45, 46, 47

C

Cancelar.....	30
Tampa.....	95, 100
Absorvedor da Tampa	116
Unidade de vedação	24, 26
Carro	24, 26, 95, 96, 101
Movimento do carro.....	30
Saída do Carro.....	85
Alavanca de Fixação.....	24, 25
Verificação da Limpeza.....	84
Perfil de Cores	40
Limpeza para Proteção	85, 112

D

Aviso Legal	6
Visor.....	30, 31
Correção da Posição de Injeção de Tinta	32, 74, 82
Tempo de Secagem.....	82

E

Falhas de ejeção	128
Tecla [END/POWER].....	29, 30, 35, 36
Tecla [ENTER]	30

Erro	30, 140
Histórico de Erros	91
Caixa do exaustor	95, 119
Filtro do exaustor.....	95, 119
<hr/>	
F	
FCC	7
Feed Comp.	32, 72, 82
Velocidade de Avanço.....	83
Unidade de Avanço.....	25
Abastecimento de Tinta	86
Tecla [FUNCTION]	30, 32
<hr/>	
G	
Rolete de Alimentação	24, 27
<hr/>	
H	
Limpeza dos Cabeçotes	30, 71
Altura do Cabeçote	52
Manut. do Cabeçote.....	85
Aquecedor	83
Alavanca de regulagem da altura	52
<hr/>	
I	
Menu de Informações	91
Canal descarga de tinta	95, 104
Mensagem "Ink End"	43
Erros de tinta.....	31
Chip de CI	48, 49
Slot para chip de CI.....	24
Mensagem "INK NEAR-END"	43
Relatório de substituição de tinta	91
Status da tinta	31
Luz indicadora de status da tinta	28
Luz de status da tinta	24
Unidade de Abastecimento de Tinta.....	24, 28, 48
Filtro de tinta	24, 25
Entrada	34
Guia de instalação	40, 41, 42
Espaço de Instalação.....	18
Interferência	6
Trava	19

Limpeza periódica	84
Ionizador	84
<hr/>	
J	
Sensor de atolamento	95, 106
Tecla [JOG]	30
Condição para Determinação	90
<hr/>	
K	
Som das Teclas	88
KeyLife	89
<hr/>	
L	
Cabo LAN	37
Porta LAN	25
Tampa de proteção contra luz	44
Lista	91
Orientação local	33
Modo LOCAL	30, 31
Busca Lógica	82
<hr/>	
M	
Menu de Configuração da Máquina	88
Interruptor principal	25, 29, 35
Tampas de Manutenção	24
Menu de manutenção	85
MAPS	84
Margem	83
Mídia	53
Detecção da mídia	88
Avanço da mídia	30
Suporte de mídia	95, 106
Mídia restante	88
Sensor de Mídia	25, 28, 95, 105
Modo MENU	31
Driver Mimaki	40
FILTRO DE RESPINGOS	95, 103, 118
MRA (Acesso Remoto Mimaki)	89
<hr/>	
N	
NCU	26, 95, 101
Rede	89

Modo "NOT-READY"	31
Menu de Verificação dos Bicos	90
Recuperação dos Bicos	85
Lavagem dos Bicos	85, 129
<hr/>	
O	
Painel de Operação	24, 30
Transbordamento	86
<hr/>	
P	
Código PIN	89
Rolete de Pressão	24, 27, 120
Placa	24, 27, 95, 108
Cabo de Alimentação	34
Tomada de energia	34
Plugue de energia	34
Área de impressão	91
Comprimento de impressão	91
Ponto de origem para impressão	78
Verificação de impressão	90
Limpeza dos tubos da bomba	85, 104
<hr/>	
R	
RasterLink	40, 41, 42, 76, 77, 83
Buffer de recebimento	80
Guia de referência	77
Unidade de recolhimento de papel protetor	25
Tinta restante	31
Controle Remoto	89
Modo REMOTE	30, 31
Substituir o Absorvedor da Tampa	116
Substituir tanque de tinta residual	86, 124
Substituição do limpador	85, 115
<hr/>	
S	
Tecla [SEL]	30
Sensibilidade do sensor	141, 148
Menu de Configuração	82
Nível de suavização	84
Manut. da Estação	85
Luz de status	30
Hub de comutação	38

Símbolos.....	8
PARADA DO SISTEMA	30
<hr/>	
T	
SW de recolhimento.....	88
Unidade de Recolhimento	24, 54
Unidade de Recolhimento	88
Impressão de teste	30, 69
Configuração de Data e Hora.....	88
Limitador de torque.....	54
<hr/>	
U	
UNIDADE / COMPRIMENTO	88
UNIDADE / TEMPERATURA	88
Uso.....	91
Cabo de interface USB	37
Porta USB	25
Tempo de Uso.....	91
UV AdjVal.....	84
Lâmpada UV	91
Modo UV	84
Lâmpada UV-LED	95, 102, 137
<hr/>	
V	
Ventoinha de Sucção.....	25, 83
Versão.....	91
Avanço para Verificação.....	88
<hr/>	
W	
Etiquetas de Aviso	20
Tanque de Tinta Residual.....	24, 91, 95, 124
Tinta branca	70
Limpador.....	95, 97, 115
Limpeza	91

MEMO

Manual de Operação

Outubro de 2025

MIMAKI ENGINEERING CO.,LTD.
2182-3 Shigeno-otsu, Tomi-shi, Nagano 389-0512 JAPÃO

D203890-11-31102025

